



# فهرست بهای اختصاصی تاسیسات نفت و گاز

رشته:

خطوط لوله بین شهری  
انتقال نفت و گاز



معاونت مهندسی، پژوهش و فناوری

نشریه شماره ۵۱

سال ۱۳۹۷

# معاونت مهندسی، پژوهش و فناوری



تاریخ: ۱۳۹۷/۰۱/۲۸  
شماره: ۷۷/۱۳۵۴۲۲

پیوست:

معاونین محترم وزیر نفت  
معاونین محترم وزیر و مدیران عامل شرکت‌های اصلی  
مدیران کل محترم واحدهای ستادی  
مدیران عامل محترم شرکت‌های تابعه

موضوع: فهرست‌های بهای اختصاصی تاسیسات نفت، گاز و پتروشیمی سال ۱۳۹۷

بسلام،

احترام‌آم، در راستای بند (۸) از ماده (۳) قانون وظایف و اختیارات وزارت نفت و به منظور یکسان‌سازی مبانی برآورده، به پیوست فهرست‌های بهای تاسیسات نفت، گاز و پتروشیمی سال ۱۳۹۷ به شرح زیر ابلاغ می‌گردد، تا در برآورده مواردی که پس از تاریخ ابلاغ این بخش‌نامه صورت می‌پذیرد، مورد استفاده قرار گیرد:

۱. نصب پالایشگاه‌های نفت و گاز، واحدهای پتروشیمی و واحدهای تفکیک مایعات گازی (NGL)
۲. نصب واحدهای بهره‌برداری نفت و گاز و ایستگاه‌های تراکم گاز
۳. نصب تلمبه‌خانه‌های نفت و انبارهای نفت منطقه‌ای
۴. نصب واحدهای سرچاهی نفت و گاز و چندراه‌ها
۵. خطوط لوله بین شهری انتقال نفت و گاز
۶. خطوط لوله کمرنگی و تغذیه نفت و گاز
۷. خطوط لوله گاز شهری
۸. گازرسانی به صنایع
۹. خطوط لوله روزمنی جریانی نفت و گاز
۱۰. تعمیرات پالایشگاه
۱۱. تعمیرات خطوط لوله کمرنگی، تغذیه و شبکه گاز
۱۲. عملیات ساختمانی صنعتی نفت و گاز و پتروشیمی
۱۳. نرخ عوامل اختصاصی در کارهای صنعت نفت

کاربران می‌توانند از طریق تارنمایی‌های بهای مربوط doert-mop.ir و det-mop.ir فهرست‌های بهای مربوط را دریافت نمایند.

حبيب... بیطرف

معاون مهندسی، پژوهش و فناوری

۹۷/۰۱/۰۷

## پیش‌گفتار

تهیه، تدوین و ابلاغ فهرست‌های بهای اختصاصی تاسیسات صفت نفت، گاز و پترولیمی در رشتۀ‌های مختلف، حسب قانون وظایف و اختیارات وزارت نفت، نظام فنی اجرایی کشور، آمین نامه معاملات شرکت ملی نفت، نظام فنی اجرایی طرح‌های صفت نفت و مصوبه هیات مدیره شرکت ملی نفت جزو مسؤولیت‌هایی بوده است که از زمان تشکیل معاونت مهندسی، پژوهش و فناوری، به مثُل‌ور ایجاد هماهنگی و یکسان سازی مبانی برآوردهای پژوهه‌های این صفت به معاونان و مدیران عالی شرکت‌های اصلی، مدیران عالی شرکت‌های فرعی، دستگاه‌های اجرایی، مهندسان مشاور و پیمانکاران ابلاغ می‌گردیده است.

اولین مجموعه فهرست‌های بهاد سال ۱۳۷۵ تهیه و ابلاغ گردید و هرسال با بحکاری و مساعدت مدیران، مختصان و کارشناسان این صفت و کسب بازخورد از مجریان، انجمن‌های مهندسی و پیمانکاری کشور مورد تکمیل و توسعه، به بحکام سازی، بازنگری و اصلاح قرار گرفته است. این مجموعه ارزشمند بهم اکنون پس از طی این سال‌ها، بلغ بردازده جلد فهرست بهای تخصصی گردیده که بیش از بیست هزار رویت تخصصی علمی‌تی را مورد پوشش قرار می‌دهد.

با اهتمام بر تلاش صورت گرفته، انتظار آن می‌رود تا بحکارگیری واستفاده از این فهرست بهاد تامی مراعل برآوردهای پژوهه‌ها و اعلام نظرات و پیشہ‌دادات، ماراد هرچه کامل تر نمودن آن باری فرماید.

حسب ا.ه. سیطرف

معاون مهندسی، پژوهش و فناوری

## **سینکروقدرانی**

ضمون کرامیداشت یاد و زحمات تمام میران، کارشناسان و صاحب نظران ارزشمندی که در طول این مدت در سیر تدوین فهرست‌های بهاتلاش نموده‌اند، از آنجاکه تجمعی نام تمام این غذیران در این مقوله نبی کنجد، برای ایشان آرزومند سلامتی و بروزی داریم.

بدینویله از میران، کارشناسان، صاحب نظران و اعضا محترم کارکوه‌های شخصی که در مراحل تصمین و تدوین فصل ها، ردیفه، پیوسته، آنالیز و بررسی نهایی و تصویب این فهرست به اشتراک داشته‌اند، تقدیر و سینکروقدرانی کردیده و توفیق روز افزون تمامی دست اندکاران را، در راه رشد و توسعه صفت عظیم نفت آرزومندیم.

**کارکوه کارشناسی و تدوین فهرست بهای خلوط لوله انتقال بین شهری نفت و گاز**

علی‌آنی - مشاور مدیر کل نظام فنی و اجرایی ارزشیابی طرح ها  
بروز بختیاری رمضانی - رییس اداره تدوین فهرست بهای و تعديل

ناینگ‌کان محترم شرکت مهندسی و توسعه گاز

ناینگ‌کان محترم امور جاوه‌کنی و پشتیانی شرکت ملی گاز

ناینگ‌کان محترم شرکت‌های گاز استانی

**امید سانکری**

مدیر کل نظام فنی و اجرایی ارزشیابی طرح ها

## فهرست مندرجات

### صفحه

### عنوان

۱	دستورالعمل کاربرد
۲	کلیات
۴	فصل اول - عملیات ریسه
۶	فصل دوم - آماده سازی و جوشکاری خط لوله
۱۰	فصل سوم - آزمایش‌های کنترل کیفیت جوش
۱۷	فصل چهارم - عایقکاری و لوله گذاری
۲۳	فصل پنجم - نصب شیر آلات
۲۵	فصل ششم - عبور از موانع
۳۹	فصل هفتم - آزمایش و راه اندازی
۴۱	فصل هشتم - حفاظت کاتدیک
۴۰	فصل نهم - برش و پخ سر لوله
۴۷	فصل دهم - خمکاری منفرد
۴۹	فصل یازدهم - جوشکاری منفرد
۵۶	فصل دوازدهم - حمل و نقل
۵۸	فصل سیزدهم - عملیات خاکی
۶۰	پیوست ۱ (مصالح پای کار)
۶۲	پیوست ۲ (دستورالعمل تجهیز و برچیدن کارگاه)
۶۶	پیوست ۳ - شرح اقلام هزینه‌های بالاسری
۶۷	پیوست ۴ - جدول ضرایب منطقه‌ای
۶۹	پیوست ۴ - دستورالعمل نحوه تعیین قیمت جدید
۷۰	پیوست ۵ - حمل و نقل



## دستورالعمل کاربرد

۱- فهرست بهای واحد عملیات خطوط لوله بین شهری انتقال نفت و گاز شامل این "دستور العمل کاربرد"، کلیات، مقدمه فصل‌ها، شرح و بهای واحد ردیف‌ها و پیوست‌های فهرست‌بها، به شرح زیر است:

پیوست ۱ : مصالح پای کار.

پیوست ۲ : دستور العمل تجهیز و برآورده کارگاه.

پیوست ۳ : شرح اقلام هزینه بالاسری.

پیوست ۴ : ضریب‌های منطقه‌ای.

پیوست ۵ : دستور العمل نحوه تعیین قیمت جدید.

پیوست ۶ : حمل و نقل.

این فهرست‌بها برای خطوط لوله انتقال نفت و گاز و فرآورده در خارج از محدوده شهرها، از محل تأمین یا محل ذخیره به نقاط مصرف شهرها، آبادی‌ها، مناطق مسکونی و مناطق صنعتی در نظر گرفته شده است.

۲- نحوه برآورده هزینه اجرای کار و تهیه فهرست‌بها و مقادیر

۲-۱- شرح ردیف‌های این فهرست‌بها به نحوی تهیه شده است که اقلام عمومی کارهای رشته خطوط انتقال بین شهری نفت و گاز را زیر پوشش قرار دهد، در مواردی که مشخصات فنی و اجرایی ویژه‌ای مورد نیاز کار باشد، که اقلام کارهای آن با شرح ردیف‌های این فهرست‌بها تطبیق نکند، شرح ردیف مناسب برای آن افلام، تهیه و در انتهای گروه مربوط با شماره دریف جدید درج می‌شود. این ردیف‌ها، با علامت ستاره مشخص شده و به عنوان "ردیف ستاره دار" نامیده می‌شود. بهای واحد ردیف‌های ستاره دار، با روش تجزیه قیمت و با استفاده از فهرست ترجیح عوامل در کارهای اختصاصی صنعت نفت محاسبه و در برابر ردیف موردنظر درج می‌شود. هرگاه دستورالعملی برای نحوه پرداخت ردیف‌های ستاره دار مورد نیاز باشد، متن لازم تهیه و به انتهای مقدمه فصل مربوط با شماره جدید اضافه می‌گردد.

۲-۲- فهرست‌بها به منظور سهولت درسترسی به ردیف‌های موردنیاز افزایش ردیف‌ها در آینده، ردیف‌های هر فصل با توجه به ماهیت آنها، به گروه‌ها یا زیر فصل‌های جداگانه‌ای با شماره مشخص تغییک شده است. شماره ردیف‌های فهرست‌بها، شامل نه رقم است که به ترتیب از سمت چپ دو رقم اول، به ترتیب شماره رسته و رشته فهرست‌بها، دو رقم دوم، شماره فصل، دو رقم سوم شماره گروه یا زیر فصل و سه رقم آخر به شماره ردیف اختصاص داده است.

۲-۳- برای هر یک اقلامی که در کلیات با مقدمه فصل‌ها، بهای آزاد به صورت درصدی از بهای واحد ردیف یا ردیف‌هایی، یا روش دیگر، تعیین شده است، باید ردیف جداگانه‌ای با شماره و شرح مناسب در گروه مربوط پیش‌بینی شود و بهای واحد آن که به روش تعیین شده محاسبه می‌گردد، در مقابل ردیف یاد شده درج شود.

۲-۴- بهای واحد ردیف‌هایی که شرح آنها در این فهرست‌بها موجود است اما بدون بهای واحد هستند، به روش تعیین شده در بند ۱-۲، تهیه می‌شود.

۲-۵- شرح و بهای واحد ردیف‌های موضوع بندهای ۱-۲ و ۳-۴، باید هنگام تهیه برآورده هزینه اجرای کار، به تایید واحد اجرای اجرای مربوط برسد.

۲-۶- در کارهایی که جمع مبلغ برآورده موضوع ردیف‌های ۱-۲ و ۳-۴، با اعمال ضریب‌های فهرست‌بها، نسبت به مبلغ برآورده هزینه اجرای کار، بیشتر از سی (۳۰) درصد باشد و ادھارهای اجرایی باید از انجام مناقصه، شرح و بهای واحد ردیف‌های یاد شده را، همراه با تحریق قیمت مربوط، برای تصویب به معاونت مهندسی، پژوهش و فناوری ارسال دارند تا بس از رسیدگی و تصویب، ملاک عمل قرار گیرد. در کارهایی که از طریق مناقصه محدود و یا ترک تشریفات مناقصه واگذار می‌شوند، سقف یاد شده به ترتیب پانزده (۱۵) و ده (۱۰) درصد خواهد بود.

۲-۷- هنگام تهیه برآورده، به جمع بهای واحد ردیف‌های این فهرست‌بها و همچنین ردیف‌های موضوع بندهای ۱-۲ و ۳-۴، ضریب و هزینه‌زیر، مطابق روش تعیین شده در بند ۸-۲، اعمال خواهد شد.

۲-۸- ضریب طول خط مطابق بند ۴ کلیات این فهرست‌بها

۲-۹- هزینه بالاسری طرح‌های غیر عمرانی برای کارهایی که به صورت مناقصه واگذار می‌شوند، برابر ۳۶ (سی و شیش) درصد می‌باشد. هزینه بالاسری طرح‌های عمرانی برای کارهایی که به صورت مناقصه واگذار می‌شوند، برابر ۳۶ (سی و شیش) درصد و کارهایی که به صورت ترک تشریفات مناقصه واگذار می‌شوند، برابر ۳۵ (سی و پنج) درصد می‌باشد. شرح اقلام هزینه بالاسری به عنوان راهنمای در پیوست ۳ درج شده است.

۲-۱۰- ضریب منطقه‌ای مطابق پیوست ۴.

۲-۱۱- هزینه تجهیز و برآورده کارگاه مطابق دستورالعمل پیوست ۲.

۲-۱۲- برای برآورده هزینه اجرای هر کار، مقادیر اقلام آن، بر اساس نتشهههای اجرایی و مشخصات فنی، محاسبه شده و بر حسب ردیف‌های این فهرست‌بها و ردیف‌های موضوع بندهای ۱-۲ و ۳-۴، اندازه‌گیری می‌شود. فهرستی که شامل شماره، شرح، واحد، بهای واحد، مقدار و مبلغ ردیف‌های تهیه می‌شود.

در این فهرست، مبلغ هر ردیف، حاصل ضرب مقدار در بهای واحد آن ردیف است. از جمع مبلغ ردیف‌های مربوط به هر فصل، مبلغ فصل و از جمع مبالغ فصل‌ها، جمع مبلغ ردیف‌های فهرست‌بها برای کار مربوط نظر، به دست می‌آید. ضریب طول خط، ضریب بالاسری و ضریب منطقه‌ای به جمع مبلغ ردیف‌های به صورت خطی ضرب شده و هزینه تجهیز و برآورده هزینه اجرای کار خواهد بود. به مدارک یاد شده، کلیات، مقدمه فصل‌ها و پیوست‌های ۱، ۲ و ۵ ضمیمه مجموعه تهیه شده، به عنوان فهرست‌بها و مقادیر، با برآورده هزینه اجرای کار، نامیده می‌شود. تصریه در موارد ضروری، استفاده کامل از این دفترچه، برای تهیه فهرست‌بها و مقادیر(برآورده هزینه اجرای کار)، با درج مقادیر مورد نظر در برابر ردیف‌های مربوط در دفترچه و تهیه برآورده به روش بند ۸-۲، بلا مانع است.

۲-۱۳- مهندس مشاور یا واحد تهیه‌کننده برآورده موقت بوده و لازم است پیمانکار برای ارائه پیشنهاد روش تعیین تهیه آنها را، که از نظر قیمت موقت بوده و در نظر معاونت مهندسی می‌داند، تهیه و در مشخصات فنی خصوصی پیمان درج کند.

۲-۱۴- برآورده کارهای سیویل خطوط لوله (به غیر از ردیف‌هایی که شرح آنها در فصل سیزدهم این فهرست‌بها منظور گردیده است) از قبیل کارهای بتی، فولادی، احداث حوضچه شیرالات و مانند اینها بر اساس ردیف‌های واحد پایه رشته راه، راه آهن و باند فرودگاه انجام می‌شود. ردیف‌هایی که با این روش بهای آنها تعیین می‌شود، شامل تصویب موضوع بند ۶-۲ می‌شود.

۲-۱۵- هر گاه قطعاتی از خط لوله مورد نظر، به صورت رو زمینی اجرا شود، برآورده هزینه انجام آنها براساس فهرست‌بها خطوط لوله روزمندی جریانی نفت و گاز انجام می‌شود.

۲-۱۶- در کارهایی که برای برآورده هزینه اجرای آنها بیش از یک رشته فهرست‌بها مورد نیاز است، طبق دستورالعمل کاربرد فهرست‌بها رشته مربوط به طور جداگانه تهیه می‌شود. فهرست‌بها و مقادیر یا برآورده هزینه اجرای کار که به این ترتیب برای بخش‌های مختلف کار تهیه می‌شود، همراه با برگ خلاصه برآورده که برآورده بخش‌های مختلف کار به تفکیک و به صورت جمع نیز در آن منعکس است، به عنوان فهرست‌بها و مقادیر با برآورده هزینه اجرای کار، به یکدیگر ملحق می‌شوند. در این نوع کارها، تنها یک فهرست تجهیز و برآورده کارگاه برای کل کار(تمام رشته‌ها) تهیه می‌شود.

۲-۱۷- اگر در نظر باشد کار به صورت یک قلم و اکذار شود، با استفاده از فهرست‌بها و مقادیر و برآورده هزینه اجرای کار، بهای اجزای متشکله کار محاسبه و بر مبنای آن جدول درصد اجزای متشکله کار(جدول تفکیکی) تهیه می‌شود. این جدول می‌بایست به استناد مناقصه الحاق گردد.



کلیات

- ۱- مفاد کلیات، مقدمه فصل‌ها و شرح ردیف‌ها، اجزای غیرقابل تفکیک و مکمل یکدیگر هستند.
- ۲- شرح ردیف‌ها و شرح درج شده در مقدمه فصل‌ها و کلیات، به تنهایی تعیین کننده مشخصات کامل کار نیست، بلکه بهای واحد هر یک از ردیف‌ها در صورتی قابل پرداخت است که کار، طبق نقشه و مشخصات فنی انجام شود و با مشخصات تعیین شده در این فهرست‌بها مطابقت داشته باشد.
- ۳- قیمت‌های این فهرست‌بها، متوسط هزینه اجرای کارهای مربوط به رشتہ خطوط لوله بین شهری انتقال نفت و گاز با احتساب ضریب مذکور در بند ۴ بوده و شامل هزینه‌های تامین و به‌کارگیری نیروی انسانی، ماشین‌آلات و ابزار و همچنین نامین مصالح مورد نیاز (به استثنای مصالحی که تامین آنها به عهده کارفرماسیت)، بارگیری، حمل و باراندازی مصالح، جابجایی مصالح در کارگاه، اتفاق مصالح در بهای واحد ردیف‌های این فهرست‌بها پیش‌بینی شده و به طور کلی، اجرای کامل کار با رعایت مشخصات فنی و الزامات و روش‌های نظام مدیریت HSE عمومی، هزینه آزمایش و راهاندازی (برحسب مورد) و همچنین هزینه نگهداری عملیات انجام شده تا زمان تحويل موقع است.
- ۴- قیمت‌های این فهرست‌بها برای پیمان‌های اجرای خطوط لوله بین شهری به طول ۸۰ کیلومتر و بیش از آن تعیین شده است. برای پیمان‌های اجرای خطوط لوله با طول‌های کمتر از ۸۰ کیلومتر، ضریب حاصل از فرمول زیر تحت عنوان "ضریب طول خط" به روش یاد شده در بند ۲-۲ دستورالعمل کاربرد، به جمع مبالغ ردیف‌های فهرست‌بها برای کار مورد نظر اعمال می‌شود.
- ۵- ضریب طول خط =  $(\text{طول خط} \times ۰۰۲۵) + (\text{طول خط} \times ۰۰۰۵)$  ضریب حاصل از فرمول فوق تا دور قم اعشار گرد می‌شود (جنانچه رقم سوم اعشار، ۵ و بالاتر باشد، رقم دوم اعشار به یک رقم بالاتر گرد می‌شود).
- ۶- قیمت‌های این فهرست‌بها، کاملی برای انجام کار، طبق نقشه و مشخصات فنی است. هیچ گونه اضافه بهایی بابت سختی زمین، عمق یا ارتفاع، انحنای، دهانه‌های کم یا زیاد، تعییه سوراخ، بارگیری، حمل، باراندازی و کیفیت دیگر که اجرای کار را مشکل‌تر یا مخصوص کند، جز آنچه که به صراحت در این فهرست‌بها برای آن بهای اضافه بهای پیش‌بینی شده است، قابل پرداخت نیست.
- ۷- مبالغ مربوط به ضریب طول خط و هزینه تجهیز و برآمدت کارگاه در صورتی که در برآورد هزینه اجرای کار منضم به پیمان، منظور شده باشد، قابل پرداخت است.
- ۸- منظور از مشخصات فنی در این فهرست‌بها، مشخصات فنی منضم به پیمان و مشخصات تعیین شده در نقشه‌های اجرایی منضم به پیمان و دستور کارها و دستورالعمل‌های سازندگان است.
- ۹- هزینه بارگیری، حمل و باراندازی مصالح در قیمت ردیف‌های این فهرست‌بها منظور شده است. هزینه بارگیری، حمل و باراندازی جداگانه، تنها در مواردی که در مقدمه فصل مربوطه تعیین شده است، از ردیف‌های فصل یاد شده پرداخت می‌شود.
- ۱۰- نمونه یا کاتالوگ فنی مصالح و تجهیزات مورد نیاز، باید از نظر تطبیق با مشخصات فنی، قبل از سفارش به تایید کارفرما برسد.
- ۱۱- منظور از قطر که در این فهرست‌بها برای لوله‌ها، اتصالات لوله و شیرها به کار بوده شده است، قطر نامی (NOMINAL DIAMETER) است که در جدول‌های سازندگان و استانداردهای بین‌المللی درج شده است.
- ۱۲- اندازه‌گیری کارها براساس ابعاد کارهای انجام شده، که مطابق ابعاد درج شده در نقشه‌های اجرایی، دستور کارها و صورت‌جلسه هاست، با توجه به مفاد کلیات و مقدمه فصل‌ها صورت می‌گیرد.
- ۱۳- در صورتی که قطر لوله مورد نیاز، بین دو قطر متواالی درج شده در ردیف‌های این فهرست‌بها باشد، بهای واحد آن با توجه به بهای قطرهای قبل و بعد آن و به روش میان یابی خطی محاسبه می‌شود.  
برای قطرهای بالاتر از ۵۶ اینچ، بهای واحد انجام کارها براساس نسبت قطر لوله مورد نظر به ۵۶ اینچ استفاده می‌شود.
- ۱۴- چنانچه طبق توافق کارفرما و پیمانکار، مصالحی که تامین آنها در تعهد کارفرماسیت توسط پیمانکار تهیه شود، بهای آن بر اساس اسناد مورد تایید کارفرما به علاوه ۱۴ درصد هزینه بالاسری پرداخت می‌شود. به هزینه مصالح یاد شده ضریب های پیمان اعمال نمی‌شود و مشمول تعديل آحادیها نیز نخواهد بود.
- ۱۵- این فهرست‌بها بر مبنای قیمت‌های سه ماهه چهارم سال ۱۳۹۶ محاسبه شده است.

مقدمه:

- ۱- هزینه مجموع عملیات بارگیری لوله از انبارهای کارگاه که در طول خط احداث شده، حمل در مسیر خط لوله بارانداری و ردیف چیدن لوله ها در مسیر در قیمت ردیف های این فصل منظور شده است.
- ۲- تهیه و کاربرد مصالح لازم از قبیل چوب (جاکی)، کیسه های پوشال برای زیر لوله ها، میخ های آهنی برای جلوگیری از حرکت لوله ها در شبیب و هزینه های مراعات نکات ایمنی مربوط به حمل ریسه طبق مشخصات فنی، در قیمت ردیفهای این فصل دیده شده است.
- ۳- محدودیتهای وزنی بارگیری و حمل با تریلی یا لوله بر در مسیر خط لوله(R.O.W) ، در قیمت ردیف مربوطه منظور شده است.
- ۴- هزینه جمع آوری لوله های ریسه شده در مسیر خط و برگشت آنها تا محل انبار کارفرما (در صورت دستور کارفرما)، معادل ردیفهای ریسه در طول خط محاسبه می شود.
- ۵- در صورت انجام عملیات در شرایط زیر به قیمت های ردیفهای عملیات ریسه اضافه بهایی به شرح زیر تعلق می گیرد.

۷ درصد	۰-۱ ریسه لوله های عایق شده
۱۵ درصد	۰-۲ ردیف چیدن لوله در شبیب بیش از ۸ درصد تا ۱۵ درصد
۲۵ درصد	۰-۳ ردیف چیدن لوله در شبیب بیش از ۱۵ درصد تا ۲۲ درصد
۴۰ درصد	۰-۴ ردیف چیدن لوله در شبیب بیش از ۲۲ درصد

فصل اول - عملیات ریسه

شماره	شرح	واحد	بهای واحد ریال	مقدار	بهای کل (ریال)
۵۱۰۱۰۱۰۱	ریسه لوله ۴ اینچ در کنار کانال	متر	۱۹,۷۵۰		
۵۱۰۱۰۱۰۲	ریسه لوله ۶ اینچ در کنار کانال	متر	۲۰,۹۶۰		
۵۱۰۱۰۱۰۳	ریسه لوله ۸ اینچ در کنار کانال	متر	۲۲,۸۸۰		
۵۱۰۱۰۱۰۴	ریسه لوله ۱۰ اینچ در کنار کانال	متر	۲۵,۱۲۰		
۵۱۰۱۰۱۰۵	ریسه لوله ۱۲ اینچ در کنار کانال	متر	۲۶,۹۳۰		
۵۱۰۱۰۱۰۶	ریسه لوله ۱۴ اینچ در کنار کانال	متر	۳۰,۶۷۰		
۵۱۰۱۰۱۰۷	ریسه لوله ۱۶ اینچ در کنار کانال	متر	۳۲,۵۷۰		
۵۱۰۱۰۱۰۸	ریسه لوله ۱۸ اینچ در کنار کانال	متر	۳۶,۵۳۰		
۵۱۰۱۰۱۰۹	ریسه لوله ۲۰ اینچ در کنار کانال	متر	۴۰,۶۰۰		
۵۱۰۱۰۱۱۰	ریسه لوله ۲۲ اینچ در کنار کانال	متر	۴۲,۶۷۰		
۵۱۰۱۰۱۱۱	ریسه لوله ۲۴ اینچ در کنار کانال	متر	۴۷,۲۹۰		
۵۱۰۱۰۱۱۲	ریسه لوله ۲۶ اینچ در کنار کانال	متر	۵۲,۱۵۰		
۵۱۰۱۰۱۱۳	ریسه لوله ۲۸ اینچ در کنار کانال	متر	۵۵,۸۱۰		
۵۱۰۱۰۱۱۴	ریسه لوله ۳۰ اینچ در کنار کانال	متر	۶۰,۸۳۰		
۵۱۰۱۰۱۱۵	ریسه لوله ۳۲ اینچ در کنار کانال	متر	۶۶,۲۸۰		
۵۱۰۱۰۱۱۶	ریسه لوله ۳۴ اینچ در کنار کانال	متر	۷۰,۶۸۰		
۵۱۰۱۰۱۱۷	ریسه لوله ۳۶ اینچ در کنار کانال	متر	۷۶,۴۲۰		
۵۱۰۱۰۱۱۸	ریسه لوله ۳۸ اینچ در کنار کانال	متر	۸۱,۸۲۰		
۵۱۰۱۰۱۱۹	ریسه لوله ۴۰ اینچ در کنار کانال	متر	۸۶,۰۹۰		
۵۱۰۱۰۱۲۰	ریسه لوله ۴۲ اینچ در کنار کانال	متر	۹۰,۰۰۰		
۵۱۰۱۰۱۲۱	ریسه لوله ۴۴ اینچ در کنار کانال	متر	۹۵,۰۹۰		
۵۱۰۱۰۱۲۲	ریسه لوله ۴۶ اینچ در کنار کانال	متر	۹۹,۴۲۰		
۵۱۰۱۰۱۲۳	ریسه لوله ۴۸ اینچ در کنار کانال	متر	۱۰۳,۵۶۰		
۵۱۰۱۰۱۲۴	ریسه لوله ۵۲ اینچ در کنار کانال	متر	۱۰۸,۰۶۰		
۵۱۰۱۰۱۲۵	ریسه لوله ۵۶ اینچ در کنار کانال	متر	۱۱۲,۹۷۰		



-۱- عملیات لازم برای انجام تمام خدمهای مورد نیاز، جوشکاری لوله و اتصالات فولادی، (غیر از شیرها و فلنچ جوشی) بازرسی لوله ها، تمیز کردن داخل لوله، آماده سازی لوله ها، برش و پخ زدن به تعداد لازم، جفت کردن لوله ها، پیش گرم کردن محل جوش ها (در صورت لزوم)، جوشکاری خط لوله در کنار کانال و داخل کانال و تعویض جوش های معیوب، سنگ زدن و پرداخت به تعداد لازم سطح جوشکاری، طبق مشخصات فنی مربوط در نرخ های این فصل منظور شده است.

-۲- هزینه اصلاح لوله های معیوب در مواردی که پیمانکار لوله را طبق صورت جلسه تحويل، معیوب تحويل پیمانکار شده است، به عهده پیمانکار است و در مواردی که لوله ها طبق صورت جلسه تحويل، معیوب تحويل پیمانکار شده است، هزینه اصلاح جداگانه از ردیف مریبوط به پیمانکار پرداخت می شود.

-۳- تأمین نیروی انسانی، ماشین آلات، لوازم مصرفی (غیر از لوله ها و اتصالات و الکترود) در ردیف های این فصل منظور شده است.

-۴- هزینه آزمایش صلاحیت جوشکاران و تهیه دستورالعمل جوشکاری و آزمایش های مخبر مریبوط به تعیین روش جوشکاری، در قیمت های این فصل منظور شده است.

-۵- چنانچه لوله با ضخامتی مورد استفاده قرار گیرد که در ردیف های این فصل قیمتی برای آن منظور نشده باشد، به روش خطی دو ردیف مریبوط به نزدیک ترین ضخامت استفاده خواهد شد.

-۶- قیمت ردیف های این فصل، برای انجام عملیات روی لوله های فولادی ۵ و ۵ LX65 و ۵ LX65L می باشد. برای لوله های با مقاومت مکانیکی بالات، به ازای هر ۰۱ درصد افزایش تنش تسلیم فولاد نسبت به لوله LX65، سه درصد به قیمت ردیف های این فصل اضافه می شود.

-۷- هزینه سنگ زدن و آماده نمودن سرلوله های پخ شده، برای جوشکاری در قیمت ردیف های این فصل منظور شده است.

-۸- هزینه جوشکاری شیرهای میان مسیری جوشی، به طور جداگانه مطابق ردیف های فصل پنجم این فهرست بها محاسبه می شود.

-۹- در صورت وجود هر يك از شرایط زیر، به نرخ های ردیف های عملیات اين فصل اضافه بهایی بشرح زير تعلق میگيرد.

-۹-۱ احداث خط لوله در مجاورت لوله مواد نفتی، گاز یا گاز مایع و در يك مسیر خط لوله (R.O.W) ۵ درصد

-۹-۲ شب مسیر خط لوله بیش از ۸ درصد تا ۱۵ درصد باشد

-۹-۳ شب مسیر خط لوله بیش از ۱۵ درصد تا ۲۲ درصد باشد

-۹-۴ شب مسیر خط لوله بیش از ۲۲ درصد باشد

-۱۰- هر گاه در محلی شب بیش از ۳۵ درصد و طول مسیر با این شب و به طور بیوسته بیش از ۲۰۰ متر باشد، محاسبه هزینه اجرای کار به طور مجرزا توسعه برآورد کننده، مشخص و به صورت ردیف ستاره دار منظور می گردد. در سایر موارد، از ردیف های مشخص شده در این فصل استفاده خواهد شد.

فصل دوم - آماده سازی و حوشکاری خط لوله

شماره	شرح	واحد	بهای واحد ریال	مقدار	بهای کل (ریال)
۵۱۰۲۰۱۰۰۱	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۴ اینچ تا ضخامت جدار ۱۸۸/۰ اینچ	سرجوش	۴۴۲,۸۶۰		
۵۱۰۲۰۱۰۰۲	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۴ اینچ تا ضخامت جدار ۲۱۹/۰ اینچ	سرجوش	۴۶۷,۰۸۰		
۵۱۰۲۰۱۰۰۳	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۴ اینچ تا ضخامت جدار ۲۵۰/۰ اینچ	سرجوش	۵۰۵,۳۸۰		
۵۱۰۲۰۱۰۰۴	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۴ اینچ تا ضخامت جدار ۲۸۱/۰ اینچ	سرجوش	۵۴۷,۳۵۰		
۵۱۰۲۰۱۰۰۵	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۴ اینچ تا ضخامت جدار ۳۱۲/۰ اینچ	سرجوش	۵۹۹,۹۱۰		
۵۱۰۲۰۱۰۰۶	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۴ اینچ تا ضخامت جدار ۳۲۷/۰ اینچ	سرجوش	۶۶۶,۸۰۰		
۵۱۰۲۰۱۰۰۷	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۴ اینچ تا ضخامت جدار ۴۲۸/۰ اینچ	سرجوش	۷۴۴,۳۶۰		
۵۱۰۲۰۱۰۰۸	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۴ اینچ تا ضخامت جدار ۵۳۱/۰ اینچ	سرجوش	۸۰۶,۰۷۰		
۵۱۰۲۰۱۰۰۹	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۴ اینچ تا ضخامت جدار ۶۷۴/۰ اینچ	سرجوش	۸۸۳,۰۵۰		
۵۱۰۲۰۲۰۰۱	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۶ اینچ تا ضخامت جدار ۱۸۸/۰ اینچ	سرجوش	۶۳۷,۹۹۰		
۵۱۰۲۰۲۰۰۲	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۶ اینچ تا ضخامت جدار ۲۱۹/۰ اینچ	سرجوش	۶۷۶,۰۱۰		
۵۱۰۲۰۲۰۰۳	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۶ اینچ تا ضخامت جدار ۲۵۰/۰ اینچ	سرجوش	۷۲۶,۹۱۰		
۵۱۰۲۰۲۰۰۴	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۶ اینچ تا ضخامت جدار ۲۸۰/۰ اینچ	سرجوش	۷۷۳,۹۷۰		
۵۱۰۲۰۲۰۰۵	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۶ اینچ تا ضخامت جدار ۳۱۲/۰ اینچ	سرجوش	۸۱۸,۰۶۰		
۵۱۰۲۰۲۰۰۶	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۶ اینچ تا ضخامت جدار ۴۲۴/۰ اینچ	سرجوش	۸۷۴,۳۶۰		
۵۱۰۲۰۲۰۰۷	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۶ اینچ تا ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ	سرجوش	۹۱۸,۴۵۰		
۵۱۰۲۰۲۰۰۸	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۶ اینچ تا ضخامت جدار ۴۳۲/۰ اینچ	سرجوش	۱,۰۲۱,۸۱۰		
۵۱۰۲۰۲۰۰۹	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۶ اینچ تا ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ	سرجوش	۱,۱۰۴,۴۲۰		
۵۱۰۲۰۲۰۱۰	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۶ اینچ تا ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ	سرجوش	۱,۱۷۹,۰۵۰		
۵۱۰۲۰۲۰۱۱	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۶ اینچ تا ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ	سرجوش	۱,۲۸۲,۹۳۰		
۵۱۰۲۰۲۰۱۲	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۶ اینچ تا ضخامت جدار ۷۱۹/۰ اینچ	سرجوش	۱,۲۷۲,۱۹۰		
۵۱۰۲۰۲۰۱۳	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۶ اینچ تا ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ	سرجوش	۱,۴۷۵,۰۵۰		
۵۱۰۲۰۳۰۰۱	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۸ اینچ تا ضخامت جدار ۱۸۸/۰ اینچ	سرجوش	۸۸۲,۷۶۰		
۵۱۰۲۰۳۰۰۲	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۸ اینچ تا ضخامت جدار ۲۱۹/۰ اینچ	سرجوش	۹۳۵,۸۱۰		
۵۱۰۲۰۳۰۰۳	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۸ اینچ تا ضخامت جدار ۲۵۰/۰ اینچ	سرجوش	۹۸۸,۸۶۰		
۵۱۰۲۰۳۰۰۴	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۸ اینچ تا ضخامت جدار ۲۷۷/۰ اینچ	سرجوش	۱,۰۲۲,۰۵۰		
۵۱۰۲۰۳۰۰۵	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۸ اینچ تا ضخامت جدار ۳۱۲/۰ اینچ	سرجوش	۱,۰۷۹,۴۶۰		
۵۱۰۲۰۳۰۰۶	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۸ اینچ تا ضخامت جدار ۳۴۴/۰ اینچ	سرجوش	۱,۱۴۹,۹۳۰		
۵۱۰۲۰۳۰۰۷	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۸ اینچ تا ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ	سرجوش	۱,۲۰۶,۰۴۰		
۵۱۰۲۰۳۰۰۸	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۸ اینچ تا ضخامت جدار ۴۲۸/۰ اینچ	سرجوش	۱,۲۲۹,۲۵۰		
۵۱۰۲۰۳۰۰۹	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۸ اینچ تا ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ	سرجوش	۱,۲۶۱,۶۹۰		
۵۱۰۲۰۳۰۱۰	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۸ اینچ تا ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ	سرجوش	۱,۰۸۶,۳۰۰		
۵۱۰۲۰۳۰۱۱	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۸ اینچ تا ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ	سرجوش	۱,۷۰۷,۷۸۰		
۵۱۰۲۰۳۰۱۲	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۸ اینچ تا ضخامت جدار ۷۱۹/۰ اینچ	سرجوش	۱,۸۸۶,۴۰۰		
۵۱۰۲۰۳۰۱۳	خمر زدن و حوشکاری لوله به قطر ۸ اینچ تا ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ	سرجوش	۲,۰۰۶,۷۸۰		
۵۱۰۲۰۴۰۰۱	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۱۰ اینچ تا ضخامت جدار ۱۸۸/۰ اینچ	سرجوش	۹۶۰,۶۶۰		
۵۱۰۲۰۴۰۰۲	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۱۰ اینچ تا ضخامت جدار ۲۱۹/۰ اینچ	سرجوش	۱,۰۲۴,۹۵۰		
۵۱۰۲۰۴۰۰۳	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۱۰ اینچ تا ضخامت جدار ۲۵۰/۰ اینچ	سرجوش	۱,۰۹۰,۰۸۰		
۵۱۰۲۰۴۰۰۴	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۱۰ اینچ تا ضخامت جدار ۲۷۹/۰ اینچ	سرجوش	۱,۱۲۶,۳۶۰		
۵۱۰۲۰۴۰۰۵	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۱۰ اینچ تا ضخامت جدار ۳۱۲/۰ اینچ	سرجوش	۱,۲۰۰,۳۵۰		
۵۱۰۲۰۴۰۰۶	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۱۰ اینچ تا ضخامت جدار ۴۲۴/۰ اینچ	سرجوش	۱,۲۷۴,۰۵۰		

**فصل دوم - آماده سازی و جوشکاری خط لوله**

شماره	شرح	واحد	بهاي واحد Rial	مقدار	بهاي کل (Rial)
۵۱۰۲۰۴۰۰۷	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۰ اینچ تا ضخامت جدار ۳۶۵/۰ اینچ	سرجوش	۱,۲۲۲,۷۴۰		
۵۱۰۲۰۴۰۰۸	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۰ اینچ تا ضخامت جدار ۴۳۸/۰ اینچ	سرجوش	۱,۴۸۵,۶۶۰		
۵۱۰۲۰۴۰۰۹	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۰ اینچ تا ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ	سرجوش	۱,۶۱۶,۲۹۰		
۵۱۰۲۰۴۰۱۰	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۰ اینچ تا ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ	سرجوش	۱,۷۶۶,۲۶۰		
۵۱۰۲۰۴۰۱۱	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۰ اینچ تا ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ	سرجوش	۱,۹۲۰,۰۳۰		
۵۱۰۲۰۴۰۱۲	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۰ اینچ تا ضخامت جدار ۷۱۹/۰ اینچ	سرجوش	۲,۰۱۸,۸۱۰		
۵۱۰۲۰۵۰۰۱	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۲ اینچ تا ضخامت جدار ۱۸۸/۰ اینچ	سرجوش	۱,۱۲۲,۰۴۰		
۵۱۰۲۰۵۰۰۲	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۲ اینچ تا ضخامت جدار ۲۵۰/۰ اینچ	سرجوش	۱,۱۹۷,۷۲۰		
۵۱۰۲۰۵۰۰۳	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۲ اینچ تا ضخامت جدار ۲۸۱/۰ اینچ	سرجوش	۱,۲۲۸,۰۳۰		
۵۱۰۲۰۵۰۰۴	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۲ اینچ تا ضخامت جدار ۳۱۲/۰ اینچ	سرجوش	۱,۲۱۲,۳۰۰		
۵۱۰۲۰۵۰۰۵	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۲ اینچ تا ضخامت جدار ۳۴۴/۰ اینچ	سرجوش	۱,۳۹۰,۵۵۰		
۵۱۰۲۰۵۰۰۶	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۲ اینچ تا ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ	سرجوش	۱,۴۴۰,۴۰۰		
۵۱۰۲۰۵۰۰۷	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۲ اینچ تا ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ	سرجوش	۱,۴۹۶,۲۸۰		
۵۱۰۲۰۵۰۰۸	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۲ اینچ تا ضخامت جدار ۴۲۸/۰ اینچ	سرجوش	۱,۰۹۰,۲۸۰		
۵۱۰۲۰۵۰۰۹	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۲ اینچ تا ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ	سرجوش	۱,۷۱۰,۷۹۰		
۵۱۰۲۰۵۰۱۰	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۲ اینچ تا ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ	سرجوش	۱,۸۸۲,۷۶۰		
۵۱۰۲۰۵۰۱۱	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۲ اینچ تا ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ	سرجوش	۲,۰۶۲,۳۶۰		
۵۱۰۲۰۵۰۱۲	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۲ اینچ تا ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ	سرجوش	۲,۲۵۱,۰۳۰		
۵۱۰۲۰۵۰۱۳	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۲ اینچ تا ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ	سرجوش	۲,۰۲۸,۰۰۰		
۵۱۰۲۰۶۰۰۱	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۴ اینچ تا ضخامت جدار ۱۸۸/۰ اینچ	سرجوش	۱,۳۹۰,۸۰۰		
۵۱۰۲۰۶۰۰۲	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۴ اینچ تا ضخامت جدار ۲۵۰/۰ اینچ	سرجوش	۱,۳۴۲,۰۴۰		
۵۱۰۲۰۶۰۰۳	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۴ اینچ تا ضخامت جدار ۲۸۱/۰ اینچ	سرجوش	۱,۴۱۰,۴۷۰		
۵۱۰۲۰۶۰۰۴	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۴ اینچ تا ضخامت جدار ۳۱۲/۰ اینچ	سرجوش	۱,۴۸۰,۱۹۰		
۵۱۰۲۰۶۰۰۵	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۴ اینچ تا ضخامت جدار ۳۴۴/۰ اینچ	سرجوش	۱,۰۶۶,۳۴۰		
۵۱۰۲۰۶۰۰۶	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۴ اینچ تا ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ	سرجوش	۱,۶۲۲,۹۶۰		
۵۱۰۲۰۶۰۰۷	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۴ اینچ تا ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ	سرجوش	۱,۶۹۹,۴۴۰		
۵۱۰۲۰۶۰۰۸	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۴ اینچ تا ضخامت جدار ۴۲۸/۰ اینچ	سرجوش	۱,۷۸۰,۰۳۰		
۵۱۰۲۰۶۰۰۹	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۴ اینچ تا ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ	سرجوش	۱,۸۷۰,۷۸۰		
۵۱۰۲۰۶۰۱۰	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۴ اینچ تا ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ	سرجوش	۱,۹۶۹,۱۷۰		
۵۱۰۲۰۶۰۱۱	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۴ اینچ تا ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ	سرجوش	۲,۰۱۰,۷۹۰		
۵۱۰۲۰۶۰۱۲	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۴ اینچ تا ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ	سرجوش	۲,۳۳۴,۶۸۰		
۵۱۰۲۰۶۰۱۳	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۴ اینچ تا ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ	سرجوش	۲,۰۹۰,۲۶۰		
۵۱۰۲۰۶۰۱۴	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۴ اینچ تا ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ	سرجوش	۲,۸۲۷,۷۵۰		
۵۱۰۲۰۷۰۰۱	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۶ اینچ تا ضخامت جدار ۱۰۸/۰ اینچ	سرجوش	۱,۴۶۴,۴۴۰		
۵۱۰۲۰۷۰۰۲	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۶ اینچ تا ضخامت جدار ۲۵۰/۰ اینچ	سرجوش	۱,۰۲۴,۸۰۰		
۵۱۰۲۰۷۰۰۳	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۶ اینچ تا ضخامت جدار ۲۸۱/۰ اینچ	سرجوش	۱,۰۸۰,۱۶۰		
۵۱۰۲۰۷۰۰۴	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۶ اینچ تا ضخامت جدار ۳۱۲/۰ اینچ	سرجوش	۱,۶۶۳,۸۵۰		
۵۱۰۲۰۷۰۰۵	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۶ اینچ تا ضخامت جدار ۳۴۴/۰ اینچ	سرجوش	۱,۷۴۹,۳۲۰		
۵۱۰۲۰۷۰۰۶	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۶ اینچ تا ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ	سرجوش	۱,۸۱۰,۰۱۰		
۵۱۰۲۰۷۰۰۷	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۶ اینچ تا ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ	سرجوش	۱,۸۶۶,۳۹۰		
۵۱۰۲۰۷۰۰۸	خمرden و جوشکاری لوله به قطر ۱۶ اینچ تا ضخامت جدار ۴۳۸/۰ اینچ	سرجوش	۱,۹۲۲,۷۶۰		

**فصل دوم - آماده سازی و حوشکاری خط لوله**

شماره	شرح	واحد	بهاي واحد Rial	مقدار	بهاي کل (Rial)
۵۱۰۲۰۷۰۰۹	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۶۱ اینچ تا ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ	سرجوش	۲,۰۲۸,۸۰۰		
۵۱۰۲۰۷۰۱۰	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۶۱ اینچ تا ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ	سرجوش	۲,۱۶۹,۷۱۰		
۵۱۰۲۰۷۰۱۱	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۶۱ اینچ تا ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ	سرجوش	۲,۲۶۱,۸۹۰		
۵۱۰۲۰۷۰۱۲	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۶۱ اینچ تا ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ	سرجوش	۲,۰۹۹,۶۴۰		
۵۱۰۲۰۷۰۱۳	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۶۱ اینچ تا ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ	سرجوش	۲,۸۸۷,۹۵۰		
۵۱۰۲۰۷۰۱۴	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۶۱ اینچ تا ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ	سرجوش	۲,۰۹۲,۲۶۰		
۵۱۰۲۰۸۰۰۱	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۱۸ اینچ تا ضخامت جدار ۱۸۸/۰ اینچ	سرجوش	۱,۶۸۱,۱۵۰		
۵۱۰۲۰۸۰۰۲	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۱۸ اینچ تا ضخامت جدار ۲۸۱/۰ اینچ	سرجوش	۱,۷۶۵,۰۲۰		
۵۱۰۲۰۸۰۰۳	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۱۸ اینچ تا ضخامت جدار ۳۱۲/۰ اینچ	سرجوش	۱,۸۴۸,۱۴۰		
۵۱۰۲۰۸۰۰۴	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۱۸ اینچ تا ضخامت جدار ۳۴۴/۰ اینچ	سرجوش	۱,۹۲۸,۴۱۰		
۵۱۰۲۰۸۰۰۵	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۱۸ اینچ تا ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ	سرجوش	۲,۰۰۲,۵۱۰		
۵۱۰۲۰۸۰۰۶	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۱۸ اینچ تا ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ	سرجوش	۲,۰۶۱,۹۶۰		
۵۱۰۲۰۸۰۰۷	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۱۸ اینچ تا ضخامت جدار ۴۲۸/۰ اینچ	سرجوش	۲,۱۲۲,۲۲۰		
۵۱۰۲۰۸۰۰۸	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۱۸ اینچ تا ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ	سرجوش	۲,۲۲۲,۶۰۰		
۵۱۰۲۰۸۰۰۹	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۱۸ اینچ تا ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ	سرجوش	۲,۲۸۴,۲۴۰		
۵۱۰۲۰۸۰۱۰	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۱۸ اینچ تا ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ	سرجوش	۲,۷۱۲,۵۱۰		
۵۱۰۲۰۸۰۱۱	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۱۸ اینچ تا ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ	سرجوش	۲,۹۷۵,۱۷۰		
۵۱۰۲۰۸۰۱۲	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۱۸ اینچ تا ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ	سرجوش	۳,۲۲۶,۷۲۰		
۵۱۰۲۰۸۰۱۳	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۱۸ اینچ تا ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ	سرجوش	۳,۴۵۸,۷۱۰		
۵۱۰۲۰۹۰۰۱	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۲۰ اینچ تا ضخامت جدار ۲۸۱/۰ اینچ	سرجوش	۱,۹۷۲,۳۹۰		
۵۱۰۲۰۹۰۰۲	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۲۰ اینچ تا ضخامت جدار ۳۴۴/۰ اینچ	سرجوش	۲,۰۶۰,۴۴۰		
۵۱۰۲۰۹۰۰۳	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۲۰ اینچ تا ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ	سرجوش	۲,۱۵۶,۰۹۰		
۵۱۰۲۰۹۰۰۴	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۲۰ اینچ تا ضخامت جدار ۴۲۸/۰ اینچ	سرجوش	۲,۲۲۴,۰۰۰		
۵۱۰۲۰۹۰۰۵	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۲۰ اینچ تا ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ	سرجوش	۲,۲۸۶,۹۹۰		
۵۱۰۲۰۹۰۰۶	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۲۰ اینچ تا ضخامت جدار ۴۲۸/۰ اینچ	سرجوش	۲,۲۶۲,۴۹۰		
۵۱۰۲۰۹۰۰۷	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۲۰ اینچ تا ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ	سرجوش	۲,۴۶۸,۸۰۰		
۵۱۰۲۰۹۰۰۸	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۲۰ اینچ تا ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ	سرجوش	۲,۶۳۰,۴۹۰		
۵۱۰۲۰۹۰۰۹	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۲۰ اینچ تا ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ	سرجوش	۲,۸۴۹,۰۳۰		
۵۱۰۲۰۹۰۱۰	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۲۰ اینچ تا ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ	سرجوش	۳,۱۲۰,۰۱۰		
۵۱۰۲۰۹۰۱۱	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۲۰ اینچ تا ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ	سرجوش	۳,۰۷۹,۴۰۰		
۵۱۰۲۰۹۰۱۲	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۲۰ اینچ تا ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ	سرجوش	۳,۸۱۸,۹۰۰		
۵۱۰۲۱۰۰۰۱	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۲۲ اینچ تا ضخامت جدار ۲۸۱/۰ اینچ	سرجوش	۲,۳۵۳,۹۱۰		
۵۱۰۲۱۰۰۰۲	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۲۲ اینچ تا ضخامت جدار ۳۱۲/۰ اینچ	سرجوش	۲,۳۴۷,۵۰۰		
۵۱۰۲۱۰۰۰۳	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۲۲ اینچ تا ضخامت جدار ۴۲۴/۰ اینچ	سرجوش	۲,۴۴۹,۲۴۰		
۵۱۰۲۱۰۰۰۴	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۲۲ اینچ تا ضخامت جدار ۴۷۵/۰ اینچ	سرجوش	۲,۰۲۱,۴۶۰		
۵۱۰۲۱۰۰۰۵	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۲۲ اینچ تا ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ	سرجوش	۲,۰۸۸,۴۳۰		
۵۱۰۲۱۰۰۰۶	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۲۲ اینچ تا ضخامت جدار ۴۲۸/۰ اینچ	سرجوش	۲,۶۶۸,۷۱۰		
۵۱۰۲۱۰۰۰۷	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۲۲ اینچ تا ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ	سرجوش	۲,۷۸۱,۸۰۰		
۵۱۰۲۱۰۰۰۸	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۲۲ اینچ تا ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ	سرجوش	۲,۹۰۶,۸۱۰		
۵۱۰۲۱۰۰۰۹	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۲۲ اینچ تا ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ	سرجوش	۳,۱۹۲,۸۴۰		
۵۱۰۲۱۰۰۱۰	خمرزدن و حوشکاری لوله به قطر ۲۲ اینچ تا ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ	سرجوش	۳,۴۹۴,۱۲۰		

**فصل دوم - آماده سازی و جوشکاری خط لوله**

شماره	شرح	واحد	بهاي واحد Rial	مقدار	بهاي کل (Rial)
۵۱۰۲۱۰۰۱۱	خم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۲ اینچ تا ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ	سرجوش	۳,۹۹۰,۸۴۰		
۵۱۰۲۱۰۰۱۲	خم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۲ اینچ تا ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ	سرجوش	۴,۲۱۵,۰۸۰		
۵۱۰۲۱۱۰۰۱	خم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۴ اینچ تا ضخامت جدار ۲۸۱/۰ اینچ	سرجوش	۲,۴۷۵,۴۷۰		
۵۱۰۲۱۱۰۰۲	خم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۲ اینچ تا ضخامت جدار ۳۱۲/۰ اینچ	سرجوش	۲,۰۷۵,۴۲۰		
۵۱۰۲۱۱۰۰۳	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۲ اینچ تا ضخامت جدار ۳۴۴/۰ اینچ	سرجوش	۲,۶۸۲,۹۹۰		
۵۱۰۲۱۱۰۰۴	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۲ اینچ تا ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ	سرجوش	۲,۷۶۱,۰۹۰		
۵۱۰۲۱۱۰۰۵	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۲ اینچ تا ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ	سرجوش	۲,۸۲۲,۵۹۰		
۵۱۰۲۱۱۰۰۶	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۲ اینچ تا ضخامت جدار ۴۲۸/۰ اینچ	سرجوش	۲,۹۱۸,۲۹۰		
۵۱۰۲۱۱۰۰۷	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۲ اینچ تا ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ	سرجوش	۲,۰۳۹,۰۲۰		
۵۱۰۲۱۱۰۰۸	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۴ اینچ تا ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ	سرجوش	۲,۲۲۷,۲۴۰		
۵۱۰۲۱۱۰۰۹	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۴ اینچ تا ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ	سرجوش	۲,۴۸۰,۶۱۰		
۵۱۰۲۱۱۰۱۰	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۴ اینچ تا ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ	سرجوش	۲,۸۰۵,۷۱۰		
۵۱۰۲۱۱۰۱۱	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۴ اینچ تا ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ	سرجوش	۴,۲۰۵,۴۲۰		
۵۱۰۲۱۱۰۱۲	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۴ اینچ تا ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ	سرجوش	۴,۰۸۲,۹۹۰		
۵۱۰۲۱۲۰۰۱	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۶ اینچ تا ضخامت جدار ۲۸۱/۰ اینچ	سرجوش	۲,۷۲۲,۲۵۰		
۵۱۰۲۱۲۰۰۲	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۶ اینچ تا ضخامت جدار ۳۱۲/۰ اینچ	سرجوش	۲,۸۲۰,۴۵۰		
۵۱۰۲۱۲۰۰۳	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۶ اینچ تا ضخامت جدار ۳۴۴/۰ اینچ	سرجوش	۲,۹۴۶,۸۸۰		
۵۱۰۲۱۲۰۰۴	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۶ اینچ تا ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ	سرجوش	۳,۰۲۸,۱۶۰		
۵۱۰۲۱۲۰۰۵	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۶ اینچ تا ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ	سرجوش	۳,۱۰۴,۸۴۰		
۵۱۰۲۱۲۰۰۶	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۶ اینچ تا ضخامت جدار ۴۲۸/۰ اینچ	سرجوش	۳,۱۹۶,۷۶۰		
۵۱۰۲۱۲۰۰۷	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۶ اینچ تا ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ	سرجوش	۳,۲۲۶,۲۴۰		
۵۱۰۲۱۲۰۰۸	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۶ اینچ تا ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ	سرجوش	۳,۰۲۹,۴۴۰		
۵۱۰۲۱۲۰۰۹	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۶ اینچ تا ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ	سرجوش	۳,۸۰۲,۵۰۰		
۵۱۰۲۱۲۰۱۰	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۶ اینچ تا ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ	سرجوش	۴,۱۰۴,۵۱۰		
۵۱۰۲۱۲۰۱۱	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۶ اینچ تا ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ	سرجوش	۴,۰۷۵,۳۹۰		
۵۱۰۲۱۲۰۱۲	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۶ اینچ تا ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ	سرجوش	۴,۸۷۰,۶۰۰		
۵۱۰۲۱۳۰۰۱	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۸ اینچ تا ضخامت جدار ۲۸۱/۰ اینچ	سرجوش	۲,۸۲۷,۵۶۰		
۵۱۰۲۱۳۰۰۲	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۸ اینچ تا ضخامت جدار ۳۱۲/۰ اینچ	سرجوش	۲,۹۶۰,۴۱۰		
۵۱۰۲۱۳۰۰۳	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۸ اینچ تا ضخامت جدار ۳۴۴/۰ اینچ	سرجوش	۳,۱۱۲,۲۱۰		
۵۱۰۲۱۳۰۰۴	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۸ اینچ تا ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ	سرجوش	۳,۲۲۴,۶۲۰		
۵۱۰۲۱۳۰۰۵	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۸ اینچ تا ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ	سرجوش	۳,۲۶۹,۰۹۰		
۵۱۰۲۱۳۰۰۶	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۸ اینچ تا ضخامت جدار ۴۲۸/۰ اینچ	سرجوش	۳,۰۲۹,۹۷۰		
۵۱۰۲۱۳۰۰۷	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۸ اینچ تا ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ	سرجوش	۳,۷۲۱,۳۶۰		
۵۱۰۲۱۳۰۰۸	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۸ اینچ تا ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ	سرجوش	۳,۹۵۳,۳۴۰		
۵۱۰۲۱۳۰۰۹	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۸ اینچ تا ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ	سرجوش	۴,۲۵۰,۶۵۰		
۵۱۰۲۱۳۰۱۰	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۸ اینچ تا ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ	سرجوش	۴,۴۳۷,۴۲۰		
۵۱۰۲۱۳۰۱۱	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۸ اینچ تا ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ	سرجوش	۵,۰۰۹,۰۰۰		
۵۱۰۲۱۳۰۱۲	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۸ اینچ تا ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ	سرجوش	۵,۲۲۸,۴۱۰		
۵۱۰۲۱۴۰۰۱	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۰ اینچ تا ضخامت جدار ۲۸۱/۰ اینچ	سرجوش	۳,۱۴۰,۰۴۰		
۵۱۰۲۱۴۰۰۲	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۰ اینچ تا ضخامت جدار ۳۱۲/۰ اینچ	سرجوش	۳,۳۹۵,۰۷۰		
۵۱۰۲۱۴۰۰۳	الخم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۲۰ اینچ تا ضخامت جدار ۳۴۴/۰ اینچ	سرجوش	۳,۴۵۰,۴۰۰		

فصل دوم - آماده سازی و جوشکاری خط لوله

شماره	شرح	واحد	بهای واحد ریال	مقدار	بهای کل (ریال)
۵۱۰۲۱۴۰۰۴	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۰ اینچ تا ضخامت جدار ۳۷۵ /۰ اینچ	سرجوش	۳,۰۴۰,۷۷۰		
۵۱۰۲۱۴۰۰۵	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۰ اینچ تا ضخامت جدار ۴۰۶ /۰ اینچ	سرجوش	۳,۶۶۱,۹۹۰		
۵۱۰۲۱۴۰۰۶	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۰ اینچ تا ضخامت جدار ۴۲۸ /۰ اینچ	سرجوش	۳,۷۵۸,۱۶۰		
۵۱۰۲۱۴۰۰۷	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۰ اینچ تا ضخامت جدار ۴۴۹ /۰ اینچ	سرجوش	۳,۸۹۸,۲۶۰		
۵۱۰۲۱۴۰۰۸	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۰ اینچ تا ضخامت جدار ۵۰۰ /۰ اینچ	سرجوش	۴,۰۷۲,۴۹۰		
۵۱۰۲۱۴۰۰۹	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۰ اینچ تا ضخامت جدار ۵۶۲ /۰ اینچ	سرجوش	۴,۲۷۴,۰۹۰		
۵۱۰۲۱۴۰۱۰	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۰ اینچ تا ضخامت جدار ۶۲۶ /۰ اینچ	سرجوش	۴,۷۲۵,۵۲۰		
۵۱۰۲۱۴۰۱۱	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۰ اینچ تا ضخامت جدار ۶۸۸ /۰ اینچ	سرجوش	۵,۲۲۲,۱۰۰		
۵۱۰۲۱۴۰۱۲	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۰ اینچ تا ضخامت جدار ۷۵۰ /۰ اینچ	سرجوش	۵,۶۰۵,۴۷۰		
۵۱۰۲۱۵۰۰۱	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۲۸۱ /۰ اینچ	سرجوش	۳,۰۴۵,۹۵۰		
۵۱۰۲۱۵۰۰۲	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۳۱۲ /۰ اینچ	سرجوش	۳,۷۰۹,۳۲۰		
۵۱۰۲۱۵۰۰۳	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۳۴۴ /۰ اینچ	سرجوش	۳,۸۸۴,۴۹۰		
۵۱۰۲۱۵۰۰۴	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۳۷۵ /۰ اینچ	سرجوش	۳,۹۶۰,۴۰۰		
۵۱۰۲۱۵۰۰۵	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۴۰۶ /۰ اینچ	سرجوش	۴,۱۴۸,۹۹۰		
۵۱۰۲۱۵۰۰۶	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۴۲۸ /۰ اینچ	سرجوش	۴,۲۸۴,۷۵۰		
۵۱۰۲۱۵۰۰۷	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۴۶۹ /۰ اینچ	سرجوش	۴,۵۲۱,۵۰۰		
۵۱۰۲۱۵۰۰۸	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۵۰۰ /۰ اینچ	سرجوش	۴,۸۸۴,۱۰۰		
۵۱۰۲۱۵۰۰۹	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۵۶۲ /۰ اینچ	سرجوش	۵,۲۰۰,۰۴۰		
۵۱۰۲۱۵۰۱۰	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۶۲۵ /۰ اینچ	سرجوش	۵,۶۱۵,۱۸۰		
۵۱۰۲۱۵۰۱۱	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۶۸۸ /۰ اینچ	سرجوش	۶,۳۲۸,۸۲۰		
۵۱۰۲۱۵۰۱۲	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۷۵۰ /۰ اینچ	سرجوش	۶,۷۵۲,۶۶۰		
۵۱۰۲۱۶۰۰۱	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۲۸۱ /۰ اینچ	سرجوش	۳,۹۸۸,۳۸۰		
۵۱۰۲۱۶۰۰۲	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۳۱۲ /۰ اینچ	سرجوش	۴,۱۶۱,۳۷۰		
۵۱۰۲۱۶۰۰۳	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۳۴۴ /۰ اینچ	سرجوش	۴,۳۲۶,۸۴۰		
۵۱۰۲۱۶۰۰۴	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۳۷۵ /۰ اینچ	سرجوش	۴,۴۲۲,۵۰۰		
۵۱۰۲۱۶۰۰۵	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۴۰۶ /۰ اینچ	سرجوش	۴,۶۲۶,۸۹۰		
۵۱۰۲۱۶۰۰۶	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۴۲۸ /۰ اینچ	سرجوش	۴,۸۲۸,۷۸۰		
۵۱۰۲۱۶۰۰۷	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۴۶۹ /۰ اینچ	سرجوش	۵,۰۸۱,۵۱۰		
۵۱۰۲۱۶۰۰۸	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۵۰۰ /۰ اینچ	سرجوش	۵,۳۶۸,۰۵۰		
۵۱۰۲۱۶۰۰۹	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۵۶۲ /۰ اینچ	سرجوش	۵,۷۴۹,۱۲۰		
۵۱۰۲۱۶۰۱۰	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۶۲۵ /۰ اینچ	سرجوش	۶,۲۵۴,۴۳۰		
۵۱۰۲۱۶۰۱۱	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۶۸۸ /۰ اینچ	سرجوش	۶,۷۲۲,۷۰۰		
۵۱۰۲۱۶۰۱۲	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۷۵۰ /۰ اینچ	سرجوش	۷,۱۹۲,۷۰۰		
۵۱۰۲۱۷۰۰۱	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۲۸۱ /۰ اینچ	سرجوش	۴,۳۲۵,۰۲۰		
۵۱۰۲۱۷۰۰۲	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۳۱۲ /۰ اینچ	سرجوش	۴,۴۲۵,۰۵۰		
۵۱۰۲۱۷۰۰۳	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۳۴۴ /۰ اینچ	سرجوش	۴,۶۱۸,۶۱۰		
۵۱۰۲۱۷۰۰۴	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۳۷۵ /۰ اینچ	سرجوش	۴,۷۰۷,۷۶۰		
۵۱۰۲۱۷۰۰۵	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۴۰۶ /۰ اینچ	سرجوش	۴,۹۱۰,۰۹۰		
۵۱۰۲۱۷۰۰۶	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۴۲۸ /۰ اینچ	سرجوش	۵,۱۲۰,۲۲۰		
۵۱۰۲۱۷۰۰۷	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۴۶۹ /۰ اینچ	سرجوش	۵,۲۸۲,۲۶۰		
۵۱۰۲۱۷۰۰۸	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۳۲ اینچ تا ضخامت جدار ۵۰۰ /۰ اینچ	سرجوش	۵,۶۸۲,۳۸۰		

**فصل دوم - آماده سازی و جوشکاری خط لوله**

شماره	شرح	واحد	بهاي واحد Rial	مقدار	بهاي کل (Rial)
۵۱۰۲۱۷۰۰۹	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۳۶ اینچ تا ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ	سرجوش	۶,۰۸۱,۹۰۰		
۵۱۰۲۱۷۰۱۰	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۳۶ اینچ تا ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ	سرجوش	۶,۶۱۲,۵۵۰		
۵۱۰۲۱۷۰۱۱	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۳۶ اینچ تا ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ	سرجوش	۷,۱۱۲,۱۷۰		
۵۱۰۲۱۷۰۱۲	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۳۶ اینچ تا ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ	سرجوش	۷,۰۹۴,۷۸۰		
۵۱۰۲۱۸۰۰۱	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۳۸ اینچ تا ضخامت جدار ۳۱۲/۰ اینچ	سرجوش	۴,۸۲۲,۱۲۰		
۵۱۰۲۱۸۰۰۲	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۳۸ اینچ تا ضخامت جدار ۳۴۴/۰ اینچ	سرجوش	۵,۰۲۴,۳۸۰		
۵۱۰۲۱۸۰۰۳	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۳۸ اینچ تا ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ	سرجوش	۵,۱۱۷,۲۳۰		
۵۱۰۲۱۸۰۰۴	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۳۸ اینچ تا ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ	سرجوش	۵,۲۲۸,۲۶۰		
۵۱۰۲۱۸۰۰۵	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۳۸ اینچ تا ضخامت جدار ۴۲۸/۰ اینچ	سرجوش	۵,۰۴۷,۲۴۰		
۵۱۰۲۱۸۰۰۶	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۳۸ اینچ تا ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ	سرجوش	۵,۸۲۱,۵۷۰		
۵۱۰۲۱۸۰۰۷	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۳۸ اینچ تا ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ	سرجوش	۶,۱۲۸,۶۵۰		
۵۱۰۲۱۸۰۰۸	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۳۸ اینچ تا ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ	سرجوش	۶,۰۵۸,۳۰۰		
۵۱۰۲۱۸۰۰۹	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۳۸ اینچ تا ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ	سرجوش	۷,۱۲۲,۰۰۰		
۵۱۰۲۱۸۰۱۰	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۳۸ اینچ تا ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ	سرجوش	۷,۶۵۰,۲۰۰		
۵۱۰۲۱۸۰۱۱	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۳۸ اینچ تا ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ	سرجوش	۸,۱۵۸,۵۸۰		
۵۱۰۲۱۹۰۰۱	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۰ اینچ تا ضخامت جدار ۲۱۲/۰ اینچ	سرجوش	۴,۹۹۶,۸۱۰		
۵۱۰۲۱۹۰۰۲	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۰ اینچ تا ضخامت جدار ۳۴۴/۰ اینچ	سرجوش	۵,۲۰۴,۷۰۰		
۵۱۰۲۱۹۰۰۳	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۰ اینچ تا ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ	سرجوش	۵,۲۰۰,۷۲۰		
۵۱۰۲۱۹۰۰۴	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۰ اینچ تا ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ	سرجوش	۵,۰۱۸,۶۰۰		
۵۱۰۲۱۹۰۰۵	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۰ اینچ تا ضخامت جدار ۴۲۸/۰ اینچ	سرجوش	۵,۷۴۴,۹۰۰		
۵۱۰۲۱۹۰۰۶	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۰ اینچ تا ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ	سرجوش	۶,۰۲۸,۱۷۰		
۵۱۰۲۱۹۰۰۷	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۰ اینچ تا ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ	سرجوش	۶,۴۴۴,۶۶۰		
۵۱۰۲۱۹۰۰۸	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۰ اینچ تا ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ	سرجوش	۶,۸۸۰,۱۸۰		
۵۱۰۲۱۹۰۰۹	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۰ اینچ تا ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ	سرجوش	۷,۴۶۷,۵۴۰		
۵۱۰۲۱۹۰۱۰	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۰ اینچ تا ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ	سرجوش	۸,۰۱۶,۳۰۰		
۵۱۰۲۱۹۰۱۱	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۰ اینچ تا ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ	سرجوش	۸,۰۴۴,۳۹۰		
۵۱۰۲۲۰۰۱	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۲ اینچ تا ضخامت جدار ۳۴۴/۰ اینچ	سرجوش	۵,۴۸۷,۲۰۰		
۵۱۰۲۲۰۰۲	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۲ اینچ تا ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ	سرجوش	۵,۶۰۱,۶۷۰		
۵۱۰۲۲۰۰۳	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۲ اینچ تا ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ	سرجوش	۵,۸۱۱,۸۰۰		
۵۱۰۲۲۰۰۴	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۲ اینچ تا ضخامت جدار ۴۲۸/۰ اینچ	سرجوش	۶,۰۴۰,۸۱۰		
۵۱۰۲۲۰۰۵	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۲ اینچ تا ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ	سرجوش	۶,۳۳۸,۷۴۰		
۵۱۰۲۲۰۰۶	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۲ اینچ تا ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ	سرجوش	۶,۷۷۱,۰۳۰		
۵۱۰۲۲۰۰۷	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۲ اینچ تا ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ	سرجوش	۷,۲۲۴,۰۰۰		
۵۱۰۲۲۰۰۸	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۲ اینچ تا ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ	سرجوش	۷,۸۳۶,۶۳۰		
۵۱۰۲۲۰۰۹	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۲ اینچ تا ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ	سرجوش	۸,۴۰۷,۱۵۰		
۵۱۰۲۲۰۱۰	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۲ اینچ تا ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ	سرجوش	۸,۹۰۴,۵۰۰		
۵۱۰۲۲۱۰۰۱	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۴ اینچ تا ضخامت جدار ۳۴۴/۰ اینچ	سرجوش	۵,۸۰۹,۸۲۰		
۵۱۰۲۲۱۰۰۲	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۴ اینچ تا ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ	سرجوش	۵,۹۲۸,۳۴۰		
۵۱۰۲۲۱۰۰۳	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۴ اینچ تا ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ	سرجوش	۶,۱۴۰,۸۹۰		
۵۱۰۲۲۱۰۰۴	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۴ اینچ تا ضخامت جدار ۴۲۸/۰ اینچ	سرجوش	۶,۳۸۸,۱۶۰		
۵۱۰۲۲۱۰۰۵	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۴ اینچ تا ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ	سرجوش	۶,۶۹۱,۴۲۰		

**فصل دوم - آماده سازی و جوشکاری خط لوله**

شماره	شرح	واحد	بهاي واحد Rial	مقدار	بهاي کل (Rial)
۵۱۰۲۲۱۰۰۶	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۴ اینچ تا ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ	سرجوش	۷,۱۴۲,۰۶۰		
۵۱۰۲۲۱۰۰۷	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۴ اینچ تا ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ	سرجوش	۷,۶۱۲,۰۸۰		
۵۱۰۲۲۱۰۰۸	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۴ اینچ تا ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ	سرجوش	۸,۲۵۲,۷۹۰		
۵۱۰۲۲۱۰۰۹	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۴ اینچ تا ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ	سرجوش	۸,۸۴۸,۳۱۰		
۵۱۰۲۲۱۰۱۰	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۴ اینچ تا ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ	سرجوش	۹,۴۲۰,۹۱۰		
۵۱۰۲۲۲۰۰۱	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۶ اینچ تا ضخامت جدار ۳۴۴/۰ اینچ	سرجوش	۶,۲۸۸,۵۱۰		
۵۱۰۲۲۲۰۰۲	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۶ اینچ تا ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ	سرجوش	۶,۲۱۴,۴۳۰		
۵۱۰۲۲۲۰۰۳	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۶ اینچ تا ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ	سرجوش	۶,۶۴۵,۵۷۰		
۵۱۰۲۲۲۰۰۴	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۶ اینچ تا ضخامت جدار ۴۲۸/۰ اینچ	سرجوش	۶,۹۰۲,۹۹۰		
۵۱۰۲۲۲۰۰۵	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۶ اینچ تا ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ	سرجوش	۷,۲۲۵,۲۱۰		
۵۱۰۲۲۲۰۰۶	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۶ اینچ تا ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ	سرجوش	۷,۷۰۶,۳۲۰		
۵۱۰۲۲۲۰۰۷	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۶ اینچ تا ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ	سرجوش	۸,۲۰۹,۰۹۰		
۵۱۰۲۲۲۰۰۸	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۶ اینچ تا ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ	سرجوش	۸,۸۹۵,۶۲۰		
۵۱۰۲۲۲۰۰۹	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۶ اینچ تا ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ	سرجوش	۱۰,۲۹۶,۶۳۰		
۵۱۰۲۲۲۰۱۰	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۶ اینچ تا ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ	سرجوش	۱۰,۹۳۶,۴۰۰		
۵۱۰۲۲۳۰۰۱	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۸ اینچ تا ضخامت جدار ۳۴۴/۰ اینچ	سرجوش	۶,۹۲۲,۳۳۰		
۵۱۰۲۲۳۰۰۲	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۸ اینچ تا ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ	سرجوش	۷,۰۵۹,۴۶۰		
۵۱۰۲۲۳۰۰۳	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۸ اینچ تا ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ	سرجوش	۷,۲۰۹,۳۵۰		
۵۱۰۲۲۳۰۰۴	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۸ اینچ تا ضخامت جدار ۴۲۸/۰ اینچ	سرجوش	۷,۵۸۷,۶۳۰		
۵۱۰۲۲۳۰۰۵	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۸ اینچ تا ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ	سرجوش	۷,۹۲۵,۹۸۰		
۵۱۰۲۲۳۰۰۶	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۸ اینچ تا ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ	سرجوش	۸,۴۵۸,۶۰۰		
۵۱۰۲۲۳۰۰۷	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۸ اینچ تا ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ	سرجوش	۹,۰۰۴,۶۳۰		
۵۱۰۲۲۳۰۰۸	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۸ اینچ تا ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ	سرجوش	۹,۷۵۳,۰۸۰		
۵۱۰۲۲۳۰۰۹	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۸ اینچ تا ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ	سرجوش	۱۰,۷۲۳,۲۰۰		
۵۱۰۲۲۳۰۱۰	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۴۸ اینچ تا ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ	سرجوش	۱۱,۳۹۸,۴۸۰		
۵۱۰۲۲۴۰۰۱	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۵۲ اینچ تا ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ	سرجوش	۸,۲۸۳,۸۹۰		
۵۱۰۲۲۴۰۰۲	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۵۲ اینچ تا ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ	سرجوش	۸,۰۱۲,۹۰۰		
۵۱۰۲۲۴۰۰۳	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۵۲ اینچ تا ضخامت جدار ۴۲۸/۰ اینچ	سرجوش	۸,۷۷۴,۸۲۰		
۵۱۰۲۲۴۰۰۴	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۵۲ اینچ تا ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ	سرجوش	۹,۱۰۳,۹۰۰		
۵۱۰۲۲۴۰۰۵	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۵۲ اینچ تا ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ	سرجوش	۹,۷۴۲,۶۳۰		
۵۱۰۲۲۴۰۰۶	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۵۲ اینچ تا ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ	سرجوش	۱۰,۴۶۸,۳۵۰		
۵۱۰۲۲۴۰۰۷	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۵۲ اینچ تا ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ	سرجوش	۱۱,۳۱۰,۰۰۰		
۵۱۰۲۲۴۰۰۸	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۵۲ اینچ تا ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ	سرجوش	۱۲,۰۸۰,۶۱۰		
۵۱۰۲۲۴۰۰۹	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۵۲ اینچ تا ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ	سرجوش	۱۲,۸۲۸,۸۲۰		
۵۱۰۲۲۵۰۰۱	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۵۶ اینچ تا ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ	سرجوش	۸,۶۷۵,۰۰۰		
۵۱۰۲۲۵۰۰۲	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۵۶ اینچ تا ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ	سرجوش	۸,۸۲۵,۳۳۰		
۵۱۰۲۲۵۰۰۳	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۵۶ اینچ تا ضخامت جدار ۴۲۸/۰ اینچ	سرجوش	۹,۱۰۴,۱۶۰		
۵۱۰۲۲۵۰۰۴	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۵۶ اینچ تا ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ	سرجوش	۹,۴۹۴,۷۳۰		
۵۱۰۲۲۵۰۰۵	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۵۶ اینچ تا ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ	سرجوش	۱۰,۱۳۶,۶۹۰		
۵۱۰۲۲۵۰۰۶	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۵۶ اینچ تا ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ	سرجوش	۱۰,۹۳۱,۲۶۰		
۵۱۰۲۲۵۰۰۷	خمر زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۵۶ اینچ تا ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ	سرجوش	۱۱,۸۱۰,۰۸۰		

فصل دوم - آماده سازی و جوشکاری خط لوله

شماره	شرح	واحد	بهای واحد ریال	مقدار	بهای کل (ریال)
۵۱۰۲۲۵۰۰۸	خم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۵۶ اینچ تا ضخامت جدار ۶۸۸۰/۰ اینچ	سرچوش	۱۲,۶۰۸,۷۴۰		
۵۱۰۲۲۵۰۰۹	خم زدن و جوشکاری لوله به قطر ۱۵۶ اینچ تا ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ	سرچوش	۱۲,۳۷۸,۶۸۰		

مقدمه:

- ۱- ردیفهای این فصل، برای آزمایش‌هایی که توسط پیمانکار انجام شود، پیش‌بینی شده است و استفاده از آن در سایر موارد مجاز نیست.  
پیمانکار باید با یکی از شرکت‌های متخصص پرتونگاری صنعتی، با کسب مجوز از کارفرما قرارداد منعقد نماید؛ لیکن مسئولیت در قبال کارفرما و اشخاص ثالث، به عهده خود پیمانکار خواهد بود.

- ۲- در نرخ‌های پرتونگاری این فصل، هزینه‌های عملیات آماده سازی فیلم، عکسبرداری از جوش‌ها با اشعه، تهیه چشممه متناسب (Source)، ظهور و ثبوت فیلم و رعایت موارد ایمنی، ارجمله مراقبت از نزدیک شدن عابران و افراد متفرقه به محل پرتونگاری منظور شده است.

- ۳- هزینه تامین و استقرار آزمایشگاه و تاریکخانه با تجهیزات آن و تاسیسات حرارتی، برودتی، آب و جز اینها، و همچنین هزینه‌های مربوط به آماده نمودن دستگاه‌ها، تامین وسیله نقلیه گروه، وسایل حمل و نقل قطعات فلزی و مانند آن در هزینه‌های تجهیز و برچیدن کارگاه، منظور شده است.

- ۴- هزینه تهیه فیلم و تفسیر رادیوگرافی، به عهده کارفرما می‌باشد و در نرخ‌های این فصل منظور شده است.

- ۵- تفاوت ضخامت جدار لوله، شیر و اتصال‌ها باعث تغییر بها در نرخ پرتونگاری نخواهد شد.

- ۶- بهای ردیفهای کنترل کیفیت جوش، برای روزهای عادی است، در صورتی که با درخواست و تایید کارفرما یا مهندس مشاور، کار در شب انجام شود، بهای آن بر اساس ردیفهای پیشگفته، با اعمال ضریب ۲۰٪ پرداخت می‌شود.

- ۷- بهای انجام کنترل کیفیت جوشکاری بروش‌های مأموراء صوت، ذرات مغناطیسی، و رنگ‌های نافذ، براساس "تعرفه خدمات ژئوتکنیک و مقاومت مصالح" تعیین می‌شود. به قیمت‌های این تعریفه، هیچگونه هزینه و یا ضرایب اضافی علاوه بر آنچه که در تعریفه پیش‌بینی شده است تعلق نمی‌گیرد.



فصل سوم - آزمایش‌های کنترل کیفیت جوش

شماره	شرح	واحد	بهای واحد ریال	مقدار	بهای کل (ریال)
۵۱۰۳۰۱۰۰۱	پرتونگاری از جوش لوله، شیر و اتصالات فولادی به قطر ۴ اینچ	سرجوش	۳۲۹,۹۸۰		
۵۱۰۳۰۱۰۰۲	پرتونگاری از جوش لوله، شیر و اتصالات فولادی به قطر ۶ اینچ	سرجوش	۴۱۶,۱۶۰		
۵۱۰۳۰۱۰۰۳	پرتونگاری از جوش لوله، شیر و اتصالات فولادی به قطر ۸ اینچ	سرجوش	۵۰۶,۴۳۰		
۵۱۰۳۰۱۰۰۴	پرتونگاری از جوش لوله، شیر و اتصالات فولادی به قطر ۱۰ اینچ	سرجوش	۵۷۹,۷۶۰		
۵۱۰۳۰۱۰۰۵	پرتونگاری از جوش لوله، شیر و اتصالات فولادی به قطر ۱۲ اینچ	سرجوش	۶۴۱,۷۲۰		
۵۱۰۳۰۱۰۰۶	پرتونگاری از جوش لوله، شیر و اتصالات فولادی به قطر ۱۴ اینچ	سرجوش	۷۳۱,۰۰۰		
۵۱۰۳۰۱۰۰۷	پرتونگاری از جوش لوله، شیر و اتصالات فولادی به قطر ۱۶ اینچ	سرجوش	۸۲۴,۱۷۰		
۵۱۰۳۰۱۰۰۸	پرتونگاری از جوش لوله، شیر و اتصالات فولادی به قطر ۱۸ اینچ	سرجوش	۹۱۲,۷۵۰		
۵۱۰۳۰۱۰۰۹	پرتونگاری از جوش لوله، شیر و اتصالات فولادی به قطر ۲۰ اینچ	سرجوش	۱,۰۰۱,۹۷۰		
۵۱۰۳۰۱۰۱۰	پرتونگاری از جوش لوله، شیر و اتصالات فولادی به قطر ۲۲ اینچ	سرجوش	۱,۰۹۱,۸۹۰		
۵۱۰۳۰۱۰۱۱	پرتونگاری از جوش لوله، شیر و اتصالات فولادی به قطر ۲۴ اینچ	سرجوش	۱,۱۶۶,۶۸۰		
۵۱۰۳۰۱۰۱۲	پرتونگاری از جوش لوله، شیر و اتصالات فولادی به قطر ۲۶ اینچ	سرجوش	۱,۲۵۲,۴۷۰		
۵۱۰۳۰۱۰۱۳	پرتونگاری از جوش لوله، شیر و اتصالات فولادی به قطر ۲۸ اینچ	سرجوش	۱,۲۳۰,۷۵۰		
۵۱۰۳۰۱۰۱۴	پرتونگاری از جوش لوله، شیر و اتصالات فولادی به قطر ۳۰ اینچ	سرجوش	۱,۳۹۶,۱۹۰		
۵۱۰۳۰۱۰۱۵	پرتونگاری از جوش لوله، شیر و اتصالات فولادی به قطر ۳۲ اینچ	سرجوش	۱,۴۶۸,۴۱۰		
۵۱۰۳۰۱۰۱۶	پرتونگاری از جوش لوله، شیر و اتصالات فولادی به قطر ۳۴ اینچ	سرجوش	۱,۰۴۸,۵۱۰		
۵۱۰۳۰۱۰۱۷	پرتونگاری از جوش لوله، شیر و اتصالات فولادی به قطر ۳۶ اینچ	سرجوش	۱,۰۶۰,۹۴۰		
۵۱۰۳۰۱۰۱۸	پرتونگاری از جوش لوله، شیر و اتصالات فولادی به قطر ۳۸ اینچ	سرجوش	۱,۶۶۹,۹۶۰		
۵۱۰۳۰۱۰۱۹	پرتونگاری از جوش لوله، شیر و اتصالات فولادی به قطر ۴۰ اینچ	سرجوش	۱,۷۲۸,۱۲۰		
۵۱۰۳۰۱۰۲۰	پرتونگاری از جوش لوله، شیر و اتصالات فولادی به قطر ۴۲ اینچ	سرجوش	۱,۷۷۴,۳۳۰		
۵۱۰۳۰۱۰۲۱	پرتونگاری از جوش لوله، شیر و اتصالات فولادی به قطر ۴۴ اینچ	سرجوش	۱,۸۰۱,۴۷۰		
۵۱۰۳۰۱۰۲۲	پرتونگاری از جوش لوله، شیر و اتصالات فولادی به قطر ۴۶ اینچ	سرجوش	۱,۸۹۲,۶۲۰		
۵۱۰۳۰۱۰۲۳	پرتونگاری از جوش لوله، شیر و اتصالات فولادی به قطر ۴۸ اینچ	سرجوش	۱,۹۸۰,۶۵۰		
۵۱۰۳۰۱۰۲۴	پرتونگاری از جوش لوله، شیر و اتصالات فولادی به قطر ۵۲ اینچ	سرجوش	۲,۰۷۷,۲۶۰		
۵۱۰۳۰۱۰۲۵	پرتونگاری از جوش لوله، شیر و اتصالات فولادی به قطر ۵۶ اینچ	سرجوش	۲,۱۸۲,۷۹۰		

مقدمه:

- ۱ هزینه استقرار، جابجایی‌های لازم، تامین و به کارگیری نیروی انسانی، ماشین آلات، ابزار کار و مواد مصرفی مورد نیاز، در قیمت ردیفهای این فصل منظور شده است.
- ۲ بهای تهیه مصالح اندود (پایمر)، قطران جامد و نوارها، ضد زنگ و رنگ (مصالحی که تامین آن در تعهد کارفرماست)، در قیمت ردیفها منظور شده است، لیکن هزینه‌های اینبار کردن این احتناس در محل مناسب و نگهداری در شرایط مطلوب، خرد کردن قطران، حمل مصالح فوق از اینبار کارگاه به پای کار، و تمامی هزینه‌های مربوط، در قیمت ردیفهای این فصل منظور شده است.
- ۳ تهیه مصالح و تجهیزات مربوط به زنگ زدایی، شامل ماسه یا سر باره مورد نیاز، حمل تا اینبار یا پای کار، و تمامی هزینه‌های مربوط، در قیمت ردیفهای این فصل منظور شده است.
- ۴ هزینه عملیات آماده سازی و آب پاشی مسیر، تمیزکردن مسیر، و اصلاح کانال حفر شده در محل خم‌ها، که ممکن است بنا به ضرورت قبل از عایقکاری انجام شود، در قیمت ردیفهای این فصل منظور شده است و برای این موارد، اضافه بها پرداخت نمی‌شود.
- ۵ هزینه‌های مربوط به انجام آزمایش‌های منفذیابی (HOLYDAY DETECTOR)، چسبندگی (BOND TEST)، اندازه گیری ضخامت پوشش و هزینه تعییرات بعد از آزمایش، در قیمت ردیفهای مربوط منظور شده است.
- ۶ در تمام ردیفهای اندود و عایقکاری با ماشین در طول خط، هزینه‌های مربوط به عایق سرچوش‌ها در محل اتصالات منطقه ای (Tie-in) و تعییرات عایق، منظور شده است.
- ۷ در صورت انجام عملیات تمیز کاری و عایقکاری در کارگاه‌های ثابت، هزینه‌های مربوط به جابجایی داخل کارگاه، دبو کردن و آماده سازی برای حمل به مسیر خط لوله، در قیمت ردیفهای مربوط منظور شده است.
- ۸ منظور از تکمیل عایقکاری لوله‌های از پیش عایق شده، عایقکاری سرچوش‌ها، منطقه ای (TIE-IN)، و همچنین معایب ایجاد شده در اثر حمل یا خم زدن لوله‌ها و نظایر آن است.
- ۹ در مواردی که نوار پیچی سرد با کسب موافقت مهندس مشاور با ماشین دستی انجام شود، قیمت ردیف مربوط به پوشش عایق سرد دستی پرداخت می‌گردد.
- ۱۰ در تمام موارد عایقکاری گرم، به جز مواردی که در شرح ردیف ذکر شده باشد، ضخامت قیر مذاب ۲/۶ میلیمتر و با استفاده از یک لایه نوار داخلی و یک لایه نوار خارجی با لبه روی هم (OVER LAP)، حدود ۱ اینچ مورد نظر است.
- ۱۱ در صورت استفاده از ردیفهایی که تمیزکاری جزو شرح ردیف عایقکاری منظور شده است، پرداخت ردیف مربوط به تمیز کردن لوله منتفی است.
- ۱۲ عملیات زنگزدایی و تمیزکردن لوله در ردیفهای این فصل، طبق استاندارد SIS 055900 در نظر گرفته شده است.
- ۱۳ به ردیفهای این فصل، اضافه بها به شرح زیر تعلق می‌گیرد.
- ۱۲-۱ ردیف گروههای ۱ و ۲، در صورتی که درجه زنگ زدگی از نوع C باشد.  
۱۲-۲ ردیفهای گروه ۳، در صورتی که درجه زنگ زدگی لوله از نوع C باشد.  
۱۲-۳ ردیفهای گروه ۴، در صورتی که درجه زنگ زدگی لوله از نوع D باشد.  
۱۲-۴ ردیف گروههای ۵، ۶ و ۷، در صورتی که ضخامت کلی پوشش دست کم ۴ میلیمتر باشد، شامل پیچیدن دو لایه نوار داخلی و یا یک لایه نوار خارجی  
۱۲-۵ ردیف گروههای ۸، ۹، ۱۰، در صورتی که همروشانی نوارها ۵۰ درصد عرض نوار یا بیشتر باشد.  
۱۲-۶ تمام ردیفهای عایقکاری سرد و گرم در طول خط لوله، با قرار دادن لوله در کانال، در صورتی که عملیات در شبیب بیش از ۸ تا ۱۵ درصد اجرا شود.  
۱۲-۷ تمام ردیفهای عایقکاری سرد و گرم در طول خط لوله، با قرار دادن در کانال، در صورتی که عملیات در شبیب از ۱۵ تا ۲۲ درصد اجرا شود.  
۱۲-۸ تمام ردیفهای عایقکاری سرد و گرم در خط لوله، با قراردادن لوله در کانال، در صورتی که عملیات در شبیب بیش از ۲۲ درصد تا ۳۵ درصد اجرا شود.  
۱۲-۹ هرگاه در محلی شبیب بیش از ۳۵٪ و طول مسیر با این شبیب به طور پیوسته بیش از ۲۰۰ متر باشد، محاسبه هزینه اجرای کار به طور مجزا توسط برآورد کننده مشخص و به صورت ردیف ستاره دار منظور می‌شود.

فصل چهارم - عایقکاری و لوله گذاری

شماره	شرح	واحد	بهای واحد ریال	مقدار	بهای کل (ریال)
۵۱۰۴۰۱۰۰۱	زنگزدایی خط لوله ۴ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST2 و اندود آستر با ماشین.	متر	۱۰,۴۵۰		
۵۱۰۴۰۱۰۰۲	زنگزدایی خط لوله ۶ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST2 و اندود آستر با ماشین.	متر	۱۲,۲۵۰		
۵۱۰۴۰۱۰۰۳	زنگزدایی خط لوله ۸ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST2 و اندود آستر با ماشین.	متر	۱۴,۶۰۰		
۵۱۰۴۰۱۰۰۴	زنگزدایی خط لوله ۱۰ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST2 و اندود آستر با ماشین.	متر	۱۶,۸۵۰		
۵۱۰۴۰۱۰۰۵	زنگزدایی خط لوله ۱۲ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST2 و اندود آستر با ماشین.	متر	۱۸,۶۱۰		
۵۱۰۴۰۱۰۰۶	زنگزدایی خط لوله ۱۴ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST2 و اندود آستر با ماشین.	متر	۲۰,۷۴۰		
۵۱۰۴۰۱۰۰۷	زنگزدایی خط لوله ۱۶ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST2 و اندود آستر با ماشین.	متر	۲۲,۸۸۰		
۵۱۰۴۰۱۰۰۸	زنگزدایی خط لوله ۱۸ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST2 و اندود آستر با ماشین.	متر	۲۸,۷۱۰		
۵۱۰۴۰۱۰۰۹	زنگزدایی خط لوله ۲۰ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST2 و اندود آستر با ماشین.	متر	۳۲,۵۲۰		
۵۱۰۴۰۱۰۱۰	زنگزدایی خط لوله ۲۲ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST2 و اندود آستر با ماشین.	متر	۳۸,۵۷۰		
۵۱۰۴۰۱۰۱۱	زنگزدایی خط لوله ۲۴ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST2 و اندود آستر با ماشین.	متر	۴۵,۱۷۰		
۵۱۰۴۰۱۰۱۲	زنگزدایی خط لوله ۲۶ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST2 و اندود آستر با ماشین.	متر	۵۲,۳۰۰		
۵۱۰۴۰۱۰۱۳	زنگزدایی خط لوله ۲۸ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST2 و اندود آستر با ماشین.	متر	۵۸,۹۵۰		
۵۱۰۴۰۱۰۱۴	زنگزدایی خط لوله ۳۰ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST2 و اندود آستر با ماشین.	متر	۶۵,۰۱۰		
۵۱۰۴۰۱۰۱۵	زنگزدایی خط لوله ۳۲ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST2 و اندود آستر با ماشین.	متر	۷۰,۹۰۰		
۵۱۰۴۰۱۰۱۶	زنگزدایی خط لوله ۳۴ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST2 و اندود آستر با ماشین.	متر	۷۶,۱۴۰		
۵۱۰۴۰۱۰۱۷	زنگزدایی خط لوله ۳۶ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST2 و اندود آستر با ماشین.	متر	۸۱,۰۷۰		
۵۱۰۴۰۱۰۱۸	زنگزدایی خط لوله ۳۸ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST2 و اندود آستر با ماشین.	متر	۸۷,۰۸۰		
۵۱۰۴۰۱۰۱۹	زنگزدایی خط لوله ۴۰ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST2 و اندود آستر با ماشین.	متر	۹۷,۱۰۰		
۵۱۰۴۰۱۰۲۰	زنگزدایی خط لوله ۴۲ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST2 و اندود آستر با ماشین.	متر	۱۰۳,۸۷۰		
۵۱۰۴۰۱۰۲۱	زنگزدایی خط لوله ۴۴ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST2 و اندود آستر با ماشین.	متر	۱۱۳,۸۵۰		
۵۱۰۴۰۱۰۲۲	زنگزدایی خط لوله ۴۶ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST2 و اندود آستر با ماشین.	متر	۱۱۸,۶۹۰		
۵۱۰۴۰۱۰۲۳	زنگزدایی خط لوله ۴۸ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST2 و اندود آستر با ماشین.	متر	۱۲۵,۲۹۰		
۵۱۰۴۰۱۰۲۴	زنگزدایی خط لوله ۵۲ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST2 و اندود آستر با ماشین.	متر	۱۲۵,۷۶۰		
۵۱۰۴۰۱۰۲۵	زنگزدایی خط لوله ۵۶ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST2 و اندود آستر با ماشین.	متر	۱۴۲,۸۷۰		
۵۱۰۴۰۲۰۰۱	زنگزدایی خط لوله ۶۰ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST3 و اندود آستر با ماشین.	متر	۱۱۱,۷۰۰		

فصل چهارم - عایقکاری و لوله گذاری

شماره	شرح	واحد	بهاي واحد Rial	مقدار	بهاي کل (Rial)
۵۱۰۴۰۲۰۰۲	زنگزدایی خط لوله ۶ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST3 و انود آستر با ماشین.	متر	۱۴,۰۴۰		
۵۱۰۴۰۲۰۰۳	زنگزدایی خط لوله ۸ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST3 و انود آستر با ماشین.	متر	۱۴,۷۲۰		
۵۱۰۴۰۲۰۰۴	زنگزدایی خط لوله ۱۰ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST3 و انود آستر با ماشین.	متر	۱۶,۹۹۰		
۵۱۰۴۰۲۰۰۵	زنگزدایی خط لوله ۱۲ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST3 و انود آستر با ماشین.	متر	۱۸,۷۷۰		
۵۱۰۴۰۲۰۰۶	زنگزدایی خط لوله ۱۴ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST3 و انود آستر با ماشین.	متر	۲۱,۵۹۰		
۵۱۰۴۰۲۰۰۷	زنگزدایی خط لوله ۱۶ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST3 و انود آستر با ماشین.	متر	۲۲,۲۹۰		
۵۱۰۴۰۲۰۰۸	زنگزدایی خط لوله ۱۸ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST3 و انود آستر با ماشین.	متر	۲۸,۷۹۰		
۵۱۰۴۰۲۰۰۹	زنگزدایی خط لوله ۲۰ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST3 و انود آستر با ماشین.	متر	۳۱,۰۹۰		
۵۱۰۴۰۲۰۱۰	زنگزدایی خط لوله ۲۲ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST3 و انود آستر با ماشین.	متر	۳۷,۴۱۰		
۵۱۰۴۰۲۰۱۱	زنگزدایی خط لوله ۲۴ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST3 و انود آستر با ماشین.	متر	۴۴,۸۴۰		
۵۱۰۴۰۲۰۱۲	زنگزدایی خط لوله ۲۶ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST3 و انود آستر با ماشین.	متر	۵۰,۰۵۰		
۵۱۰۴۰۲۰۱۳	زنگزدایی خط لوله ۲۸ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST3 و انود آستر با ماشین.	متر	۵۷,۱۲۰		
۵۱۰۴۰۲۰۱۴	زنگزدایی خط لوله ۳۰ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST3 و انود آستر با ماشین.	متر	۶۲,۹۹۰		
۵۱۰۴۰۲۰۱۵	زنگزدایی خط لوله ۳۲ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST3 و انود آستر با ماشین.	متر	۶۹,۷۷۰		
۵۱۰۴۰۲۰۱۶	زنگزدایی خط لوله ۳۴ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST3 و انود آستر با ماشین.	متر	۷۶,۸۶۰		
۵۱۰۴۰۲۰۱۷	زنگزدایی خط لوله ۳۶ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST3 و انود آستر با ماشین.	متر	۷۹,۷۲۰		
۵۱۰۴۰۲۰۱۸	زنگزدایی خط لوله ۳۸ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST3 و انود آستر با ماشین.	متر	۸۶,۳۴۰		
۵۱۰۴۰۲۰۱۹	زنگزدایی خط لوله ۴۰ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST3 و انود آستر با ماشین.	متر	۹۰,۰۵۰		
۵۱۰۴۰۲۰۲۰	زنگزدایی خط لوله ۴۲ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST3 و انود آستر با ماشین.	متر	۹۶,۷۸۰		
۵۱۰۴۰۲۰۲۱	زنگزدایی خط لوله ۴۴ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST3 و انود آستر با ماشین.	متر	۱۰۶,۰۳۰		
۵۱۰۴۰۲۰۲۲	زنگزدایی خط لوله ۴۶ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST3 و انود آستر با ماشین.	متر	۱۱۶,۴۵۰		
۵۱۰۴۰۲۰۲۳	زنگزدایی خط لوله ۴۸ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST3 و انود آستر با ماشین.	متر	۱۲۲,۹۲۰		
۵۱۰۴۰۲۰۲۴	زنگزدایی خط لوله ۵۰ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST3 و انود آستر با ماشین.	متر	۱۲۳,۰۹۰		
۵۱۰۴۰۲۰۲۵	زنگزدایی خط لوله ۵۶ اینچ جوش داده شده با زنگ از درجه B تا حد تمیزی BST3 و انود آستر با ماشین.	متر	۱۴۰,۰۹۰		
۵۱۰۴۰۳۰۰۱	زنگزدائی و پرایمرزنسی لوله ۴ اینچ با زنگ نوع A یا B حد ۲½ SA با ماسه پاشی در کارگاه ثابت.	متر	۴۴,۲۳۰		
۵۱۰۴۰۳۰۰۲	زنگزدائی و پرایمرزنسی لوله ۶ اینچ با زنگ نوع A یا B حد ۲½ SA با ماسه پاشی در کارگاه ثابت.	متر	۶۳,۰۳۰		

فصل چهارم - عایقکاری و لوله گذاری

شماره	شرح	واحد	بهاي واحد Rial	مقدار	بهاي كل (Rial)
۵۱۰۴۰۳۰۰۳	زنگزدائی و پرایمربنی لوله ۸ اینچ بازنگ نوع A یا B یا SA2½ با ماسه پاشی در کارگاه ثابت.	متر	۸۲,۰۳۰		
۵۱۰۴۰۳۰۰۴	زنگزدائی و پرایمربنی لوله ۱۰ اینچ بازنگ نوع A یا B یا SA2½ با ماسه پاشی در کارگاه ثابت.	متر	۹۹,۸۶۰		
۵۱۰۴۰۳۰۰۵	زنگزدائی و پرایمربنی لوله ۱۲ اینچ بازنگ نوع A یا B یا SA2½ با ماسه پاشی در کارگاه ثابت.	متر	۱۱۸,۳۹۰		
۵۱۰۴۰۳۰۰۶	زنگزدائی و پرایمربنی لوله ۱۴ اینچ بازنگ نوع A یا B یا SA2½ با ماسه پاشی در کارگاه ثابت.	متر	۱۳۷,۸۱۰		
۵۱۰۴۰۳۰۰۷	زنگزدائی و پرایمربنی لوله ۱۶ اینچ بازنگ نوع A یا B یا SA2½ با ماسه پاشی در کارگاه ثابت.	متر	۱۵۶,۹۰۰		
۵۱۰۴۰۳۰۰۸	زنگزدائی و پرایمربنی لوله ۱۸ اینچ بازنگ نوع A یا B یا SA2½ با ماسه پاشی در کارگاه ثابت.	متر	۱۷۵,۶۰۰		
۵۱۰۴۰۳۰۰۹	زنگزدائی و پرایمربنی لوله ۲۰ اینچ بازنگ نوع A یا B یا SA2½ با ماسه پاشی در کارگاه ثابت.	متر	۱۹۹,۷۲۰		
۵۱۰۴۰۳۰۱۰	زنگزدائی و پرایمربنی لوله ۲۲ اینچ بازنگ نوع A یا B یا SA2½ با ماسه پاشی در کارگاه ثابت.	متر	۲۱۸,۶۰۰		
۵۱۰۴۰۳۰۱۱	زنگزدائی و پرایمربنی لوله ۲۴ اینچ بازنگ نوع A یا B یا SA2½ با ماسه پاشی در کارگاه ثابت.	متر	۲۳۶,۷۸۰		
۵۱۰۴۰۳۰۱۲	زنگزدائی و پرایمربنی لوله ۲۶ اینچ بازنگ نوع A یا B یا SA2½ با ماسه پاشی در کارگاه ثابت.	متر	۲۵۶,۷۰۰		
۵۱۰۴۰۳۰۱۳	زنگزدائی و پرایمربنی لوله ۲۸ اینچ بازنگ نوع A یا B یا SA2½ با ماسه پاشی در کارگاه ثابت.	متر	۲۷۵,۶۱۰		
۵۱۰۴۰۳۰۱۴	زنگزدائی و پرایمربنی لوله ۳۰ اینچ بازنگ نوع A یا B یا SA2½ با ماسه پاشی در کارگاه ثابت.	متر	۲۹۳,۹۸۰		
۵۱۰۴۰۳۰۱۵	زنگزدائی و پرایمربنی لوله ۳۲ اینچ بازنگ نوع A یا B یا SA2½ با ماسه پاشی در کارگاه ثابت.	متر	۳۱۲,۸۷۰		
۵۱۰۴۰۳۰۱۶	زنگزدائی و پرایمربنی لوله ۳۴ اینچ بازنگ نوع A یا B یا SA2½ با ماسه پاشی در کارگاه ثابت.	متر	۳۲۹,۹۷۰		
۵۱۰۴۰۳۰۱۷	زنگزدائی و پرایمربنی لوله ۳۶ اینچ بازنگ نوع A یا B یا SA2½ با ماسه پاشی در کارگاه ثابت.	متر	۳۴۶,۵۷۰		
۵۱۰۴۰۳۰۱۸	زنگزدائی و پرایمربنی لوله ۳۸ اینچ بازنگ نوع A یا B یا SA2½ با ماسه پاشی در کارگاه ثابت.	متر	۳۶۲,۳۶۰		
۵۱۰۴۰۳۰۱۹	زنگزدائی و پرایمربنی لوله ۴۰ اینچ بازنگ نوع A یا B یا SA2½ با ماسه پاشی در کارگاه ثابت.	متر	۳۷۹,۲۷۰		
۵۱۰۴۰۳۰۲۰	زنگزدائی و پرایمربنی لوله ۴۲ اینچ بازنگ نوع A یا B یا SA2½ با ماسه پاشی در کارگاه ثابت.	متر	۳۹۷,۸۰۰		
۵۱۰۴۰۳۰۲۱	زنگزدائی و پرایمربنی لوله ۴۴ اینچ بازنگ نوع A یا B یا SA2½ با ماسه پاشی در کارگاه ثابت.	متر	۴۱۸,۰۸۰		
۵۱۰۴۰۳۰۲۲	زنگزدائی و پرایمربنی لوله ۴۶ اینچ بازنگ نوع A یا B یا SA2½ با ماسه پاشی در کارگاه ثابت.	متر	۴۳۶,۷۸۰		
۵۱۰۴۰۳۰۲۳	زنگزدائی و پرایمربنی لوله ۴۸ اینچ بازنگ نوع A یا B یا SA2½ با ماسه پاشی در کارگاه ثابت.	متر	۴۵۳,۱۸۰		
۵۱۰۴۰۳۰۲۴	زنگزدائی و پرایمربنی لوله ۵۰ اینچ بازنگ نوع A یا B یا SA2½ با ماسه پاشی در کارگاه ثابت.	متر	۴۹۴,۱۰۰		
۵۱۰۴۰۳۰۲۵	زنگزدائی و پرایمربنی لوله ۵۶ اینچ بازنگ نوع A یا B یا SA2½ با ماسه پاشی در کارگاه ثابت.	متر	۵۲۶,۴۲۰		
۵۱۰۴۰۴۰۰۱	تمیزکردن واندو آستریاماشین روی خط لوله ۴ اینچ جوش داده شده که لوله قبلا تمیز واندو آستر (پرایم) شده باشد.	متر	۹,۷۷۰		
۵۱۰۴۰۴۰۰۲	تمیزکردن واندو آستریاماشین روی خط لوله ۶ اینچ جوش داده شده که لوله قبلا تمیز واندو آستر (پرایم) شده باشد.	متر	۱۱,۴۶۰		
۵۱۰۴۰۴۰۰۳	تمیزکردن واندو آستریاماشین روی خط لوله ۸ اینچ جوش داده شده که لوله قبلا تمیز واندو آستر (پرایم) شده باشد.	متر	۱۲,۶۳۰		

فصل چهارم - عایقکاری و لوله گذاری

شماره	شرح	واحد	بهاي واحد Rial	مقدار	بهاي كل (Rial)
۵۱۰۴۰۴۰۰۴	تمیزکردن واندودآستریاماشین روی خط لوله ۱۰ اینچ جوش داده شده که لوله قبل از تمیز واندود آستر (پرایمر) شده باشد .	متر	۱۴,۷۱۰		
۵۱۰۴۰۴۰۰۵	تمیزکردن واندودآستریاماشین روی خط لوله ۱۲ اینچ جوش داده شده که لوله قبل از تمیز واندود آستر (پرایمر) شده باشد .	متر	۱۶,۲۴۰		
۵۱۰۴۰۴۰۰۶	تمیزکردن واندودآستریاماشین روی خط لوله ۱۴ اینچ جوش داده شده که لوله قبل از تمیز واندود آستر (پرایمر) شده باشد .	متر	۱۸,۷۹۰		
۵۱۰۴۰۴۰۰۷	تمیزکردن واندودآستریاماشین روی خط لوله ۱۶ اینچ جوش داده شده که لوله قبل از تمیز واندود آستر (پرایمر) شده باشد .	متر	۲۰,۲۷۰		
۵۱۰۴۰۴۰۰۸	تمیزکردن واندودآستریاماشین روی خط لوله ۱۸ اینچ جوش داده شده که لوله قبل از تمیز واندود آستر (پرایمر) شده باشد .	متر	۲۵,۴۳۰		
۵۱۰۴۰۴۰۰۹	تمیزکردن واندودآستریاماشین روی خط لوله ۲۰ اینچ جوش داده شده که لوله قبل از تمیز واندود آستر (پرایمر) شده باشد .	متر	۲۸,۷۶۰		
۵۱۰۴۰۴۰۱۰	تمیزکردن واندودآستریاماشین روی خط لوله ۲۲ اینچ جوش داده شده که لوله قبل از تمیز واندود آستر (پرایمر) شده باشد .	متر	۳۲,۳۳۰		
۵۱۰۴۰۴۰۱۱	تمیزکردن واندودآستریاماشین روی خط لوله ۲۴ اینچ جوش داده شده که لوله قبل از تمیز واندود آستر (پرایمر) شده باشد .	متر	۴۱,۷۳۰		
۵۱۰۴۰۴۰۱۲	تمیزکردن واندودآستریاماشین روی خط لوله ۲۶ اینچ جوش داده شده که لوله قبل از تمیز واندود آستر (پرایمر) شده باشد .	متر	۴۶,۰۶۰		
۵۱۰۴۰۴۰۱۳	تمیزکردن واندودآستریاماشین روی خط لوله ۲۸ اینچ جوش داده شده که لوله قبل از تمیز واندود آستر (پرایمر) شده باشد .	متر	۵۲,۰۳۰		
۵۱۰۴۰۴۰۱۴	تمیزکردن واندودآستریاماشین روی خط لوله ۳۰ اینچ جوش داده شده که لوله قبل از تمیز واندود آستر (پرایمر) شده باشد .	متر	۵۷,۳۷۰		
۵۱۰۴۰۴۰۱۵	تمیزکردن واندودآستریاماشین روی خط لوله ۳۲ اینچ جوش داده شده که لوله قبل از تمیز واندود آستر (پرایمر) شده باشد .	متر	۶۳,۸۱۰		
۵۱۰۴۰۴۰۱۶	تمیزکردن واندودآستریاماشین روی خط لوله ۳۴ اینچ جوش داده شده که لوله قبل از تمیز واندود آستر (پرایمر) شده باشد .	متر	۶۹,۵۸۰		
۵۱۰۴۰۴۰۱۷	تمیزکردن واندودآستریاماشین روی خط لوله ۳۶ اینچ جوش داده شده که لوله قبل از تمیز واندود آستر (پرایmer) شده باشد .	متر	۷۴,۰۹۰		
۵۱۰۴۰۴۰۱۸	تمیزکردن واندودآستریاماشین روی خط لوله ۳۸ اینچ جوش داده شده که لوله قبل از تمیز واندود آستر (پرایmer) شده باشد .	متر	۸۰,۰۹۰		
۵۱۰۴۰۴۰۱۹	تمیزکردن واندودآستریاماشین روی خط لوله ۴۰ اینچ جوش داده شده که لوله قبل از تمیز واندود آستر (پرایmer) شده باشد .	متر	۸۳,۰۵۰		
۵۱۰۴۰۴۰۲۰	تمیزکردن واندودآستریاماشین روی خط لوله ۴۲ اینچ جوش داده شده که لوله قبل از تمیز واندود آستر (پرایmer) شده باشد .	متر	۸۹,۷۸۰		
۵۱۰۴۰۴۰۲۱	تمیزکردن واندودآستریاماشین روی خط لوله ۴۴ اینچ جوش داده شده که لوله قبل از تمیز واندود آستر (پرایmer) شده باشد .	متر	۹۸,۴۰۰		
۵۱۰۴۰۴۰۲۲	تمیزکردن واندودآستریاماشین روی خط لوله ۴۶ اینچ جوش داده شده که لوله قبل از تمیز واندود آستر (پرایmer) شده باشد .	متر	۱۰۹,۰۵۰		
۵۱۰۴۰۴۰۲۳	تمیزکردن واندودآستریاماشین روی خط لوله ۴۸ اینچ جوش داده شده که لوله قبل از تمیز واندود آستر (پرایmer) شده باشد .	متر	۱۱۵,۶۴۰		
۵۱۰۴۰۴۰۲۴	تمیزکردن واندودآستریاماشین روی خط لوله ۵۲ اینچ جوش داده شده که لوله قبل از تمیز واندود آستر (پرایmer) شده باشد .	متر	۱۲۵,۳۹۰		
۵۱۰۴۰۴۰۲۵	تمیزکردن واندودآستریاماشین روی خط لوله ۵۶ اینچ جوش داده شده که لوله قبل از تمیز واندود آستر (پرایmer) شده باشد .	متر	۱۳۱,۹۶۰		
۵۱۰۴۰۵۰۰۱	قیراندوکردن خط لوله ۴ اینچ جوش داده شده که قبل از تمیزکاری واندود پرایمر شده باشد با قطران مذاب ، پوشش عایق گرم ماشینی و قراردادن خط لوله در کاناال .	متر	۲۹,۰۵۰		
۵۱۰۴۰۵۰۰۲	قیراندوکردن خط لوله ۶ اینچ جوش داده شده که قبل از تمیزکاری واندود پرایمر شده باشد با قطران مذاب ، پوشش عایق گرم ماشینی و قراردادن خط لوله در کاناال .	متر	۳۸,۰۳۰		
۵۱۰۴۰۵۰۰۳	قیراندوکردن خط لوله ۸ اینچ جوش داده شده که قبل از تمیزکاری واندود پرایمر شده باشد با قطران مذاب ، پوشش عایق گرم ماشینی و قراردادن خط لوله در کاناال .	متر	۴۹,۸۰۰		

## فصل چهارم - عایقکاری و لوله گذاری

فصل چهارم - عایقکاری و لوله گذاری

شماره	شرح	واحد	بهاي واحد Rial	مقدار	بهاي كل (Rial)
۵۱۰۴۰۵۰۲۳	قیرانودکردن خط لوله ۴۸ اینچ جوش داده شده که قبلا تمیزکاری و آندود پرایمرشده باشد با قطران مذاب ، پوشش عایق گرم ماشینی و قراردادن خط لوله در کاناال .	متر	۲۸۶,۹۵۰		
۵۱۰۴۰۵۰۲۴	قیرانودکردن خط لوله ۵۲ اینچ جوش داده شده که قبلا تمیزکاری و آندود پرایمرشده باشد با قطران مذاب ، پوشش عایق گرم ماشینی و قراردادن خط لوله در کاناال .	متر	۴۴۱,۱۴۰		
۵۱۰۴۰۵۰۲۵	قیرانودکردن خط لوله ۵۶ اینچ جوش داده شده که قبلا تمیزکاری و آندود پرایمرشده باشد با قطران مذاب ، پوشش عایق گرم ماشینی و قراردادن خط لوله در کاناال .	متر	۴۶۲,۸۵۰		
۵۱۰۴۰۶۰۰۱	قیرانودکردن خط لوله ۶ اینچ که قبلا تمیزکاری و پرایمرشده باشد با قطران مذاب و پوشش عایق گرم درکارگاه ثابت.	متر	۱۵,۸۷۰		
۵۱۰۴۰۶۰۰۲	قیرانودکردن خط لوله ۶ اینچ که قبلا تمیزکاری و پرایمرشده باشد با قطران مذاب و پوشش عایق گرم درکارگاه ثابت.	متر	۱۸,۶۱۰		
۵۱۰۴۰۶۰۰۳	قیرانودکردن خط لوله ۸ اینچ که قبلا تمیزکاری و پرایمرشده باشد با قطران مذاب و پوشش عایق گرم درکارگاه ثابت.	متر	۱۹,۸۹۰		
۵۱۰۴۰۶۰۰۴	قیرانودکردن خط لوله ۱۰ اینچ که قبلا تمیزکاری و پرایمرشده باشد با قطران مذاب و پوشش عایق گرم درکارگاه ثابت.	متر	۳۲,۰۴۰		
۵۱۰۴۰۶۰۰۵	قیرانودکردن خط لوله ۱۲ اینچ که قبلا تمیزکاری و پرایمرشده باشد با قطران مذاب و پوشش عایق گرم درکارگاه ثابت.	متر	۳۵,۴۵۰		
۵۱۰۴۰۶۰۰۶	قیرانودکردن خط لوله ۱۴ اینچ که قبلا تمیزکاری و پرایمرشده باشد با قطران مذاب و پوشش عایق گرم درکارگاه ثابت.	متر	۳۹,۵۰۰		
۵۱۰۴۰۶۰۰۷	قیرانودکردن خط لوله ۱۶ اینچ که قبلا تمیزکاری و پرایمرشده باشد با قطران مذاب و پوشش عایق گرم درکارگاه ثابت.	متر	۳۸,۲۶۰		
۵۱۰۴۰۶۰۰۸	قیرانودکردن خط لوله ۱۸ اینچ که قبلا تمیزکاری و پرایمرشده باشد با قطران مذاب و پوشش عایق گرم درکارگاه ثابت.	متر	۴۲,۰۶۰		
۵۱۰۴۰۶۰۰۹	قیرانودکردن خط لوله ۲۰ اینچ که قبلا تمیزکاری و پرایمرشده باشد با قطران مذاب و پوشش عایق گرم درکارگاه ثابت.	متر	۴۶,۲۰۰		
۵۱۰۴۰۶۰۱۰	قیرانودکردن خط لوله ۲۲ اینچ که قبلا تمیزکاری و پرایمرشده باشد با قطران مذاب و پوشش عایق گرم درکارگاه ثابت.	متر	۴۹,۶۱۰		
۵۱۰۴۰۶۰۱۱	قیرانودکردن خط لوله ۲۴ اینچ که قبلا تمیزکاری و پرایمرشده باشد با قطران مذاب و پوشش عایق گرم درکارگاه ثابت.	متر	۵۳,۵۵۰		
۵۱۰۴۰۶۰۱۲	قیرانودکردن خط لوله ۲۶ اینچ که قبلا تمیزکاری و پرایمرشده باشد با قطران مذاب و پوشش عایق گرم درکارگاه ثابت.	متر	۵۵,۷۷۰		
۵۱۰۴۰۶۰۱۳	قیرانودکردن خط لوله ۲۸ اینچ که قبلا تمیزکاری و پرایمرشده باشد با قطران مذاب و پوشش عایق گرم درکارگاه ثابت.	متر	۶۱,۳۰۰		
۵۱۰۴۰۶۰۱۴	قیرانودکردن خط لوله ۳۰ اینچ که قبلا تمیزکاری و پرایمرشده باشد با قطران مذاب و پوشش عایق گرم درکارگاه ثابت.	متر	۶۴,۷۶۰		
۵۱۰۴۰۶۰۱۵	قیرانودکردن خط لوله ۳۲ اینچ که قبلا تمیزکاری و پرایمرشده باشد با قطران مذاب و پوشش عایق گرم درکارگاه ثابت.	متر	۶۹,۷۳۰		
۵۱۰۴۰۶۰۱۶	قیرانودکردن خط لوله ۳۴ اینچ که قبلا تمیزکاری و پرایمرشده باشد با قطران مذاب و پوشش عایق گرم درکارگاه ثابت.	متر	۷۱,۶۲۰		
۵۱۰۴۰۶۰۱۷	قیرانودکردن خط لوله ۳۶ اینچ که قبلا تمیزکاری و پرایمرشده باشد با قطران مذاب و پوشش عایق گرم درکارگاه ثابت.	متر	۷۳,۷۴۰		
۵۱۰۴۰۶۰۱۸	قیرانودکردن خط لوله ۳۸ اینچ که قبلا تمیزکاری و پرایمرشده باشد با قطران مذاب و پوشش عایق گرم درکارگاه ثابت.	متر	۷۵,۸۵۰		
۵۱۰۴۰۶۰۱۹	قیرانودکردن خط لوله ۴۰ اینچ که قبلا تمیزکاری و پرایمرشده باشد با قطران مذاب و پوشش عایق گرم درکارگاه ثابت.	متر	۷۸,۲۴۰		
۵۱۰۴۰۶۰۲۰	قیرانودکردن خط لوله ۴۲ اینچ که قبلا تمیزکاری و پرایمرشده باشد با قطران مذاب و پوشش عایق گرم درکارگاه ثابت.	متر	۸۰,۶۲۰		
۵۱۰۴۰۶۰۲۱	قیرانودکردن خط لوله ۴۴ اینچ که قبلا تمیزکاری و پرایمرشده باشد با قطران مذاب و پوشش عایق گرم درکارگاه ثابت.	متر	۸۲,۱۵۰		
۵۱۰۴۰۶۰۲۲	قیرانودکردن خط لوله ۴۶ اینچ که قبلا تمیزکاری و پرایمرشده باشد با قطران مذاب و پوشش عایق گرم درکارگاه ثابت.	متر	۸۶,۰۳۰		

فصل چهارم - عایقکاری و لوله گذاری

شماره	شرح	واحد	بهاي واحد Rial	مقدار	بهاي كل (Rial)
۵۱۰۴۰۶۰۲۳	قیراندودکردن خط لوله ۴۸ اینچ که قبلا تمیزکاری و پرایمرشده باشد با قطران مذاب و پوشش عایق گرم در کارگاه ثابت.	متر	۸۸,۹۲۰		
۵۱۰۴۰۶۰۲۴	قیراندودکردن خط لوله ۵۲ اینچ که قبلا تمیزکاری و پرایمرشده باشد با قطران مذاب و پوشش عایق گرم در کارگاه ثابت.	متر	۹۳,۷۵۰		
۵۱۰۴۰۶۰۲۵	قیراندودکردن خط لوله ۵۶ اینچ که قبلا تمیزکاری و پرایمرشده باشد با قطران مذاب و پوشش عایق گرم در کارگاه ثابت.	متر	۹۹,۱۲۰		
۵۱۰۴۰۷۰۰۱	تمکیل عایقکاری گرم لوله های از پیش عایق شده و قراردادن ان در کanal به قطر ۴ اینچ.	متر	۲۵,۳۴۰		
۵۱۰۴۰۷۰۰۲	تمکیل عایقکاری گرم لوله های از پیش عایق شده و قراردادن ان در کanal به قطر ۶ اینچ.	متر	۲۹,۶۱۰		
۵۱۰۴۰۷۰۰۳	تمکیل عایقکاری گرم لوله های از پیش عایق شده و قراردادن ان در کanal به قطر ۸ اینچ.	متر	۳۷,۶۰۰		
۵۱۰۴۰۷۰۰۴	تمکیل عایقکاری گرم لوله های از پیش عایق شده و قراردادن ان در کanal به قطر ۱۰ اینچ.	متر	۴۲,۱۳۰		
۵۱۰۴۰۷۰۰۵	تمکیل عایقکاری گرم لوله های از پیش عایق شده و قراردادن ان در کanal به قطر ۱۲ اینچ.	متر	۴۶,۵۷۰		
۵۱۰۴۰۷۰۰۶	تمکیل عایقکاری گرم لوله های از پیش عایق شده و قراردادن ان در کanal به قطر ۱۴ اینچ.	متر	۵۳,۲۶۰		
۵۱۰۴۰۷۰۰۷	تمکیل عایقکاری گرم لوله های از پیش عایق شده و قراردادن ان در کanal به قطر ۱۶ اینچ.	متر	۵۷,۷۶۰		
۵۱۰۴۰۷۰۰۸	تمکیل عایقکاری گرم لوله های از پیش عایق شده و قراردادن ان در کanal به قطر ۱۸ اینچ.	متر	۶۶,۹۷۰		
۵۱۰۴۰۷۰۰۹	تمکیل عایقکاری گرم لوله های از پیش عایق شده و قراردادن ان در کanal به قطر ۲۰ اینچ.	متر	۷۴,۰۶۰		
۵۱۰۴۰۷۰۱۰	تمکیل عایقکاری گرم لوله های از پیش عایق شده و قراردادن ان در کanal به قطر ۲۲ اینچ.	متر	۸۹,۶۲۰		
۵۱۰۴۰۷۰۱۱	تمکیل عایقکاری گرم لوله های از پیش عایق شده و قراردادن ان در کanal به قطر ۲۴ اینچ.	متر	۱۰۱,۳۶۰		
۵۱۰۴۰۷۰۱۲	تمکیل عایقکاری گرم لوله های از پیش عایق شده و قراردادن ان در کanal به قطر ۲۶ اینچ.	متر	۱۱۳,۸۹۰		
۵۱۰۴۰۷۰۱۳	تمکیل عایقکاری گرم لوله های از پیش عایق شده و قراردادن ان در کanal به قطر ۲۸ اینچ.	متر	۱۲۶,۱۳۰		
۵۱۰۴۰۷۰۱۴	تمکیل عایقکاری گرم لوله های از پیش عایق شده و قراردادن ان در کanal به قطر ۳۰ اینچ.	متر	۱۳۶,۷۴۰		
۵۱۰۴۰۷۰۱۵	تمکیل عایقکاری گرم لوله های از پیش عایق شده و قراردادن ان در کanal به قطر ۳۲ اینچ.	متر	۱۴۶,۳۴۰		
۵۱۰۴۰۷۰۱۶	تمکیل عایقکاری گرم لوله های از پیش عایق شده و قراردادن ان در کanal به قطر ۳۴ اینچ.	متر	۱۵۷,۷۱۰		
۵۱۰۴۰۷۰۱۷	تمکیل عایقکاری گرم لوله های از پیش عایق شده و قراردادن ان در کanal به قطر ۳۶ اینچ.	متر	۱۷۳,۱۲۰		
۵۱۰۴۰۷۰۱۸	تمکیل عایقکاری گرم لوله های از پیش عایق شده و قراردادن ان در کanal به قطر ۳۸ اینچ.	متر	۱۹۴,۵۰۰		
۵۱۰۴۰۷۰۱۹	تمکیل عایقکاری گرم لوله های از پیش عایق شده و قراردادن ان در کanal به قطر ۴۰ اینچ.	متر	۲۰۸,۷۳۰		
۵۱۰۴۰۷۰۲۰	تمکیل عایقکاری گرم لوله های از پیش عایق شده و قراردادن ان در کanal به قطر ۴۲ اینچ.	متر	۲۲۴,۴۶۰		
۵۱۰۴۰۷۰۲۱	تمکیل عایقکاری گرم لوله های از پیش عایق شده و قراردادن ان در کanal به قطر ۴۴ اینچ.	متر	۲۴۳,۹۰۰		
۵۱۰۴۰۷۰۲۲	تمکیل عایقکاری گرم لوله های از پیش عایق شده و قراردادن ان در کanal به قطر ۴۶ اینچ.	متر	۲۵۵,۸۵۰		
۵۱۰۴۰۷۰۲۳	تمکیل عایقکاری گرم لوله های از پیش عایق شده و قراردادن ان در کanal به قطر ۴۸ اینچ.	متر	۲۷۰,۱۳۰		

فصل چهارم - عایقکاری و لوله گذاری

شماره	شرح	واحد	بهاي واحد Rial	مقدار	بهاي کل (Rial)
۵۱۰۴۰۷۰۲۴	تمکیل عایقکاری گرم لوله های از پیش عایق شده و قراردادن ان در کanal به قطر ۵۲ اینچ.	متر	۳۰۵,۰۹۰		
۵۱۰۴۰۷۰۲۵	تمکیل عایقکاری گرم لوله های از پیش عایق شده و قراردادن ان در کanal به قطر ۵۶ اینچ.	متر	۳۱۷,۹۸۰		
۵۱۰۴۰۸۰۰۱	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده و پرایمر خورده با ماشین نواربیچی وقراردادن لوله در کanal. برای لوله به قطر ۴ اینچ شامل تمیز کردن و اندواد پرایمر مجدد	متر	۲۲,۸۲۰		
۵۱۰۴۰۸۰۰۲	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده و پرایمر خورده با ماشین نواربیچی وقراردادن لوله در کanal. برای لوله به قطر ۴ اینچ شامل تمیز کردن و اندواد پرایمر مجدد	متر	۲۷,۴۰۰		
۵۱۰۴۰۸۰۰۳	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده و پرایمر خورده با ماشین نواربیچی وقراردادن لوله در کanal. برای لوله به قطر ۸ اینچ شامل تمیز کردن و اندواد پرایمر مجدد	متر	۲۱,۹۷۰		
۵۱۰۴۰۸۰۰۴	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده و پرایمر خورده با ماشین نواربیچی وقراردادن لوله در کanal. برای لوله به قطر ۱۰ اینچ شامل تمیز کردن و اندواد پرایمر مجدد	متر	۳۰,۲۴۰		
۵۱۰۴۰۸۰۰۵	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده و پرایmer خورده با ماشین نواربیچی وقراردادن لوله در کanal. برای لوله به قطر ۱۲ اینچ شامل تمیز کردن و اندواد پرایمر مجدد	متر	۳۹,۸۴۰		
۵۱۰۴۰۸۰۰۶	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده و پرایmer خورده با ماشین نواربیچی وقراردادن لوله در کanal. برای لوله به قطر ۱۴ اینچ شامل تمیز کردن و اندواد پرایمر مجدد	متر	۴۵,۹۸۰		
۵۱۰۴۰۸۰۰۷	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده و پرایmer خورده با ماشین نواربیچی وقراردادن لوله در کanal. برای لوله به قطر ۱۶ اینچ شامل تمیز کردن و اندواد پرایمر مجدد	متر	۵۸,۵۴۰		
۵۱۰۴۰۸۰۰۸	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده و پرایmer خورده با ماشین نواربیچی وقراردادن لوله در کanal. برای لوله به قطر ۱۸ اینچ شامل تمیز کردن و اندواد پرایمر مجدد	متر	۶۵,۰۷۰		
۵۱۰۴۰۸۰۰۹	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده و پرایmer خورده با ماشین نواربیچی وقراردادن لوله در کanal. برای لوله به قطر ۲۰ اینچ شامل تمیز کردن و اندواد پرایمر مجدد	متر	۷۵,۳۴۰		
۵۱۰۴۰۸۰۱۰	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده و پرایmer خورده با ماشین نواربیچی وقراردادن لوله در کanal. برای لوله به قطر ۲۲ اینچ شامل تمیز کردن و اندواد پرایمر مجدد	متر	۸۴,۱۳۰		
۵۱۰۴۰۸۰۱۱	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده و پرایmer خورده با ماشین نواربیچی وقراردادن لوله در کanal. برای لوله به قطر ۲۴ اینچ شامل تمیز کردن و اندواد پرایمر مجدد	متر	۹۶,۴۸۰		
۵۱۰۴۰۸۰۱۲	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده و پرایmer خورده با ماشین نواربیچی وقراردادن لوله در کanal. برای لوله به قطر ۲۶ اینچ شامل تمیز کردن و اندواد پرایمر مجدد	متر	۱۰۰,۳۴۰		
۵۱۰۴۰۸۰۱۳	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده و پرایmer خورده با ماشین نواربیچی وقراردادن لوله در کanal. برای لوله به قطر ۲۸ اینچ شامل تمیز کردن و اندواد پرایمر مجدد	متر	۱۱۷,۹۶۰		
۵۱۰۴۰۸۰۱۴	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده و پرایmer خورده با ماشین نواربیچی وقراردادن لوله در کanal. برای لوله به قطر ۳۰ اینچ شامل تمیز کردن و اندواد پرایمر مجدد	متر	۱۲۵,۰۵۰		
۵۱۰۴۰۸۰۱۵	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده و پرایmer خورده با ماشین نواربیچی وقراردادن لوله در کanal. برای لوله به قطر ۳۲ اینچ شامل تمیز کردن و اندواد پرایمر مجدد	متر	۱۳۹,۰۵۰		
۵۱۰۴۰۸۰۱۶	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده و پرایmer خورده با ماشین نواربیچی وقراردادن لوله در کanal. برای لوله به قطر ۳۴ اینچ شامل تمیز کردن و اندواد پرایمر مجدد	متر	۱۵۶,۱۱۰		
۵۱۰۴۰۸۰۱۷	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده و پرایmer خورده با ماشین نواربیچی وقراردادن لوله در کanal. برای لوله به قطر ۳۶ اینچ شامل تمیز کردن و اندواد پرایمر مجدد	متر	۱۷۰,۷۱۰		

فصل چهارم - عایقکاری و لوله گذاری

شماره	شرح	واحد	بهاي واحد ريال	مقدار	بهاي كل (ريال)
۵۱۰۴۰۸۰۱۸	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده و پرایمر خورده با ماشین نوارپیچی و قراردادن لوله در کاناال.برای لوله به قطر ۳۸ اینچ شامل تمیز کردن و اندو پرایمر مجدد	متر	۱۸۸,۴۵۰		
۵۱۰۴۰۸۰۱۹	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده و پرایمر خورده با ماشین نوارپیچی و قراردادن لوله در کاناال.برای لوله به قطر ۴۰ اینچ شامل تمیز کردن و اندو پرایمر مجدد	متر	۲۰۷,۸۱۰		
۵۱۰۴۰۸۰۲۰	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده و پرایمر خورده با ماشین نوارپیچی و قراردادن لوله در کاناال.برای لوله به قطر ۴۲ اینچ شامل تمیز کردن و اندو پرایمر مجدد	متر	۲۲۰,۰۲۰		
۵۱۰۴۰۸۰۲۱	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده و پرایمر خورده با ماشین نوارپیچی و قراردادن لوله در کاناال.برای لوله به قطر ۴۴ اینچ شامل تمیز کردن و اندو پرایمر مجدد	متر	۲۳۰,۶۹۰		
۵۱۰۴۰۸۰۲۲	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده و پرایمر خورده با ماشین نوارپیچی و قراردادن لوله در کاناال.برای لوله به قطر ۴۶ اینچ شامل تمیز کردن و اندو پرایمر مجدد	متر	۲۵۲,۶۴۰		
۵۱۰۴۰۸۰۲۳	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده و پرایمر خورده با ماشین نوارپیچی و قراردادن لوله در کاناال.برای لوله به قطر ۴۸ اینچ شامل تمیز کردن و اندو پرایمر مجدد	متر	۲۶۷,۲۴۰		
۵۱۰۴۰۸۰۲۴	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده و پرایمر خورده با ماشین نوارپیچی و قراردادن لوله در کاناال.برای لوله به قطر ۵۲ اینچ شامل تمیز کردن و اندو پرایمر مجدد	متر	۲۱۷,۳۰۰		
۵۱۰۴۰۸۰۲۵	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده و پرایمر خورده با ماشین نوارپیچی و قراردادن لوله در کاناال.برای لوله به قطر ۵۶ اینچ شامل تمیز کردن و اندو پرایمر مجدد	متر	۲۲۳,۰۲۰		
۵۱۰۴۰۹۰۰۱	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده با قطر ۴ اینچ شامل تمیز کاری تا حد ۳ BST و اندو پرایمر با قراردادن لوله در کاناال .	متر	۲۵,۸۶۰		
۵۱۰۴۰۹۰۰۲	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده با قطر ۴ اینچ شامل تمیز کاری تا حد ۳ BST و اندو پرایمر با قراردادن لوله در کاناال .	متر	۳۰,۳۴۰		
۵۱۰۴۰۹۰۰۳	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده با قطر ۸ اینچ شامل تمیز کاری تا حد ۳ BST و اندو پرایمر با قراردادن لوله در کاناال .	متر	۳۴,۹۱۰		
۵۱۰۴۰۹۰۰۴	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده با قطر ۱۰ اینچ شامل تمیز کاری تا حد ۳ BST و اندو پرایمر با قراردادن لوله در کاناال .	متر	۳۷,۷۳۰		
۵۱۰۴۰۹۰۰۵	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده با قطر ۱۲ اینچ شامل تمیز کاری تا حد ۳ BST و اندو پرایمر با قراردادن لوله در کاناال .	متر	۴۲,۰۹۰		
۵۱۰۴۰۹۰۰۶	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده با قطر ۱۴ اینچ شامل تمیز کاری تا حد ۳ BST و اندو پرایمر با قراردادن لوله در کاناال .	متر	۴۹,۰۲۰		
۵۱۰۴۰۹۰۰۷	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده با قطر ۱۶ اینچ شامل تمیز کاری تا حد ۳ BST و اندو پرایمر با قراردادن لوله در کاناال .	متر	۶۰,۸۵۰		
۵۱۰۴۰۹۰۰۸	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده با قطر ۱۸ اینچ شامل تمیز کاری تا حد ۳ BST و اندو پرایمر با قراردادن لوله در کاناال .	متر	۶۶,۸۳۰		
۵۱۰۴۰۹۰۰۹	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده با قطر ۲۰ اینچ شامل تمیز کاری تا حد ۳ BST و اندو پرایمر با قراردادن لوله در کاناال .	متر	۷۳,۴۴۰		
۵۱۰۴۰۹۰۱۰	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده با قطر ۲۲ اینچ شامل تمیز کاری تا حد ۳ BST و اندو پرایمر با قراردادن لوله در کاناال .	متر	۸۸,۱۹۰		
۵۱۰۴۰۹۰۱۱	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده با قطر ۲۴ اینچ شامل تمیز کاری تا حد ۳ BST و اندو پرایمر با قراردادن لوله در کاناال .	متر	۱۰۶,۳۲۰		
۵۱۰۴۰۹۰۱۲	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده با قطر ۲۶ اینچ شامل تمیز کاری تا حد ۳ BST و اندو پرایمر با قراردادن لوله در کاناال .	متر	۱۱۲,۱۷۰		
۵۱۰۴۰۹۰۱۳	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده با قطر ۲۸ اینچ شامل تمیز کاری تا حد ۳ BST و اندو پرایمر با قراردادن لوله در کاناال .	متر	۱۲۷,۶۱۰		
۵۱۰۴۰۹۰۱۴	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده با قطر ۳۰ اینچ شامل تمیز کاری تا حد ۳ BST و اندو پرایمر با قراردادن لوله در کاناال .	متر	۱۴۰,۰۵۹۰		
۵۱۰۴۰۹۰۱۵	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده با قطر ۳۲ اینچ شامل تمیز کاری تا حد ۳ BST و اندو پرایمر با قراردادن لوله در کاناال .	متر	۱۵۰,۷۴۰		

فصل چهارم - عایقکاری و لوله گذاری

شماره	شرح	واحد	بهاي واحد Rial	مقدار	بهاي كل (Rial)
۵۱۰۴۰۹۰۱۶	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده با قطر ۳۴ اینچ شامل تمیز کاری تا حد ۳ BST و اندود پرایمر با قراردادن لوله در کاناال .	متر	۱۶۹,۸۵۰		
۵۱۰۴۰۹۰۱۷	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده با قطر ۳۶ اینچ شامل تمیز کاری تا حد ۳ BST و اندود پرایمر با قراردادن لوله در کاناال .	متر	۲۰۵,۳۷۰		
۵۱۰۴۰۹۰۱۸	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده با قطر ۳۸ اینچ شامل تمیز کاری تا حد ۳ BST و اندود پرایمر با قراردادن لوله در کاناال .	متر	۲۲۲,۰۸۰		
۵۱۰۴۰۹۰۱۹	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده با قطر ۴۰ اینچ شامل تمیز کاری تا حد ۳ BST و اندود پرایمر با قراردادن لوله در کاناال .	متر	۲۴۶,۹۶۰		
۵۱۰۴۰۹۰۲۰	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده با قطر ۴۲ اینچ شامل تمیز کاری تا حد ۳ BST و اندود پرایمر با قراردادن لوله در کاناال .	متر	۲۷۷,۲۲۰		
۵۱۰۴۰۹۰۲۱	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده با قطر ۴۴ اینچ شامل تمیز کاری تا حد ۳ BST و اندود پرایمر با قراردادن لوله در کاناال .	متر	۳۰۰,۳۱۰		
۵۱۰۴۰۹۰۲۲	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده با قطر ۴۶ اینچ شامل تمیز کاری تا حد ۳ BST و اندود پرایمر با قراردادن لوله در کاناال .	متر	۳۲۶,۶۲۰		
۵۱۰۴۰۹۰۲۳	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده با قطر ۴۸ اینچ شامل تمیز کاری تا حد ۳ BST و اندود پرایمر با قراردادن لوله در کاناال .	متر	۳۵۰,۰۷۰		
۵۱۰۴۰۹۰۲۴	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده با قطر ۵۲ اینچ شامل تمیز کاری تا حد ۳ BST و اندود پرایمر با قراردادن لوله در کاناال .	متر	۳۹۰,۱۵۰		
۵۱۰۴۰۹۰۲۵	پوشش عایق سرد خط لوله جوش داده شده با قطر ۵۶ اینچ شامل تمیز کاری تا حد ۳ BST و اندود پرایمر با قراردادن لوله در کاناال .	متر	۴۱۰,۲۳۰		
۵۱۰۴۱۰۰۰۱	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده (سرد یا گرم) به صورت عایق سرد و قراردادن آن در کاناال برای لوله به قطر ۴ اینچ .	متر	۱۷,۸۶۰		
۵۱۰۴۱۰۰۰۲	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده (سرد یا گرم) به صورت عایق سرد و قراردادن آن در کاناال برای لوله به قطر ۶ اینچ .	متر	۲۰,۹۶۰		
۵۱۰۴۱۰۰۰۳	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده (سرد یا گرم) به صورت عایق سرد و قراردادن آن در کاناال برای لوله به قطر ۸ اینچ .	متر	۲۶,۷۴۰		
۵۱۰۴۱۰۰۰۴	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده (سرد یا گرم) به صورت عایق سرد و قراردادن آن در کاناال برای لوله به قطر ۱۰ اینچ .	متر	۲۷,۹۰۰		
۵۱۰۴۱۰۰۰۵	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده (سرد یا گرم) به صورت عایق سرد و قراردادن آن در کاناال برای لوله به قطر ۱۲ اینچ .	متر	۳۱,۹۲۰		
۵۱۰۴۱۰۰۰۶	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده (سرد یا گرم) به صورت عایق سرد و قراردادن آن در کاناال برای لوله به قطر ۱۴ اینچ .	متر	۳۷,۱۰۰		
۵۱۰۴۱۰۰۰۷	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده (سرد یا گرم) به صورت عایق سرد و قراردادن آن در کاناال برای لوله به قطر ۱۶ اینچ .	متر	۴۷,۳۷۰		
۵۱۰۴۱۰۰۰۸	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده (سرد یا گرم) به صورت عایق سرد و قراردادن آن در کاناال برای لوله به قطر ۱۸ اینچ .	متر	۵۱,۹۳۰		
۵۱۰۴۱۰۰۰۹	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده (سرد یا گرم) به صورت عایق سرد و قراردادن آن در کاناال برای لوله به قطر ۲۰ اینچ .	متر	۶۴,۰۴۰		
۵۱۰۴۱۰۰۱۰	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده (سرد یا گرم) به صورت عایق سرد و قراردادن آن در کاناال برای لوله به قطر ۲۲ اینچ .	متر	۷۱,۳۸۰		
۵۱۰۴۱۰۰۱۱	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده (سرد یا گرم) به صورت عایق سرد و قراردادن آن در کاناال برای لوله به قطر ۲۴ اینچ .	متر	۷۹,۰۰۰		
۵۱۰۴۱۰۰۱۲	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده (سرد یا گرم) به صورت عایق سرد و قراردادن آن در کاناال برای لوله به قطر ۲۶ اینچ .	متر	۸۶,۹۱۰		
۵۱۰۴۱۰۰۱۳	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده (سرد یا گرم) به صورت عایق سرد و قراردادن آن در کاناال برای لوله به قطر ۲۸ اینچ .	متر	۹۶,۲۳۰		
۵۱۰۴۱۰۰۱۴	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده (سرد یا گرم) به صورت عایق سرد و قراردادن آن در کاناال برای لوله به قطر ۳۰ اینچ .	متر	۱۱۰,۵۰۰		
۵۱۰۴۱۰۰۱۵	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده (سرد یا گرم) به صورت عایق سرد و قراردادن آن در کاناال برای لوله به قطر ۳۲ اینچ .	متر	۱۱۸,۷۲۰		
۵۱۰۴۱۰۰۱۶	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده (سرد یا گرم) به صورت عایق سرد و قراردادن آن در کاناال برای لوله به قطر ۳۴ اینچ .	متر	۱۲۶,۳۰۰		

فصل چهارم - عایقکاری و لوله گذاری

شماره	شرح	واحد	بهاي واحد Rial	مقدار	بهاي كل (Rial)
۵۱۰۴۱۰۰۱۷	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده (سرد یا گرم) به صورت عایق سرد و قراردادن آن در کانال برای لوله به قطر ۳۶ اینچ.	متر	۱۲۶,۷۰۰		
۵۱۰۴۱۰۰۱۸	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده (سرد یا گرم) به صورت عایق سرد و قراردادن آن در کانال برای لوله به قطر ۲۸ اینچ.	متر	۱۰۲,۹۳۰		
۵۱۰۴۱۰۰۱۹	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده (سرد یا گرم) به صورت عایق سرد و قراردادن آن در کانال برای لوله به قطر ۴۰ اینچ.	متر	۱۷۰,۶۹۰		
۵۱۰۴۱۰۰۲۰	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده (سرد یا گرم) به صورت عایق سرد و قراردادن آن در کانال برای لوله به قطر ۴۲ اینچ.	متر	۱۸۲,۵۵۰		
۵۱۰۴۱۰۰۲۱	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده (سرد یا گرم) به صورت عایق سرد و قراردادن آن در کانال برای لوله به قطر ۴۴ اینچ.	متر	۱۹۱,۱۹۰		
۵۱۰۴۱۰۰۲۲	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده (سرد یا گرم) به صورت عایق سرد و قراردادن آن در کانال برای لوله به قطر ۴۶ اینچ.	متر	۲۰۱,۱۲۰		
۵۱۰۴۱۰۰۲۳	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده (سرد یا گرم) به صورت عایق سرد و قراردادن آن در کانال برای لوله به قطر ۴۸ اینچ.	متر	۲۱۲,۱۷۰		
۵۱۰۴۱۰۰۲۴	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده (سرد یا گرم) به صورت عایق سرد و قراردادن آن در کانال برای لوله به قطر ۵۲ اینچ.	متر	۲۴۸,۷۸۰		
۵۱۰۴۱۰۰۲۵	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده (سرد یا گرم) به صورت عایق سرد و قراردادن آن در کانال برای لوله به قطر ۵۶ اینچ.	متر	۲۵۷,۳۵۰		
۵۱۰۴۱۱۰۰۱	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده باپلی اتیلن و قراردادن آن در کانال برای لوله به قطر ۴ اینچ.	متر	۲۴,۳۰۰		
۵۱۰۴۱۱۰۰۲	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده باپلی اتیلن و قراردادن آن در کانال برای لوله به قطر ۶ اینچ.	متر	۲۸,۵۰۰		
۵۱۰۴۱۱۰۰۳	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده باپلی اتیلن و قراردادن آن در کانال برای لوله به قطر ۸ اینچ.	متر	۳۶,۴۱۰		
۵۱۰۴۱۱۰۰۴	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده باپلی اتیلن و قراردادن آن در کانال برای لوله به قطر ۱۰ اینچ.	متر	۴۰,۸۸۰		
۵۱۰۴۱۱۰۰۵	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده باپلی اتیلن و قراردادن آن در کانال برای لوله به قطر ۱۲ اینچ.	متر	۴۵,۱۷۰		
۵۱۰۴۱۱۰۰۶	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده باپلی اتیلن و قراردادن آن در کانال برای لوله به قطر ۱۴ اینچ.	متر	۵۱,۷۶۰		
۵۱۰۴۱۱۰۰۷	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده باپلی اتیلن و قراردادن آن در کانال برای لوله به قطر ۱۶ اینچ.	متر	۵۶,۱۴۰		
۵۱۰۴۱۱۰۰۸	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده باپلی اتیلن و قراردادن آن در کانال برای لوله به قطر ۱۸ اینچ.	متر	۶۵,۲۵۰		
۵۱۰۴۱۱۰۰۹	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده باپلی اتیلن و قراردادن آن در کانال برای لوله به قطر ۲۰ اینچ.	متر	۸۱,۰۹۰		
۵۱۰۴۱۱۰۱۰	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده باپلی اتیلن و قراردادن آن در کانال برای لوله به قطر ۲۲ اینچ.	متر	۸۶,۳۵۰		
۵۱۰۴۱۱۰۱۱	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده باپلی اتیلن و قراردادن آن در کانال برای لوله به قطر ۲۴ اینچ.	متر	۹۷,۶۸۰		
۵۱۰۴۱۱۰۱۲	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده باپلی اتیلن و قراردادن آن در کانال برای لوله به قطر ۲۶ اینچ.	متر	۱۱۱,۷۹۰		
۵۱۰۴۱۱۰۱۳	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده باپلی اتیلن و قراردادن آن در کانال برای لوله به قطر ۲۸ اینچ.	متر	۱۲۳,۸۲۰		
۵۱۰۴۱۱۰۱۴	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده باپلی اتیلن و قراردادن آن در کانال برای لوله به قطر ۳۰ اینچ.	متر	۱۲۱,۹۹۰		
۵۱۰۴۱۱۰۱۵	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده باپلی اتیلن و قراردادن آن در کانال برای لوله به قطر ۳۲ اینچ.	متر	۱۳۷,۸۰۰		
۵۱۰۴۱۱۰۱۶	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده باپلی اتیلن و قراردادن آن در کانال برای لوله به قطر ۳۴ اینچ.	متر	۱۴۰,۹۹۰		
۵۱۰۴۱۱۰۱۷	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده باپلی اتیلن و قراردادن آن در کانال برای لوله به قطر ۳۶ اینچ.	متر	۱۶۹,۶۸۰		

فصل چهارم - عایقکاری و لوله گذاری

شماره	شرح	واحد	بهاي واحد Rial	مقدار	بهاي کل (Rial)
۵۱۰۴۱۱۰۱۸	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده با پلی اتیلن و قراردادن آن در کanal برای لوله به قطر ۳۸ اینچ.	متر	۱۸۷,۷۱۰		
۵۱۰۴۱۱۰۱۹	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده با پلی اتیلن و قراردادن آن در کanal برای لوله به قطر ۴۰ اینچ.	متر	۲۰۶,۷۸۰		
۵۱۰۴۱۱۰۲۰	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده با پلی اتیلن و قراردادن آن در کanal برای لوله به قطر ۴۲ اینچ.	متر	۲۲۲,۰۰۰		
۵۱۰۴۱۱۰۲۱	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده با پلی اتیلن و قراردادن آن در کanal برای لوله به قطر ۴۴ اینچ.	متر	۲۲۸,۱۵۰		
۵۱۰۴۱۱۰۲۲	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده با پلی اتیلن و قراردادن آن در کanal برای لوله به قطر ۴۶ اینچ.	متر	۲۵۲,۴۲۰		
۵۱۰۴۱۱۰۲۳	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده با پلی اتیلن و قراردادن آن در کanal برای لوله به قطر ۴۸ اینچ.	متر	۲۶۷,۷۳۰		
۵۱۰۴۱۱۰۲۴	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده با پلی اتیلن و قراردادن آن در کanal برای لوله به قطر ۵۲ اینچ.	متر	۳۰۲,۲۴۰		
۵۱۰۴۱۱۰۲۵	تمکیل عایقکاری لوله های از پیش عایق شده با پلی اتیلن و قراردادن آن در کanal برای لوله به قطر ۵۶ اینچ.	متر	۳۱۴,۳۳۰		
۵۱۰۴۱۲۰۰۱	عایقکاری گرم دستی با هر ضخامت قیر در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۴ اینچ	متر	۱۷,۹۸۰		
۵۱۰۴۱۲۰۰۲	عایقکاری گرم دستی با هر ضخامت قیر در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۶ اینچ	متر	۲۱,۱۵۰		
۵۱۰۴۱۲۰۰۳	عایقکاری گرم دستی با هر ضخامت قیر در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۸ اینچ	متر	۲۴,۷۸۰		
۵۱۰۴۱۲۰۰۴	عایقکاری گرم دستی با هر ضخامت قیر در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۱۰ اینچ	متر	۲۸,۲۷۰		
۵۱۰۴۱۲۰۰۵	عایقکاری گرم دستی با هر ضخامت قیر در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۱۲ اینچ	متر	۳۲,۴۵۰		
۵۱۰۴۱۲۰۰۶	عایقکاری گرم دستی با هر ضخامت قیر در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۱۴ اینچ	متر	۳۶,۴۹۰		
۵۱۰۴۱۲۰۰۷	عایقکاری گرم دستی با هر ضخامت قیر در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۱۶ اینچ	متر	۳۹,۶۸۰		
۵۱۰۴۱۲۰۰۸	عایقکاری گرم دستی با هر ضخامت قیر در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۱۸ اینچ	متر	۴۴,۰۲۰		
۵۱۰۴۱۲۰۰۹	عایقکاری گرم دستی با هر ضخامت قیر در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۲۰ اینچ	متر	۴۶,۷۷۰		
۵۱۰۴۱۲۰۱۰	عایقکاری گرم دستی با هر ضخامت قیر در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۲۲ اینچ	متر	۴۹,۲۳۰		
۵۱۰۴۱۲۰۱۱	عایقکاری گرم دستی با هر ضخامت قیر در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۲۴ اینچ	متر	۵۰,۳۹۰		
۵۱۰۴۱۲۰۱۲	عایقکاری گرم دستی با هر ضخامت قیر در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۲۶ اینچ	متر	۵۱,۶۰۰		
۵۱۰۴۱۲۰۱۳	عایقکاری گرم دستی با هر ضخامت قیر در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۲۸ اینچ	متر	۵۳,۱۲۰		
۵۱۰۴۱۲۰۱۴	عایقکاری گرم دستی با هر ضخامت قیر در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۳۰ اینچ	متر	۵۴,۴۷۰		
۵۱۰۴۱۲۰۱۵	عایقکاری گرم دستی با هر ضخامت قیر در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۳۲ اینچ	متر	۵۸,۷۳۰		
۵۱۰۴۱۲۰۱۶	عایقکاری گرم دستی با هر ضخامت قیر در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۳۴ اینچ	متر	۶۰,۱۱۰		
۵۱۰۴۱۲۰۱۷	عایقکاری گرم دستی با هر ضخامت قیر در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۳۶ اینچ	متر	۶۱,۱۲۰		
۵۱۰۴۱۲۰۱۸	عایقکاری گرم دستی با هر ضخامت قیر در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۳۸ اینچ	متر	۶۱,۸۶۰		

فصل چهارم - عایقکاری و لوله گذاری

شماره	شرح	واحد	بهاي واحد Rial	مقدار	بهاي كل (Rial)
۵۱۰۴۱۲۰۱۹	عایقکاری گرم دستی با هر ضخامت قیر در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۴۰ اینچ	متر	۶۲,۷۷۰		
۵۱۰۴۱۲۰۲۰	عایقکاری گرم دستی با هر ضخامت قیر در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۴۲ اینچ	متر	۶۴,۳۵۰		
۵۱۰۴۱۲۰۲۱	عایقکاری گرم دستی با هر ضخامت قیر در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۴۴ اینچ	متر	۶۸,۴۰۰		
۵۱۰۴۱۲۰۲۲	عایقکاری گرم دستی با هر ضخامت قیر در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۴۶ اینچ	متر	۶۹,۶۷۰		
۵۱۰۴۱۲۰۲۳	عایقکاری گرم دستی با هر ضخامت قیر در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۴۸ اینچ	متر	۷۰,۴۸۰		
۵۱۰۴۱۲۰۲۴	عایقکاری گرم دستی با هر ضخامت قیر در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۵۰ اینچ	متر	۷۱,۳۲۰		
۵۱۰۴۱۲۰۲۵	عایقکاری گرم دستی با هر ضخامت قیر در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۵۶ اینچ	متر	۷۲,۱۷۰		
۵۱۰۴۱۳۰۰۱	عایقکاری سرد دستی با روی هم پیچیدگی ۵۰ درصد در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۴ اینچ.	متر	۹,۳۲۰		
۵۱۰۴۱۳۰۰۲	عایقکاری سرد دستی با روی هم پیچیدگی ۵۰ درصد در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۶ اینچ.	متر	۱۱,۶۵۰		
۵۱۰۴۱۳۰۰۳	عایقکاری سرد دستی با روی هم پیچیدگی ۵۰ درصد در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۸ اینچ.	متر	۱۴,۳۸۰		
۵۱۰۴۱۳۰۰۴	عایقکاری سرد دستی با روی هم پیچیدگی ۵۰ درصد در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۱۰ اینچ.	متر	۱۷,۲۵۰		
۵۱۰۴۱۳۰۰۵	عایقکاری سرد دستی با روی هم پیچیدگی ۵۰ درصد در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۱۲ اینچ.	متر	۱۹,۱۸۰		
۵۱۰۴۱۳۰۰۶	عایقکاری سرد دستی با روی هم پیچیدگی ۵۰ درصد در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۱۴ اینچ.	متر	۲۱,۰۷۰		
۵۱۰۴۱۳۰۰۷	عایقکاری سرد دستی با روی هم پیچیدگی ۵۰ درصد در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۱۶ اینچ.	متر	۲۲,۶۰۰		
۵۱۰۴۱۳۰۰۸	عایقکاری سرد دستی با روی هم پیچیدگی ۵۰ درصد در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۱۸ اینچ.	متر	۲۵,۸۲۰		
۵۱۰۴۱۳۰۰۹	عایقکاری سرد دستی با روی هم پیچیدگی ۵۰ درصد در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۲۰ اینچ.	متر	۲۶,۹۸۰		
۵۱۰۴۱۳۰۱۰	عایقکاری سرد دستی با روی هم پیچیدگی ۵۰ درصد در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۲۲ اینچ.	متر	۳۰,۳۲۰		
۵۱۰۴۱۳۰۱۱	عایقکاری سرد دستی با روی هم پیچیدگی ۵۰ درصد در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۲۴ اینچ.	متر	۳۱,۴۷۰		
۵۱۰۴۱۳۰۱۲	عایقکاری سرد دستی با روی هم پیچیدگی ۵۰ درصد در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۲۶ اینچ.	متر	۳۲,۷۰۰		
۵۱۰۴۱۳۰۱۳	عایقکاری سرد دستی با روی هم پیچیدگی ۵۰ درصد در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۲۸ اینچ.	متر	۳۴,۱۰۰		
۵۱۰۴۱۳۰۱۴	عایقکاری سرد دستی با روی هم پیچیدگی ۵۰ درصد در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۳۰ اینچ.	متر	۳۶,۱۰۰		
۵۱۰۴۱۳۰۱۵	عایقکاری سرد دستی با روی هم پیچیدگی ۵۰ درصد در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۳۲ اینچ.	متر	۳۸,۷۰۰		
۵۱۰۴۱۳۰۱۶	عایقکاری سرد دستی با روی هم پیچیدگی ۵۰ درصد در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۳۴ اینچ.	متر	۴۰,۰۱۰		
۵۱۰۴۱۳۰۱۷	عایقکاری سرد دستی با روی هم پیچیدگی ۵۰ درصد در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۳۶ اینچ.	متر	۴۱,۳۴۰		
۵۱۰۴۱۳۰۱۸	عایقکاری سرد دستی با روی هم پیچیدگی ۵۰ درصد در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۳۸ اینچ.	متر	۴۳,۰۹۰		
۵۱۰۴۱۳۰۱۹	عایقکاری سرد دستی با روی هم پیچیدگی ۵۰ درصد در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۴۰ اینچ.	متر	۴۶,۱۰۰		

فصل چهارم - عایقکاری و لوله گذاری

شماره	شرح	واحد	بهای واحد ریال	مقدار	بهای کل (ریال)
۵۱۰۴۱۳۰۲۰	عایقکاری سرد دستی با روی هم پیچیدگی ۵۰ درصد در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۲۲ اینچ.	متر	۴۷,۹۸۰		
۵۱۰۴۱۳۰۲۱	عایقکاری سرد دستی با روی هم پیچیدگی ۵۰ درصد در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۲۴ اینچ.	متر	۴۹,۳۵۰		
۵۱۰۴۱۳۰۲۲	عایقکاری سرد دستی با روی هم پیچیدگی ۵۰ درصد در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۲۶ اینچ.	متر	۵۱,۰۹۰		
۵۱۰۴۱۳۰۲۳	عایقکاری سرد دستی با روی هم پیچیدگی ۵۰ درصد در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۲۸ اینچ.	متر	۵۲,۰۷۰		
۵۱۰۴۱۳۰۲۴	عایقکاری سرد دستی با روی هم پیچیدگی ۵۰ درصد در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۳۰ اینچ.	متر	۵۵,۲۱۰		
۵۱۰۴۱۳۰۲۵	عایقکاری سرد دستی با روی هم پیچیدگی ۵۰ درصد در محل تقاطعها برای لوله به قطر ۳۶ اینچ.	متر	۵۷,۵۴۰		
۵۱۰۴۱۴۰۰۱	پیچیدن نوار محافظ عایق با هر تعداد لایه یا بستن صفحات محافظ عایق(ROCKSHIELD) دور لوله های عایق شده ۴ اینچ.	متر	۲۲,۰۱۰		
۵۱۰۴۱۴۰۰۲	پیچیدن نوار محافظ عایق با هر تعداد لایه یا بستن صفحات محافظ عایق(ROCKSHIELD) دور لوله های عایق شده ۶ اینچ.	متر	۲۴,۰۵۰		
۵۱۰۴۱۴۰۰۳	پیچیدن نوار محافظ عایق با هر تعداد لایه یا بستن صفحات محافظ عایق(ROCKSHIELD) دور لوله های عایق شده ۸ اینچ.	متر	۲۶,۴۴۰		
۵۱۰۴۱۴۰۰۴	پیچیدن نوار محافظ عایق با هر تعداد لایه یا بستن صفحات محافظ عایق(ROCKSHIELD) دور لوله های عایق شده ۱۰ اینچ.	متر	۲۹,۳۶۰		
۵۱۰۴۱۴۰۰۵	پیچیدن نوار محافظ عایق با هر تعداد لایه یا بستن صفحات محافظ عایق(ROCKSHIELD) دور لوله های عایق شده ۱۲ اینچ.	متر	۳۲,۰۱۰		
۵۱۰۴۱۴۰۰۶	پیچیدن نوار محافظ عایق با هر تعداد لایه یا بستن صفحات محافظ عایق(ROCKSHIELD) دور لوله های عایق شده ۱۴ اینچ.	متر	۳۲,۹۲۰		
۵۱۰۴۱۴۰۰۷	پیچیدن نوار محافظ عایق با هر تعداد لایه یا بستن صفحات محافظ عایق(ROCKSHIELD) دور لوله های عایق شده ۱۶ اینچ.	متر	۳۷,۳۰۰		
۵۱۰۴۱۴۰۰۸	پیچیدن نوار محافظ عایق با هر تعداد لایه یا بستن صفحات محافظ عایق(ROCKSHIELD) دور لوله های عایق شده ۱۸ اینچ.	متر	۴۱,۴۸۰		
۵۱۰۴۱۴۰۰۹	پیچیدن نوار محافظ عایق با هر تعداد لایه یا بستن صفحات محافظ عایق(ROCKSHIELD) دور لوله های عایق شده ۲۰ اینچ.	متر	۴۵,۰۷۰		
۵۱۰۴۱۴۰۱۰	پیچیدن نوار محافظ عایق با هر تعداد لایه یا بستن صفحات محافظ عایق(ROCKSHIELD) دور لوله های عایق شده ۲۲ اینچ.	متر	۴۸,۱۹۰		
۵۱۰۴۱۴۰۱۱	پیچیدن نوار محافظ عایق با هر تعداد لایه یا بستن صفحات محافظ عایق(ROCKSHIELD) دور لوله های عایق شده ۲۴ اینچ.	متر	۵۲,۴۹۰		
۵۱۰۴۱۴۰۱۲	پیچیدن نوار محافظ عایق با هر تعداد لایه یا بستن صفحات محافظ عایق(ROCKSHIELD) دور لوله های عایق شده ۲۶ اینچ.	متر	۵۶,۱۹۰		
۵۱۰۴۱۴۰۱۳	پیچیدن نوار محافظ عایق با هر تعداد لایه یا بستن صفحات محافظ عایق(ROCKSHIELD) دور لوله های عایق شده ۲۸ اینچ.	متر	۶۰,۲۷۰		
۵۱۰۴۱۴۰۱۴	پیچیدن نوار محافظ عایق با هر تعداد لایه یا بستن صفحات محافظ عایق(ROCKSHIELD) دور لوله های عایق شده ۳۰ اینچ.	متر	۶۵,۳۵۰		
۵۱۰۴۱۴۰۱۵	پیچیدن نوار محافظ عایق با هر تعداد لایه یا بستن صفحات محافظ عایق(ROCKSHIELD) دور لوله های عایق شده ۳۲ اینچ.	متر	۷۳,۰۴۰		
۵۱۰۴۱۴۰۱۶	پیچیدن نوار محافظ عایق با هر تعداد لایه یا بستن صفحات محافظ عایق(ROCKSHIELD) دور لوله های عایق شده ۳۴ اینچ.	متر	۷۹,۰۵۰		
۵۱۰۴۱۴۰۱۷	پیچیدن نوار محافظ عایق با هر تعداد لایه یا بستن صفحات محافظ عایق(ROCKSHIELD) دور لوله های عایق شده ۳۶ اینچ.	متر	۸۲,۶۳۰		
۵۱۰۴۱۴۰۱۸	پیچیدن نوار محافظ عایق با هر تعداد لایه یا بستن صفحات محافظ عایق(ROCKSHIELD) دور لوله های عایق شده ۳۸ اینچ.	متر	۸۸,۳۴۰		
۵۱۰۴۱۴۰۱۹	پیچیدن نوار محافظ عایق با هر تعداد لایه یا بستن صفحات محافظ عایق(ROCKSHIELD) دور لوله های عایق شده ۴۰ اینچ.	متر	۹۴,۸۹۰		
۵۱۰۴۱۴۰۲۰	پیچیدن نوار محافظ عایق با هر تعداد لایه یا بستن صفحات محافظ عایق(ROCKSHIELD) دور لوله های عایق شده ۴۲ اینچ.	متر	۹۹,۸۸۰		

فصل چهارم - عایقکاری و لوله گذاری

شماره	شرح	واحد	بهاي واحد ريال	مقدار	بهاي کل (ريال)
۵۱۰۴۱۴۰۲۱	پیجیدن نوار محافظ عایق با هر تعداد لایه یا بستن صفحات محافظ عایق (ROCKSHIELD) دور لوله‌های عایق شده ۴۶ اینچ.	متر	۱۰۹,۶۶۰		
۵۱۰۴۱۴۰۲۲	پیجیدن نوار محافظ عایق با هر تعداد لایه یا بستن صفحات محافظ عایق (ROCKSHIELD) دور لوله‌های عایق شده ۴۶ اینچ.	متر	۱۱۵,۱۰۰		
۵۱۰۴۱۴۰۲۳	پیجیدن نوار محافظ عایق با هر تعداد لایه یا بستن صفحات محافظ عایق (ROCKSHIELD) دور لوله‌های عایق شده ۴۸ اینچ.	متر	۱۲۱,۸۰۰		
۵۱۰۴۱۴۰۲۴	پیجیدن نوار محافظ عایق با هر تعداد لایه یا بستن صفحات محافظ عایق (ROCKSHIELD) دور لوله‌های عایق شده ۵۲ اینچ.	متر	۱۲۶,۰۶۰		
۵۱۰۴۱۴۰۲۵	پیجیدن نوار محافظ عایق با هر تعداد لایه یا بستن صفحات محافظ عایق (ROCKSHIELD) دور لوله‌های عایق شده ۵۶ اینچ.	متر	۱۴۰,۷۸۰		

مقدمه:

- ۱- قیمت‌های این فصل برای نصب شیر و اتصالات خط لوله محاسبه شده است.
- ۲- هزینه مربوط به لوازم و مواد مصرفی غیر از الکترود، استقرار نفرات و ماشین آلات، همچنین انتقال دستگاه‌ها و لوازم از محل نصب هر شیر تا محل بعدی، در قیمت ردیفهای این فصل منظور شده است.
- ۳- قیمت ردیفهای نصب شیرهای میان مسیری شامل بارگیری، حمل شیر و اتصال‌ها از انبار پیمانکار به حل نصب، بردین خط لوله، پخ زدن و آماده سازی دو سر لوله، نصب شیر و جوشکاری آن و یا نصب و جوشکاری فلنج‌های لازم و نصب شیر در صورت استفاده از شیر فلنجی و همچنین قسمت‌هایی از لوله که عایق آن صدمه دیده است، می‌باشد. به عبارتی تمام هزینه‌های مربوط به عملیات مکانیکال، با توجه به زمان‌های تلف شده در قیمت ردیف منظور شده و به هیچ عنوان پرداخت دیگری به آن تعلق نمی‌گیرد.
- ۴- قیمت ردیف نصب شیرهای هواگیری شامل بارگیری و حمل شیرآلات و اتصالات از محل انبار کارگاه، سوراخ کردن لوله اصلی و آماده سازی آن برای جوشکاری، نصب و جوشکاری ولدولت، (WELDOLET) اتصالات لازم، شیر و فلنج و نصب فلنج کور و عایقکاری‌های لازم است و هیچگونه پرداخت دیگری به آن تعلق نمی‌گیرد.
- ۵- هزینه خاکبرداری از روی لوله و برگداندن مجدد خاک روی لوله در قیمت ردیفها منظور شده است.
- ۶- هزینه ساخت قطعات بتی با فلزی و حمل آنها و همچنین عملیات ساختمانی در صورت لزوم بجز آنچه در بند ۵ آمده در قیمت ردیفها منظور شده و مطابق ردیفهای فهرست بهای واحد پایه رشته ابیه محاسبه و برآورد می‌شود.
- ۷- چنانچه شیرها و اتصال‌ها در موقع تحویل به پیمانکار، دارای نواقصی بوده که در صورت جلسه تحویل درج شده باشد، هزینه اصلاح و رفع نواقص با تعیین قیمت جدید محاسبه و به پیمانکار پرداخت می‌شود.
- ۸- در صورت نصب شیر میان مسیری با کلاس ۹۰۰ به بالا، اضافه بھایی معادل ۱۰ درصد به ردیفهای مربوطه تعلق می‌گیرد.
- ۹- در صورت نصب شیر میان مسیری یک‌طرفه، کسر بھایی به شرح زیر به ردیفهای مربوط تعلق می‌گیرد:

۹-۱	شیر یک‌طرفه با قطر ۴ تا ۸ اینچ	۳۰ درصد
۹-۲	شیر یک‌طرفه با قطر ۱۰ تا ۱۴ اینچ	۲۵ درصد
۹-۳	شیر یک‌طرفه با قطر ۱۶ تا ۲۲ اینچ	۲۰ درصد
۹-۴	شیر یک‌طرفه با قطر ۲۲ تا ۳۶ اینچ	۱۵ درصد
۹-۵	شیر یک‌طرفه با قطر ۳۸ تا ۵۶ اینچ	۱۰ درصد

فصل پنجم - نصب شیر آلات

شماره	شرح	واحد	بهای واحد ریال	مقدار	بهای کل (ریال)
۵۱۰۰۱۰۰۱	نصب شیرهای میان مسیری جوشی تا کلاس ۶۰۰ در مسیر خط لوله به قطر ۲ اینچ.	عدد	۸,۰۴۷,۹۲۰		
۵۱۰۰۱۰۰۲	نصب شیرهای میان مسیری جوشی تا کلاس ۶۰۰ در مسیر خط لوله به قطر ۶ اینچ.	عدد	۹,۹۴۵,۸۶۰		
۵۱۰۰۱۰۰۳	نصب شیرهای میان مسیری جوشی تا کلاس ۶۰۰ در مسیر خط لوله به قطر ۸ اینچ.	عدد	۱۲,۷۳۴,۴۹۰		
۵۱۰۰۱۰۰۴	نصب شیرهای میان مسیری جوشی تا کلاس ۶۰۰ در مسیر خط لوله به قطر ۱۰ اینچ.	عدد	۱۵,۱۴۹,۷۸۰		
۵۱۰۰۱۰۰۵	نصب شیرهای میان مسیری جوشی تا کلاس ۶۰۰ در مسیر خط لوله به قطر ۱۲ اینچ.	عدد	۱۷,۱۵۹,۷۳۰		
۵۱۰۰۱۰۰۶	نصب شیرهای میان مسیری جوشی تا کلاس ۶۰۰ در مسیر خط لوله به قطر ۱۴ اینچ.	عدد	۱۹,۶۷۹,۲۴۰		
۵۱۰۰۱۰۰۷	نصب شیرهای میان مسیری جوشی تا کلاس ۶۰۰ در مسیر خط لوله به قطر ۱۶ اینچ.	عدد	۲۲,۰۱۱,۳۸۰		
۵۱۰۰۱۰۰۸	نصب شیرهای میان مسیری جوشی تا کلاس ۶۰۰ در مسیر خط لوله به قطر ۱۸ اینچ.	عدد	۲۶,۰۷۲,۶۶۰		
۵۱۰۰۱۰۰۹	نصب شیرهای میان مسیری جوشی تا کلاس ۶۰۰ در مسیر خط لوله به قطر ۲۰ اینچ.	عدد	۲۸,۸۸۲,۸۰۰		
۵۱۰۰۱۰۱۰	نصب شیرهای میان مسیری جوشی تا کلاس ۶۰۰ در مسیر خط لوله به قطر ۲۲ اینچ.	عدد	۳۰,۶۰۷,۶۰۰		
۵۱۰۰۱۰۱۱	نصب شیرهای میان مسیری جوشی تا کلاس ۶۰۰ در مسیر خط لوله به قطر ۲۴ اینچ.	عدد	۳۲,۶۰۳,۷۵۰		
۵۱۰۰۱۰۱۲	نصب شیرهای میان مسیری جوشی تا کلاس ۶۰۰ در مسیر خط لوله به قطر ۲۶ اینچ.	عدد	۳۶,۰۴۰,۳۴۰		
۵۱۰۰۱۰۱۳	نصب شیرهای میان مسیری جوشی تا کلاس ۶۰۰ در مسیر خط لوله به قطر ۲۸ اینچ.	عدد	۳۸,۴۵۰,۷۷۰		
۵۱۰۰۱۰۱۴	نصب شیرهای میان مسیری جوشی تا کلاس ۶۰۰ در مسیر خط لوله به قطر ۳۰ اینچ.	عدد	۴۲,۱۹۸,۲۴۰		
۵۱۰۰۱۰۱۵	نصب شیرهای میان مسیری جوشی تا کلاس ۶۰۰ در مسیر خط لوله به قطر ۳۲ اینچ.	عدد	۴۳,۸۷۶,۸۶۰		
۵۱۰۰۱۰۱۶	نصب شیرهای میان مسیری جوشی تا کلاس ۶۰۰ در مسیر خط لوله به قطر ۳۴ اینچ.	عدد	۴۵,۹۷۶,۰۹۰		
۵۱۰۰۱۰۱۷	نصب شیرهای میان مسیری جوشی تا کلاس ۶۰۰ در مسیر خط لوله به قطر ۳۶ اینچ.	عدد	۵۱,۹۸۱,۹۰۰		
۵۱۰۰۱۰۱۸	نصب شیرهای میان مسیری جوشی تا کلاس ۶۰۰ در مسیر خط لوله به قطر ۳۸ اینچ.	عدد	۵۹,۰۴۰,۲۶۰		
۵۱۰۰۱۰۱۹	نصب شیرهای میان مسیری جوشی تا کلاس ۶۰۰ در مسیر خط لوله به قطر ۴۰ اینچ.	عدد	۶۱,۷۷۲,۸۶۰		
۵۱۰۰۱۰۲۰	نصب شیرهای میان مسیری جوشی تا کلاس ۶۰۰ در مسیر خط لوله به قطر ۴۲ اینچ.	عدد	۸۰,۷۴۰,۷۹۰		
۵۱۰۰۱۰۲۱	نصب شیرهای میان مسیری جوشی تا کلاس ۶۰۰ در مسیر خط لوله به قطر ۴۴ اینچ.	عدد	۹۰,۸۲۶,۰۷۰		
۵۱۰۰۱۰۲۲	نصب شیرهای میان مسیری جوشی تا کلاس ۶۰۰ در مسیر خط لوله به قطر ۴۶ اینچ.	عدد	۱۰۰,۸۷۲,۸۳۰		
۵۱۰۰۱۰۲۳	نصب شیرهای میان مسیری جوشی تا کلاس ۶۰۰ در مسیر خط لوله به قطر ۴۸ اینچ.	عدد	۱۱۶,۷۳۹,۹۶۰		
۵۱۰۰۱۰۲۴	نصب شیرهای میان مسیری جوشی تا کلاس ۶۰۰ در مسیر خط لوله به قطر ۵۲ اینچ.	عدد	۱۲۲,۳۹۹,۰۱۰		
۵۱۰۰۱۰۲۵	نصب شیرهای میان مسیری جوشی تا کلاس ۶۰۰ در مسیر خط لوله به قطر ۵۶ اینچ.	عدد	۱۲۸,۴۱۲,۹۶۰		
۵۱۰۰۲۰۰۱	نصب شیر هوایگردی در طول مسیر خط لوله تا ۲ اینچ تا کلاس ۹۰۰	عدد	۲,۹۲۳,۸۲۰		

مقدمه:

- ۱- عوامل طبیعی یا مصنوعی که مانع اجرای عملیات خط لوله توسط گروه اصلی (MAIN SPREAD) با سرعت متعارف گردد و به علت تفاوت طبیعت کار، عملیات اجرایی در محدوده این عوامل توسط گروه دیگری غیر از گروههای کاری اصلی و به طور جداگانه انجام شود، مانع محسوب می شود.
- ۲- مبنای محاسبه عرض رودخانه در این فصل، محل شروع خم مصاعف (S.BEND) در دو طرف بالای رودخانه، طبق مشخصات فنی و نقشه های اجرایی است و در مورد رودخانه هایی که لوله بدون خم مصاعف (S.BEND) فقط با ایجاد عمق بیشتر از زیر رودخانه یا نهر عبور داده می شود، طول لوله در عمیق ترین حالت عبور از زیر رودخانه است.
- ۳- عبور خط لوله از مسیلهای (در فصول خشک)، نهرها، کانالهای آب و جویهایی که بتوان آب را بوسیله لوله آبرو از بالای کانال خط لوله عبور داده و در زیر آن عملیات لوله گذاری را انجام داد و همچنین عبور از جاده های فرعی (که اجرای عملیات و حفر کanal در آنها نیاز به پیش بینی مسیر موقع و یا تمدیدات دیگری نداشته باشد)، بعنوان عبور از موانع محسوب نمیگردد، لیکن با بت صعوبت اجرای این کارها، علاوه بر پرداخت ریفهای مرتبط در سایر فصلهای این فهرست بها، اضافه هزینه ای معادل ۲۰٪ بهای ریفهای ۱۰۳۰۰-۶۰۴۰۰ (برای عبور از جاده ها) و ۴۰۰۰۱ (برای عبور از مسیلهای، جویهای و کانالهای)، محاسبه و پرداخت می شود.
- ۴- هزینه تامین، استقرار و جابجایی نفرات، وسائل هشدار دهنده، شیرآلات و مواد مصرفی مورد نیاز (جز مصالحی که تامین آنها در تعهد کارفرماست)، برای اجرای عملیات خمکاری، جوشکاری، آزمایش، جا گذاری لوله و عملیات تکمیلی، مکانیکال، در قیمت ریفهای مربوط منظور شده است.
- ۵- در ریفهای نقب زنی، حفاری در زمین غیر سنگی منظور شده است. چنانچه حفاری در زمین سنگی انجام شود، اضافه هزینه نسبت به زمین غیر سنگی، با استفاده از فهرست بهای واحد پایه راه، باند فروگاه و زیر سازی راه آهن محاسبه و پرداخت می شود.
- ۶- در جا گذاری لوله های اصلی داخل غلاف، هزینه آزمایش های الکتریکی عدم اتصال لوله با غلاف، و همچنین در نصب لوله غلاف، هزینه عملیات مربوط به ساخت و نصب هواکشها، و به طور کلی هزینه های کل عملیات مورد نیاز برای عبور از موانع، در قیمت هر ریف منظور شده است و به هیچ عنوان به استناد این که شرح ریف و یا توضیحات کافی نیست، اضافه بهایی جز موارد یاد شده به ریفهای این فصل تعلق نمی گیرد.
- ۷- هزینه عملیات عایقکاری عبور از موانع، متناسب با نوع پوشش، طبق ریفهای پوشش دستی فصل عایقکاری، محاسبه و پرداخت خواهد شد.
- ۸- هزینه آزمایش های رادیو گرافی بر اساس ریفهای فصل سوم این فهرست بها پرداخت میشود.
- ۹- تمام رودخانه ها و نهرهای پر آب با عرض تا ۲۵ متر که عملیات جوشکاری و لوله گذاری آنها توسط گروه اصلی (MAIN SPREAD) انجام نمی شود، ۲۵ متر محسوب و بر اساس ریف رودخانه های کم عمق با عرض تا ۴۰ متر محاسبه می گردد.
- ۱۰- رودخانه های قابل انحراف با عرض بیش از ۲۰۰ متر و رودخانه های با جریان تندر و غیر قابل انحراف با عرض بیش از ۴۰ متر (از دو طرف خم مصاعف)، رودخانه های خاص فرض می شوند. برآورد کننده در هر مورد باید با توجه به شرایط کاری، قیمت ریف مربوط را محاسبه کرده و به صورت ریف ستاره دار پیش بینی نماید.
- ۱۱- در صورت متفاوت بودن شرایط کار نسبت به شرح ریفهای این فصل، قیمت ریفهای این فصل به تناسب شرایط کار به نحو زیر تغییر می کند.
- ۱۱-۱ اضافه بها به ریفهای ۱۰۰۱-۶۰۰۱ الی ۱۰۰۸، به ازای هر یک متر طول بیشتر از ۱۲ متر، ۴ درصد.
- ۱۱-۲ اضافه بها به ریفهای ۱۰۰۱-۶۰۰۲ الی ۱۰۰۳، به ازای هر یک متر طول بیشتر از ۲۴ متر، ۵ درصد.
- ۱۱-۳ اضافه بها به ریفهای ۱۰۰۱-۶۰۰۳ الی ۱۰۰۱-۶۰۰۴، به ازای هر ۲۸ متر طول اضافه بر ۲۸ متر، در صورتی که با توجه به عرض و حریم جاده مهندس مشاور ضروری تشخیص دهد (کسر ۴ متر محاسبه نمی شود)، ۷ درصد.
- ۱۱-۴ اضافه بها به ریفهای ۱۰۰۱-۶۰۰۴ الی ۱۰۰۱-۶۰۰۵، به ازای هر ۱۰ درصد اضافه ضخامت لوله نسبت به ۰/۵۰ اینچ، ۵ درصد.
- ۱۱-۵ کسر بها به ریفهای ۱۰۰۱-۶۰۰۱ الی ۱۰۰۱-۶۰۰۴ در صورتی که عرض رودخانه بین ۳۰ تا ۷۰ متر باشد، به ازای هر ۱ متر کسر عرض نسبت به ۷۰ متر، ۱ درصد.
- ۱۱-۶ کسر بها به ریفهای ۱۰۰۱-۶۰۰۴-۱۰۰۱-۶۰۰۵ در صورتی که عرض رودخانه بین ۲۵ تا ۴۰ متر باشد، ۳۰ درصد.
- ۱۱-۷ اضافه بها به ریفهای ۱۰۰۱-۶۰۰۴-۱۰۰۱-۶۰۰۵ در صورتی که عرض رودخانه بیشتر از ۱۰۰ متر و تا ۲۰۰ متر باشد، به ازای هر ۱۰ متر اضافه عرض، ۷ درصد.
- ۱۱-۸ اضافه بها به ریفهای ۱۰۰۱-۶۰۰۱-۱۰۰۱-۶۰۰۲، به ازای هر متر طول بیشتر از ۲۰ متر ۵/۲ درصد.
- ۱۲- چنانچه نقب زنی در زیر آزاد راهها انجام شود، ریفهای مربوط در این فصل به اضافه ۵ درصد پرداخت می شود.
- ۱۳- هزینه عملیات بستن محافظ پوشش (ROCK SHEILD)، طبق ریفهای مربوط در فصل عایقکاری پرداخت می شود.

فصل ششم - عبور از موانع

شماره	شرح	واحد	بهای واحد ریال	مقدار	بهای کل (ریال)
۵۱۰۶۰۱۰۰۱	احداث نقب در زیر خطوط راه آهن و جاده های آسفالتی اصلی به طول تا ۱۲ متر با ماشین نقب زنی (R.BORING.G) و جاگذاری غلاف قرار دادن لوله در داخل غلاف برای لوله های با قطر تا ۱۰ اینچ(غلاف تا ۱۴ اینچ).	یک قلم	۹۵,۹۰۹,۱۲۰		
۵۱۰۶۰۱۰۰۲	احداث نقب در زیر خطوط راه آهن و جاده های آسفالتی اصلی به طول تا ۱۲ متر با ماشین نقب زنی (R.BORING.G) و جاگذاری غلاف قرار دادن لوله در داخل غلاف برای لوله های با قطر تا ۱۲ اینچ(غلاف تا ۲۰ اینچ).	یک قلم	۱۱۴,۹۴۰,۲۹۰		
۵۱۰۶۰۱۰۰۳	احداث نقب در زیر خطوط راه آهن و جاده های آسفالتی اصلی به طول تا ۱۲ متر با ماشین نقب زنی (R.BORING.G) و جاگذاری غلاف قرار دادن لوله در داخل غلاف برای لوله های با قطر تا ۲۶ اینچ(غلاف تا ۳۲ اینچ).	یک قلم	۱۴۹,۶۵۸,۴۲۰		
۵۱۰۶۰۱۰۰۴	احداث نقب در زیر خطوط راه آهن و جاده های آسفالتی اصلی به طول تا ۱۲ متر با ماشین نقب زنی (R.BORING.G) و جاگذاری غلاف برای لوله های با قطر تا ۲۰ اینچ(غلاف تا ۴۶ اینچ).	یک قلم	۲۰۵,۴۵۲,۴۳۰		
۵۱۰۶۰۱۰۰۵	انجام عملیات عبور لوله از زیر موانع به روش پایپ حکینگ برای لوله با قطر تا ۱۰ اینچ به طول ۱۲ متر در زمین دج.	یک قلم	۱۱۸,۸۰۴,۶۵۰		
۵۱۰۶۰۱۰۰۶	انجام عملیات عبور لوله از زیر موانع به روش پایپ حکینگ برای لوله با قطر ۱۲ اینچ تا ۲۴ اینچ به طول ۱۲ متر در زمین دج.	یک قلم	۱۲۲,۱۴۶,۸۵۰		
۵۱۰۶۰۱۰۰۷	انجام عملیات عبور لوله از زیر موانع به روش پایپ حکینگ برای لوله با قطر ۲۶ اینچ تا ۳۶ اینچ به طول ۱۲ متر در زمین دج.	یک قلم	۱۰۲,۶۶۵,۶۳۰		
۵۱۰۶۰۱۰۰۸	انجام عملیات عبور لوله از زیر موانع به روش پایپ حکینگ برای لوله با قطر ۴۰ اینچ تا ۵۶ اینچ به طول ۱۲ متر در زمین دج.	یک قلم	۲۷۹,۳۹۶,۹۳۰		
۵۱۰۶۰۲۰۰۱	احداث نقب دستی در زیر خطوط راه آهن و جاده های آسفالتی در طول ۲۴ متر، کول گذاری، جاگذاری لوله غلاف و قرار دادن لوله در داخل غلاف برای لوله های به قطر تا ۱۴ اینچ.	یک قلم	۴۸,۳۵۳,۰۹۰		
۵۱۰۶۰۲۰۰۲	احداث نقب دستی در زیر خطوط راه آهن و جاده های آسفالتی در طول ۲۴ متر، کول گذاری، جاگذاری لوله غلاف و قرار دادن لوله در داخل غلاف برای لوله های به قطر تا ۱۶ اینچ.	یک قلم	۶۲,۹۸۶,۲۱۰		
۵۱۰۶۰۲۰۰۳	احداث نقب دستی در زیر خطوط راه آهن و جاده های آسفالتی در طول ۲۴ متر، کول گذاری، جاگذاری لوله غلاف و قرار دادن لوله در داخل غلاف برای لوله های به قطر تا ۲۲ اینچ.	یک قلم	۸۰,۳۴۶,۶۶۰		
۵۱۰۶۰۳۰۰۱	اجرای خط لوله در زیر جاده و تا محدوده ۲۸ متر از طرفین محور جاده برای لوله های با ضخامت تا ۰/۵۰۰ اینچ و با قطر ۴ تا ۶ اینچ.	یک قلم	۲۲,۵۹۲,۱۴۰		
۵۱۰۶۰۳۰۰۲	اجرای خط لوله در زیر جاده و تا محدوده ۲۸ متر از طرفین محور جاده برای لوله های با ضخامت تا ۰/۵۰۰ اینچ و با قطر ۶ تا ۱۰ اینچ.	یک قلم	۴۳,۶۶۹,۷۸۰		
۵۱۰۶۰۳۰۰۳	اجرای خط لوله در زیر جاده و تا محدوده ۲۸ متر از طرفین محور جاده برای لوله های با ضخامت تا ۰/۵۰۰ اینچ و با قطر ۱۰ تا ۱۴ اینچ.	یک قلم	۵۴,۴۳۷,۹۳۰		
۵۱۰۶۰۳۰۰۴	اجرای خط لوله در زیر جاده و تا محدوده ۲۸ متر از طرفین محور جاده برای لوله های با ضخامت تا ۰/۵۰۰ اینچ و با قطر ۱۴ تا ۱۸ اینچ.	یک قلم	۶۲,۸۰۱,۴۵۰		
۵۱۰۶۰۳۰۰۵	اجرای خط لوله در زیر جاده و تا محدوده ۲۸ متر از طرفین محور جاده برای لوله های با ضخامت تا ۰/۵۰۰ اینچ و با قطر ۲۰ تا ۲۶ اینچ.	یک قلم	۸۲,۷۳۵,۲۷۰		
۵۱۰۶۰۳۰۰۶	اجرای خط لوله در زیر جاده و تا محدوده ۲۸ متر از طرفین محور جاده برای لوله های با ضخامت تا ۰/۵۰۰ اینچ و با قطر ۲۶ تا ۳۲ اینچ.	یک قلم	۱۲۰,۶۰۲,۹۱۰		
۵۱۰۶۰۳۰۰۷	اجرای خط لوله در زیر جاده و تا محدوده ۲۸ متر از طرفین محور جاده برای لوله های با ضخامت تا ۰/۵۰۰ اینچ و با قطر ۳۲ تا ۳۸ اینچ.	یک قلم	۱۶۸,۲۲۰,۸۱۰		
۵۱۰۶۰۳۰۰۸	اجرای خط لوله در زیر جاده و تا محدوده ۲۸ متر از طرفین محور جاده برای لوله های با ضخامت تا ۰/۵۰۰ اینچ و با قطر ۴۰ تا ۴۴ اینچ.	یک قلم	۱۹۱,۴۲۵,۰۶۰		
۵۱۰۶۰۳۰۰۹	اجرای خط لوله در زیر جاده و تا محدوده ۲۸ متر از طرفین محور جاده برای لوله های با ضخامت تا ۰/۵۰۰ اینچ و با قطر ۴۶ تا ۴۸ اینچ.	یک قلم	۲۲۳,۱۲۲,۳۹۰		
۵۱۰۶۰۳۰۱۰	اجرای خط لوله در زیر جاده و تا محدوده ۲۸ متر از طرفین محور جاده برای لوله های با ضخامت تا ۰/۵۰۰ اینچ و با قطر ۵۲ تا ۵۶ اینچ.	یک قلم	۲۳۶,۶۴۴,۹۵۰		
۵۱۰۶۰۴۰۰۱	عبور خط لوله از رودخانه قابل انحراف به عرض از ۷۰ تا ۱۰۰ متر، با ضخامت تا ۰/۵۰۰ اینچ و قطرهای ۴ تا ۶ اینچ.	یک قلم	۲۵۷,۶۱۸,۶۷۰		

فصل ششم - عبور از موانع

شماره	شرح	واحد	بهاي واحد ریال	مقدار	بهاي کل (ریال)
۵۱۰۶۰۴۰۰۲	عبور خط لوله از رودخانه قابل انحراف به عرض از ۷۰ تا ۱۰۰ متر، با ضخامت تا ۰/۵۰۰ اینچ و قطرهای ۸ تا ۱۰ اینچ.	یک قلم	۳۲۰,۶۵۲,۰۳۰		
۵۱۰۶۰۴۰۰۳	عبور خط لوله از رودخانه قابل انحراف به عرض از ۷۰ تا ۱۰۰ متر، با ضخامت تا ۰/۵۰۰ اینچ و قطرهای ۱۲ تا ۱۴ اینچ.	یک قلم	۳۹۸,۰۲۱,۷۸۰		
۵۱۰۶۰۴۰۰۴	عبور خط لوله از رودخانه قابل انحراف به عرض از ۷۰ تا ۱۰۰ متر، با ضخامت تا ۰/۵۰۰ اینچ و قطرهای ۱۶ تا ۱۸ اینچ.	یک قلم	۴۴۱,۸۹۸,۱۹۰		
۵۱۰۶۰۴۰۰۵	عبور خط لوله از رودخانه قابل انحراف به عرض از ۷۰ تا ۱۰۰ متر، با ضخامت تا ۰/۵۰۰ اینچ و قطرهای ۲۰ تا ۲۲ اینچ.	یک قلم	۵۴۰,۸۱۸,۷۱۰		
۵۱۰۶۰۴۰۰۶	عبور خط لوله از رودخانه قابل انحراف به عرض از ۷۰ تا ۱۰۰ متر، با ضخامت تا ۰/۵۰۰ اینچ و قطرهای ۲۴ تا ۲۶ اینچ.	یک قلم	۶۶۸,۵۰۸,۸۹۰		
۵۱۰۶۰۴۰۰۷	عبور خط لوله از رودخانه قابل انحراف به عرض از ۷۰ تا ۱۰۰ متر، با ضخامت تا ۰/۵۰۰ اینچ و قطرهای ۲۸ تا ۳۰ اینچ.	یک قلم	۷۳۶,۸۷۹,۱۱۰		
۵۱۰۶۰۴۰۰۸	عبور خط لوله از رودخانه قابل انحراف به عرض از ۷۰ تا ۱۰۰ متر، با ضخامت تا ۰/۵۰۰ اینچ و قطرهای ۳۲ تا ۳۴ اینچ.	یک قلم	۹۱۱,۷۳۵,۰۷۰		
۵۱۰۶۰۴۰۰۹	عبور خط لوله از رودخانه قابل انحراف به عرض از ۷۰ تا ۱۰۰ متر، با ضخامت تا ۰/۵۰۰ اینچ و قطرهای ۳۶ تا ۳۸ اینچ.	یک قلم	۱,۱۷۳,۶۹۶,۲۳۰		
۵۱۰۶۰۴۰۱۰	عبور خط لوله از رودخانه قابل انحراف به عرض از ۷۰ تا ۱۰۰ متر، با ضخامت تا ۰/۵۰۰ اینچ و قطرهای ۴۰ تا ۴۲ اینچ.	یک قلم	۱,۲۸۴,۲۳۲,۶۱۰		
۵۱۰۶۰۴۰۱۱	عبور خط لوله از رودخانه قابل انحراف به عرض از ۷۰ تا ۱۰۰ متر، با ضخامت تا ۰/۵۰۰ اینچ و قطرهای ۴۴ تا ۴۶ اینچ.	یک قلم	۱,۲۴۴,۲۸۸,۹۷۰		
۵۱۰۶۰۴۰۱۲	عبور خط لوله از رودخانه قابل انحراف به عرض از ۷۰ تا ۱۰۰ متر، با ضخامت تا ۰/۵۰۰ اینچ و قطرهای ۴۸ تا ۵۲ اینچ.	یک قلم	۱,۰۳۳,۷۱۰,۲۲۰		
۵۱۰۶۰۴۰۱۳	عبور خط لوله از رودخانه قابل انحراف به عرض از ۷۰ تا ۱۰۰ متر، با ضخامت تا ۰/۵۰۰ اینچ و قطرهای ۵۴ اینچ.	یک قلم	۱,۶۷۱,۳۸۳,۱۲۰		
۵۱۰۶۰۵۰۰۱	عبور خط لوله از رودخانه های آرام غیرقابل انحراف که حفر کanal با بیل مکانیکی با دراگ لاین از طرفین رودخانه امکان پذیر باشد برای برای لوله های با قطر ۴ و ۶ اینچ.	یک قلم	۱۱۶,۰۴۵,۰۵۰		
۵۱۰۶۰۵۰۰۲	عبور خط لوله از رودخانه های آرام غیرقابل انحراف که حفر کanal با بیل مکانیکی یا دراگ لاین از طرفین رودخانه امکان پذیر باشد برای برای لوله های با قطر ۸ و ۱۰ اینچ.	یک قلم	۱۲۷,۹۱۵,۸۵۰		
۵۱۰۶۰۵۰۰۳	عبور خط لوله از رودخانه های آرام غیرقابل انحراف که حفر کanal با بیل مکانیکی یا دراگ لاین از طرفین رودخانه امکان پذیر باشد برای برای لوله های با قطر ۱۲ و ۱۴ اینچ.	یک قلم	۱۴۷,۹۹۵,۰۵۰		
۵۱۰۶۰۵۰۰۴	عبور خط لوله از رودخانه های آرام غیرقابل انحراف که حفر کanal با بیل مکانیکی یا دراگ لاین از طرفین رودخانه امکان پذیر باشد برای برای لوله های با قطر ۱۶ و ۱۸ اینچ.	یک قلم	۱۶۲,۰۸۹,۸۲۰		
۵۱۰۶۰۵۰۰۵	عبور خط لوله از رودخانه های آرام غیرقابل انحراف که حفر کanal با بیل مکانیکی یا دراگ لاین از طرفین رودخانه امکان پذیر باشد برای برای لوله های با قطر ۲۰ و ۲۶ اینچ.	یک قلم	۲۰۷,۲۶۷,۰۶۰		
۵۱۰۶۰۵۰۰۶	عبور خط لوله از رودخانه های آرام غیرقابل انحراف که حفر کanal با بیل مکانیکی یا دراگ لاین از طرفین رودخانه امکان پذیر باشد برای برای لوله های با قطر ۲۸ و ۳۲ اینچ.	یک قلم	۲۱۹,۸۰۹,۰۹۰		
۵۱۰۶۰۵۰۰۷	عبور خط لوله از رودخانه های آرام غیرقابل انحراف که حفر کanal با بیل مکانیکی یا دراگ لاین از طرفین رودخانه امکان پذیر باشد برای برای لوله های با قطر ۳۴ و ۳۸ اینچ.	یک قلم	۲۷۲,۰۵۱,۴۰۰		
۵۱۰۶۰۵۰۰۸	عبور خط لوله از رودخانه های آرام غیرقابل انحراف که حفر کanal با بیل مکانیکی یا دراگ لاین از طرفین رودخانه امکان پذیر باشد برای برای لوله های با قطر ۴۰ و ۴۴ اینچ.	یک قلم	۲۸۲,۶۸۲,۹۳۰		
۵۱۰۶۰۵۰۰۹	عبور خط لوله از رودخانه های آرام غیرقابل انحراف که حفر کanal با بیل مکانیکی یا دراگ لاین از طرفین رودخانه امکان پذیر باشد برای برای لوله های با قطر ۴۶ و ۴۸ اینچ.	یک قلم	۳۱۹,۰۹۱,۰۲۰		
۵۱۰۶۰۵۰۱۰	عبور خط لوله از رودخانه های آرام غیرقابل انحراف که حفر کanal با بیل مکانیکی یا دراگ لاین از طرفین رودخانه امکان پذیر باشد برای برای لوله های با قطر ۵۲ و ۵۶ اینچ.	یک قلم	۳۵۲,۰۵۰,۷۱۰		

فصل ششم - عبور از موانع

شماره	شرح	واحد	بهای واحد ریال	مقدار	بهای کل (ریال)
۵۱۰۶۰۶۰۰۱	کارهای مکانیکی عبور دادن لوله به صورت روگذر از روی پایه‌های احداث شده در رودخانه‌های تند با عرض ۲۰ متر برای لوله‌های به قطر ۴ و ۶ اینچ.	یک قلم	۹۲,۰۲۴,۷۷۰		
۵۱۰۶۰۶۰۰۲	کارهای مکانیکی عبور دادن لوله به صورت روگذر از روی پایه‌های احداث شده در رودخانه‌های تند با عرض ۲۰ متر برای لوله‌های به قطر ۸ و ۱۰ اینچ.	یک قلم	۱۰۳,۱۲۶,۱۶۰		
۵۱۰۶۰۶۰۰۳	کارهای مکانیکی عبور دادن لوله به صورت روگذر از روی پایه‌های احداث شده در رودخانه‌های تند با عرض ۲۰ متر برای لوله‌های به قطر ۱۲ و ۱۴ اینچ.	یک قلم	۱۲۴,۲۵۶,۱۷۰		
۵۱۰۶۰۶۰۰۴	کارهای مکانیکی عبور دادن لوله به صورت روگذر از روی پایه‌های احداث شده در رودخانه‌های تند با عرض ۲۰ متر برای لوله‌های به قطر ۱۶ و ۱۸ اینچ.	یک قلم	۱۳۷,۸۷۲,۱۴۰		
۵۱۰۶۰۶۰۰۵	کارهای مکانیکی عبور دادن لوله به صورت روگذر از روی پایه‌های احداث شده در رودخانه‌های تند با عرض ۲۰ متر برای لوله‌های به قطر ۲۰ و ۲۶ اینچ.	یک قلم	۱۷۹,۶۶۰,۴۰۰		
۵۱۰۶۰۶۰۰۶	کارهای مکانیکی عبور دادن لوله به صورت روگذر از روی پایه‌های احداث شده در رودخانه‌های تند با عرض ۲۰ متر برای لوله‌های به قطر ۲۸ و ۳۲ اینچ.	یک قلم	۱۹۲,۹۶۸,۵۸۰		
۵۱۰۶۰۶۰۰۷	کارهای مکانیکی عبور دادن لوله به صورت روگذر از روی پایه‌های احداث شده در رودخانه‌های تند با عرض ۲۰ متر برای لوله‌های به قطر ۳۶ و ۳۸ اینچ.	یک قلم	۲۴۶,۲۲۷,۲۵۰		
۵۱۰۶۰۶۰۰۸	کارهای مکانیکی عبور دادن لوله به صورت روگذر از روی پایه‌های احداث شده در رودخانه‌های تند با عرض ۲۰ متر برای لوله‌های به قطر ۴۰ و ۴۴ اینچ.	یک قلم	۲۵۸,۹۷۲,۶۶۰		
۵۱۰۶۰۶۰۰۹	کارهای مکانیکی عبور دادن لوله به صورت روگذر از روی پایه‌های احداث شده در رودخانه‌های تند با عرض ۲۰ متر برای لوله‌های به قطر ۴۸ و ۵۶ اینچ.	یک قلم	۳۹۴,۴۰۸,۸۹۰		
۵۱۰۶۰۶۰۱۰	کارهای مکانیکی عبور دادن لوله به صورت روگذر از روی پایه‌های احداث شده در رودخانه‌های تند با عرض ۲۰ متر برای لوله‌های به قطر ۵۲ و ۵۶ اینچ.	یک قلم	۳۲۰,۶۹۵,۴۰۰		

مقدمه:

- ۱ هزینه های مربوط به تأمین، استقرار و جایه جایی نفرات، ماشین آلات، مصالح و مواد مصرفی لازم برای آزمایش هیدرواستاتیک (آزمایش نشتی و مقاومت خط لوله با آب) خطوط لوله نفت و گاز و موارد اینمنی و سایر هزینه های مشابه در قیمتها منظور شده است.
- ۲ هزینه های مربوط به تهیه روش آزمایش خط لوله، آماده سازی و تقسیم بندی خط لوله به قطعات مورد نیاز برای آزمایش، تعییه و نصب ارسال و دریافت کننده تپیکها با تمام شیر آلات و اتصالات در صورت وجود، تهیه ابزار و تجهیزات ثبت فشار، نصب شیرهای تخلیه و هواگیری و سایر موارد مشابه در قیمتها منظور شده است.
- ۳ هزینه مربوط به ارسال تپیکهای تمیزکننده و اندازه گیر با هوا و تپیکهای پرکننده با آب، به تعداد لازم به نحوی که هواهای موجود در خط لوله در حد مجاز باشد به انضمام تزریق مواد افزودنی، انجام تمام آزمایش های مقاومت و نشتی)، مطابق مشخصات فنی و روش تأیید شده، تخلیه و خشک کردن خط لوله با هوا خشک و مواد افزودنی مورد نیاز و همچنین تهیه گزارش های لازم در قیمتها منظور شده است.
- ۴ هزینه های مربوط به عملیات خاکی در قیمت های این فصل منظور گردیده است و از این بابت هیچ گونه هزینه اضافی پرداخت نمی شود.
- ۵ بابت نصب بودن یا نبودن شیرهای اصلی در مسیر خط، هنگام آزمایش هیدرواستاتیک هیچ گونه اضافه یا کسر بهایی به ردیفهای مربوط به آزمایش خط تعلق نمی گیرد.
- ۶ چنانچه به هر دلیل، که ناشی از قصور کاری پیمانکار نباشد، از حمله تأخیر در تحويل مصالح، مشخصات فنی پیمان و یا نقص سازنده و بنا به دستور مهندس مشاور، شیرآلات جدا از خط مورد آزمایش هیدرواستاتیک قرار گیرد، هزینه مربوط به این عملیات، طبق ردیفهای مربوط به آزمایش شیرآلات محاسبه و پرداخت می شود.
- ۷ هزینه آزمایش خط لوله در تقاطعها که جداگانه از خط اصلی نیز مورد آزمایش هیدرواستاتیک قرار می گیرد، در قیمت ردیفهای فصل عبور از موانع منظور شده است و از این بابت هیچ گونه اضافه یا کسری هایی به ردیفهای این فصل تعلق نمی گیرد. در هر حال، چنانچه غیر از آزمایش خط لوله در تقاطعها، به دلیل خاصی کارفرما دستور دهد، قسمتی از لوله ها، غیر از آزمایش در مسیر خط، جداگانه نیز مورد آزمایش هر شاخه لوله معادل یک شیر با همان اندازه منظور می شود.
- ۸ در صورت پیش آمد نشتی در خط لوله، ضمن عملیات نشت یابی، تعمیر و اصلاح خط و تکمیل آزمایش های نهایی، مهندسی مشاور دلیل بروز نشتی را مورد بررسی قرار داده و در صورتی که نشت حاصله ناشی از عملکرد نادرست یا قصور پیمانکار نبوده و مربوط به مصالح تحويلی کارفرما باشد، هزینه های مربوط به مصالح تحويلی کارفرما باشد، هزینه های مربوط به عملیات نشت یابی با تعیین قیمت جدید، محاسبه و پرداخت خواهد شد.
- ۹ در صورتی که با توجه به بند ۸، هزینه نشت یابی به عهده کارفرما قرار گیرد، طول خط لوله مورد آزمایش برای یافتن نشتی، براساس مجموع طول بخش هایی که در هر دفعه برای یافتن نشتی مورد آزمایش قرار گرفته اند، محاسبه خواهد شد. طول قطعات مورد آزمایش نشت یابی که کمتر از یک کیلومتر باشد، یک کیلومتر منظور خواهد شد.
- ۱۰ هزینه مربوط به عملیات اتصال نهایی قطعات به یکدیگر شامل جوشکاری و عایقکاری آنها طبق ردیفهای جوشکاری از فصل آماده سازی و جوشکاری و همچنین ردیفهای عایقکاری دستی از فصل عایقکاری لوله گذاری پرداخت می شود.
- ۱۱ در این فصل تهیه آب و مواد افزودنی آن به عهده کارفرماست. هزینه های مربوط به انتقال آب به هر روشی که موثر تر باشد و هزینه های تزریق مواد افزودنی و تامین تجهیزات مربوط به عهده پیمانکار است.
- ۱۲ بهای ردیفهای مربوط به پرکردن خط لوله با گاز یا مواد نفتی، شامل موارد زیر است:
- ۱۲-۱ همکاری با متخصصان کارفرما برای پرکردن خط با گاز یا مواد نفتی
- ۱۲-۲ کنترل عملکرد صحیح شیرهای میان مسیری.
- ۱۲-۳ هواگیری خط تا حصول اطمینان از پرشدن کامل خط با فراورده های نفتی یا گاز.
- ۱۲-۴ انجام سایر عملیات یا هماهنگی های لازم تا زمان جریان کامل و بدون نقص فراورده های نفتی یا گاز در حد مورد قبول بهره بردار از خط لوله.
- ۱۳ قیمت ردیفهای آزمایش هیدرواستاتیکی خط لوله برای شب های حداکثر تا ۸ (هشت) درصد می باشد. برای انجام آزمایش خط در شب های بالاتر اضافه بهایی بشرح زیر به قیمت های این فصل تعلق می گیرد:

شب های بیش از ۸ درصد ۲۵  
شب های بیش از ۱۵ درصد ۲۰  
شب های بیش از ۲۲ درصد ۴۵

شب های بیش از ۸ درصد تا ۱۵ درصد  
شب های بیش از ۱۵ درصد تا ۲۲ درصد  
شب های بیش از ۲۲ درصد

فصل هفتم - آزمایش و راه اندازی

شماره	شرح	واحد	بهای واحد ریال	مقدار	بهای کل (ریال)
۵۱۰۷۰۱۰۰۱	آزمایش هیدرو استاتیک خط لوله به قطر ۴ اینچ.	متر	۴۲,۹۸۰		
۵۱۰۷۰۱۰۰۲	آزمایش هیدرو استاتیک خط لوله به قطر ۶ اینچ.	متر	۴۸,۰۴۰		
۵۱۰۷۰۱۰۰۳	آزمایش هیدرو استاتیک خط لوله به قطر ۸ اینچ.	متر	۵۲,۶۷۰		
۵۱۰۷۰۱۰۰۴	آزمایش هیدرو استاتیک خط لوله به قطر ۱۰ اینچ.	متر	۵۶,۰۳۰		
۵۱۰۷۰۱۰۰۵	آزمایش هیدرو استاتیک خط لوله به قطر ۱۲ اینچ.	متر	۵۸,۴۲۰		
۵۱۰۷۰۱۰۰۶	آزمایش هیدرو استاتیک خط لوله به قطر ۱۴ اینچ.	متر	۶۰,۶۰۰		
۵۱۰۷۰۱۰۰۷	آزمایش هیدرو استاتیک خط لوله به قطر ۱۶ اینچ.	متر	۶۴,۶۵۰		
۵۱۰۷۰۱۰۰۸	آزمایش هیدرو استاتیک خط لوله به قطر ۱۸ اینچ.	متر	۷۰,۷۷۰		
۵۱۰۷۰۱۰۰۹	آزمایش هیدرو استاتیک خط لوله به قطر ۲۰ اینچ.	متر	۷۶,۱۸۰		
۵۱۰۷۰۱۰۱۰	آزمایش هیدرو استاتیک خط لوله به قطر ۲۲ اینچ.	متر	۸۰,۱۴۰		
۵۱۰۷۰۱۰۱۱	آزمایش هیدرو استاتیک خط لوله به قطر ۲۴ اینچ.	متر	۸۶,۱۹۰		
۵۱۰۷۰۱۰۱۲	آزمایش هیدرو استاتیک خط لوله به قطر ۲۶ اینچ.	متر	۹۱,۲۳۰		
۵۱۰۷۰۱۰۱۳	آزمایش هیدرو استاتیک خط لوله به قطر ۲۸ اینچ.	متر	۹۶,۴۴۰		
۵۱۰۷۰۱۰۱۴	آزمایش هیدرو استاتیک خط لوله به قطر ۳۰ اینچ.	متر	۱۰۲,۱۰۰		
۵۱۰۷۰۱۰۱۵	آزمایش هیدرو استاتیک خط لوله به قطر ۳۲ اینچ.	متر	۱۱۰,۷۸۰		
۵۱۰۷۰۱۰۱۶	آزمایش هیدرو استاتیک خط لوله به قطر ۳۴ اینچ.	متر	۱۱۷,۸۰۰		
۵۱۰۷۰۱۰۱۷	آزمایش هیدرو استاتیک خط لوله به قطر ۳۶ اینچ.	متر	۱۲۶,۹۹۰		
۵۱۰۷۰۱۰۱۸	آزمایش هیدرو استاتیک خط لوله به قطر ۳۸ اینچ.	متر	۱۲۶,۷۲۰		
۵۱۰۷۰۱۰۱۹	آزمایش هیدرو استاتیک خط لوله به قطر ۴۰ اینچ.	متر	۱۴۴,۰۴۰		
۵۱۰۷۰۱۰۲۰	آزمایش هیدرو استاتیک خط لوله به قطر ۴۲ اینچ.	متر	۱۰۷,۶۵۰		
۵۱۰۷۰۱۰۲۱	آزمایش هیدرو استاتیک خط لوله به قطر ۴۴ اینچ.	متر	۱۶۶,۰۵۰		
۵۱۰۷۰۱۰۲۲	آزمایش هیدرو استاتیک خط لوله به قطر ۴۶ و ۴۸ اینچ.	متر	۱۸۰,۷۴۰		
۵۱۰۷۰۱۰۲۳	آزمایش هیدرو استاتیک خط لوله به قطر ۵۲ و ۵۶ اینچ.	متر	۱۹۲,۷۸۰		
۵۱۰۷۰۲۰۰۱	آزمایش شیرهای میان مسیری به صورت جدا از خط لوله به قطر ۴ تا ۶ اینچ.	عدد	۵۰,۶۲۰,۶۴۰		
۵۱۰۷۰۲۰۰۲	آزمایش شیرهای میان مسیری به صورت جدا از خط لوله به قطر ۸ تا ۱۲ اینچ.	عدد	۷۶,۳۳۱,۰۱۰		
۵۱۰۷۰۲۰۰۳	آزمایش شیرهای میان مسیری به صورت جدا از خط لوله به قطر ۱۴ تا ۲۰ اینچ.	عدد	۱۰,۶۸۲,۸۱۰		
۵۱۰۷۰۲۰۰۴	آزمایش شیرهای میان مسیری به صورت جدا از خط لوله به قطر ۲۲ تا ۳۰ اینچ.	عدد	۱۲,۸۸۲,۸۵۰		
۵۱۰۷۰۲۰۰۵	آزمایش شیرهای میان مسیری به صورت جدا از خط لوله به قطر ۳۲ تا ۴۴ اینچ.	عدد	۱۵,۰۵۳,۴۳۰		
۵۱۰۷۰۲۰۰۶	آزمایش شیرهای میان مسیری به صورت جدا از خط لوله به قطر ۴۶ تا ۵۶ اینچ.	عدد	۱۷,۷۱۸,۵۸۰		
۵۱۰۷۰۳۰۰۱	همکاری با کارفرما در بر کردن خط لوله با گاز یا مواد نفتی برای لوله به قطر ۴ و ۶ اینچ.	کیلومتر	۴,۰۸۲,۴۷۰		
۵۱۰۷۰۳۰۰۲	همکاری با کارفرما در بر کردن خط لوله با گاز یا مواد نفتی برای لوله به قطر ۸ تا ۱۲ اینچ.	کیلومتر	۴,۸۲۵,۶۹۰		
۵۱۰۷۰۳۰۰۳	همکاری با کارفرما در بر کردن خط لوله با گاز یا مواد نفتی برای لوله به قطر ۱۲ تا ۲۰ اینچ.	کیلومتر	۶,۱۲۵,۲۱۰		
۵۱۰۷۰۳۰۰۴	همکاری با کارفرما در بر کردن خط لوله با گاز یا مواد نفتی برای لوله به قطر ۲۲ تا ۳۰ اینچ.	کیلومتر	۷,۹۸۹,۴۱۰		
۵۱۰۷۰۳۰۰۵	همکاری با کارفرما در بر کردن خط لوله با گاز یا مواد نفتی برای لوله به قطر ۲۲ تا ۴۴ اینچ.	کیلومتر	۱۲,۲۵۰,۴۲۰		
۵۱۰۷۰۳۰۰۶	همکاری با کارفرما در بر کردن خط لوله با گاز یا مواد نفتی برای لوله به قطر ۴۶ تا ۵۶ اینچ.	کیلومتر	۱۶,۷۰۵,۱۲۰		

مقدمه:

- ۱- هزینه استقرار، جایجایی لازم، به کارگیری و تأمین افراد، ماشین آلات، ابزار کار و مواد مصرفی (غیر از مصالحی که تأمین آن در تعهد کارفرماس است) مورد نیاز برای اجرای هر یک از عملیات، در قیمت ردیفهای مربوط منظور شده است.
- ۲- بهای مصالحی که تأمین آنها در تعهد کارفرماس است در قیمت ردیفها منظور نشده است. لیکن هزینه های انجارکردن این احتساس در محل مناسب و نگهداری در شرایط مطلوب، حمل از انجار کارگاه به پای کار و تمام هزینه هایی از این قبیل، در قیمت ردیفها منظور شده است.
- ۳- هزینه های مربوط به خرید و حمل آجر، آجرچینی روی کابلها، ریختن و کوبیدن ذغال کک در بستر آندی، در قیمت ردیفهای مربوط منظور شده است.
- ۴- هزینه های مربوط به تعمیر عایق در محل های اتصال کابل به لوله در قیمت ردیفهای مربوط منظور شده است.
- ۵- هزینه تأمین و استفاده از لوازم و مصالح مورد نیاز برای انجام آزمایش ها، از جمله کابل و لوازم دیگر (جز پودر کدولد که در تعهد کارفرماس است)، در قیمت ردیفهای مربوط منظور شده است.
- ۶- هزینه انجام عملیات سیویل، ساختمن و تأسیسات مربوط به احداث ایستگاه حفاظت کاتدی دیزلی یا برقی (با بستر آندی افقی، عمودی و یا چاهی)، در قیمت ردیفهای این فصل منظور نگردیده است، بجز مواردی که انجام آنها در شرح ردیفها به روشنی پیش بینی شده است.
- ۷- هزینه مربوط به ساخت و حمل علامت های مسیب، جعبه های اتصال (BOND BOX)، تابلوی برق مربوط به ایستگاه ها در قیمت ردیفها منظور نشده است. هزینه عملیات خاکی و بتی مربوط به نصب تجهیزات پیشگفته در قیمت ردیفها منظور نشده است و این هزینه براساس ردیفهای مربوط از فهرست بهای واحد پایه رشتہ اینیه محاسبه و پرداخت می شود.
- ۸- عملیات حفاری ردیفهای این فصل در زمین غیرسنگی در نظر گرفته شده است. چنانچه حفاری در زمین سنگی انجام شود، هزینه اضافی آن با استفاده از فصل عملیات خاکی فهرست بهای واحد پایه رشتہ اینیه محاسبه و پرداخت می شود.
- ۹- احداث ایستگاه حفاظت کاتدیک برقی موضوع ردیفهای ۰۰۸۱۰۰۰۸، ۰۰۸۱۰۰۰۱ شامل عملیات زیر است:

آند گذاری ردیف، نصب سیستم اتصال زمین، نصب ترانس/ رکتیفایر، جعبه های اتصال مثبت و منفی، تابلوی برق متناوب، غلافهای نشانده نهند محدوده بستر آندی و مسیر کابل مطابق نقشه های اجرایی.

فصل هشتم - حفاظت کاتدیک

شماره	شرح	واحد	بهای واحد ریال	مقدار	بهای کل (ریال)
۵۱۰۸۰۱۰۰۱	اندازه گیری مقاومت زمین به روش چهار میله ای و نر در هر عمق و ارائه گزارش های آن .	کیلومتر	۹۷۸,۸۹۰		
۵۱۰۸۰۱۰۰۲	اندازه گیری مقاومت زمین به روش چهار میله ای و نر در دو عمق و ارائه گزارش های آن .	کیلومتر	۱,۳۹۸,۴۱۰		
۵۱۰۸۰۱۰۰۳	اندازه گیری مقاومت زمین به روش چهار میله ای و نر در سه عمق و ارائه گزارش های آن .	کیلومتر	۱,۹۰۷,۷۸۰		
۵۱۰۸۰۲۰۰۱	اندازه گیری PH زمین با استفاده از کاغذ تورنسل یا روش های مشابه و ارائه گزارش های آن .	کیلومتر	۳۶۲,۰۸۰		
۵۱۰۸۰۳۰۰۱	آزمایش تعیین کیفیت پوشش عایق خط لوله پس از عملیات لوله گذاری شامل تعیین و نصب سیتر آندی موقت ، انجام کابل کشی های موقت مربوط ، تعیین و نصب مولد برق با جریان یکسو ، تعیین و نصب ایستگاه های اندازه گیری جریان و ارائه گزارش های لازم .	کیلومتر	۷۷۱,۶۰۰		
۵۱۰۸۰۴۰۰۱	اندازه گیری پتانسیل طبیعی لوله با استفاده از الکترود مرجع مس در سولفات مس و ارائه گزارش های لازم .	کیلومتر	۱۶۶,۸۳۰		
۵۱۰۸۰۵۰۰۱	نصب نقاط آزمایش پتانسیل لوله شامل عملیات خاکی ، کابل کشی ، اتصال کابل ها به جعبه اتصال و لوله و تعمیر عایق محل اتصال کابل به لوله در زمین غیر سنگی .	عدد	۱,۱۹۹,۹۰۰		
۵۱۰۸۰۵۰۰۲	نصب نقاط آزمایش پتانسیل لوله شامل عملیات خاکی ، کابل کشی ، اتصال کابل ها به جعبه اتصال و لوله و تعمیر عایق محل اتصال کابل به لوله در زمین غیر سنگی در صورتی که نقاط آزمایش پتانسیل از نوع دوبله (در محل غلاف فلزی) باشد.	عدد	۴,۷۹۹,۶۱۰		
۵۱۰۸۰۶۰۰۱	حفر حفره آندی عمودی یا افقی ، نصب آند فدا شونده منیزیم تا ۲۵ کیلوگرم به صورت تکی یا دوتایی ، انجام کابل کشی از آند با آندها با استفاده از کابل سر آند و با کابل اصلی HEADER آندها تا داخل جعبه اتصال BOX BOND و از جعبه اتصال تا لوله ، اتصال آن به لوله و تعمیر عایق محل اتصال کابل در زمین غیر سنگی .	عدد	۲,۰۲۰,۳۵۰		
۵۱۰۸۰۶۰۰۲	حفر حفره آندی عمودی یا افقی ، نصب آند فدا شونده منیزیم تا ۲۵ کیلوگرم به صورت سه تایی یا پنج تایی ، انجام کابل کشی ها و اتصالات لازم در زمین غیر سنگی .	عدد	۲,۳۷۹,۱۳۰		
۵۱۰۸۰۷۰۰۱	نصب نقاط اندازه گیری جریان (C.T.P.) شامل عملیات خاکی ، کابل کشی ، اتصالات کابل ها به جعبه اتصال و لوله و تعمیر عایق محل اتصال در زمین غیر سنگی .	عدد	۲,۶۸۱,۸۲۰		
۵۱۰۸۰۸۰۰۱	حفر چاه ، نصب الکترودهای روی ، انجام کابل کشی های مربوط از الکترودها تا جعبه اتصال و از جعبه اتصال تا دو طرف فلنج عایق ، اتصال کابل به لوله و تعمیر عایق محل اتصال در زمین غیر سنگی	عدد	۲,۴۶۱,۳۳۰		
۵۱۰۸۰۹۰۰۱	نصب جعبه مقاومت با یک مقاومت متغیر ، انجام کابل کشی های مربوط از جعبه مقاومت تا لوله ها ، اتصال کابل به لوله ها . تعمیر عایق محل اتصال و تنظیم مقاومت ها در زمین غیر سنگی .	عدد	۲,۷۰۴,۰۱۰		
۵۱۰۸۰۹۰۰۲	نصب جعبه مقاومت با دو مقاومت متغیر ، انجام کابل کشی ها و اتصالات لازم و تعمیر عایق محل اتصال و تنظیم مقاومت ها در زمین غیر سنگی .	عدد	۴,۲۰۰,۴۷۰		
۵۱۰۸۰۹۰۰۳	نصب جعبه مقاومت با مسیر مقاومت متغیر ، انجام کابل کشی ها و اتصالات لازم و تعمیر عایق محل اتصال و تنظیم مقاومت ها در زمین غیر سنگی .	عدد	۵,۷۰۶,۹۴۰		
۵۱۰۸۱۰۰۰۱	انجام عملیات احداث ایستگاه حفاظت کاتدی برقی در صورتی که تعداد آندها تا ۱۰ عدد و بستر از نوع افقی باشد .	ایستگاه	۴۲,۲۸۷,۲۴۰		
۵۱۰۸۱۰۰۰۲	انجام عملیات احداث ایستگاه حفاظت کاتدی برقی در صورتی که تعداد آندها بین ۱۰ تا ۱۵ عدد و بستر از نوع افقی باشد .	ایستگاه	۴۷,۲۶۲,۷۰۰		
۵۱۰۸۱۰۰۰۳	انجام عملیات احداث ایستگاه حفاظت کاتدی برقی در صورتی که تعداد آندها بین ۱۵ تا ۲۰ عدد و بستر از نوع افقی باشد .	ایستگاه	۵۱,۲۳۸,۱۷۰		
۵۱۰۸۱۰۰۰۴	انجام عملیات احداث ایستگاه حفاظت کاتدی برقی در صورتی که تعداد آندها بین ۲۰ تا ۳۰ عدد و بستر از نوع افقی باشد .	ایستگاه	۶۵,۶۶۲,۴۵۰		
۵۱۰۸۱۰۰۰۵	انجام عملیات احداث ایستگاه حفاظت کاتدی برقی در صورتی که تعداد آندها تا ۱۰ عدد و بستر از نوع عمودی باشد .	ایستگاه	۴۵,۴۵۱,۶۰۰		
۵۱۰۸۱۰۰۰۶	انجام عملیات احداث ایستگاه حفاظت کاتدی برقی در صورتی که تعداد آندها بین ۱۰ تا ۱۵ عدد و بستر از نوع عمودی باشد .	ایستگاه	۴۹,۶۲۵,۸۴۰		

فصل هشتم - حفاظت کاتدیک

شماره	شرح	واحد	بهاي واحد Rial	مقدار	بهاي كل (Rial)
۵۱۰۸۱۰۰۷	انجام عملیات احداث ایستگاه حفاظت کاتدی برقی در صورتی که تعداد آندها بین ۱۵ تا ۲۰ عدد و بستر از نوع عمودی باشد .	ایستگاه	۵۲,۸۰۰,۰۷۰		
۵۱۰۸۱۰۰۸	انجام عملیات احداث ایستگاه حفاظت کاتدی برقی در صورتی که تعداد آندها بین ۲۰ تا ۳۰ عدد و بستر از نوع عمودی باشد .	ایستگاه	۶۸,۹۴۵,۰۷۰		
۵۱۰۸۱۱۰۰۱	انجام عملیات احداث ایستگاه حفاظت کاتدی دیزلی شامل آند گذاری و نصب دو دستگاه دیزل ژنراتور ، محاذن سوخت ماهانه و روزانه ، ترانس / رکتیفاریر و جعبه های اتصال مثبت و منفی، نصب تابلوهای برق متناوب، اجرای سیستم اتصال زمین و انجام کابل کشی های مربوط و نصب علامت های نشانده نه محدوده بستر آندی و مسیر کابل در صورتی که تعداد آندها بین ۱۰ تا ۱۰ عدد و بستر از نوع افقی باشد.	ایستگاه	۱۰۰,۰۱۷,۴۶۰		
۵۱۰۸۱۱۰۰۲	انجام عملیات احداث ایستگاه حفاظت کاتدی دیزلی شامل آند گذاری و نصب دو دستگاه دیزل ژنراتور ، محاذن سوخت ماهانه و روزانه ، ترانس / رکتیفاریر و جعبه های اتصال مثبت و منفی، نصب تابلوهای برق متناوب، اجرای سیستم اتصال زمین و انجام کابل کشی های مربوط و نصب علامت های نشانده نه محدوده بستر آندی و مسیر کابل در صورتی که تعداد آندها بین ۱۰ تا ۲۰ عدد و بستر از نوع افقی باشد.	ایستگاه	۱۰۷,۹۶۸,۳۹۰		
۵۱۰۸۱۱۰۰۳	انجام عملیات احداث ایستگاه حفاظت کاتدی دیزلی شامل آند گذاری و نصب دو دستگاه دیzel ژنراتور ، محاذن سوخت ماهانه و روزانه ، ترانس / رکتیفاریر و جعبه های اتصال مثبت و منفی، نصب تابلوهای برق متناوب، اجرای سیستم اتصال زمین و انجام کابل کشی های مربوط و نصب علامت های نشانده نه محدوده بستر آندی و مسیر کابل در صورتی که تعداد آندها بین ۲۰ تا ۳۰ عدد و بستر از نوع افقی باشد.	ایستگاه	۱۲۲,۳۹۲,۶۷۰		
۵۱۰۸۱۱۰۰۴	انجام عملیات احداث ایستگاه حفاظت کاتدی دیzel شامل آند گذاری و نصب دو دستگاه دیzel ژنراتور ، محاذن سوخت ماهانه و روزانه ، ترانس / رکتیفاریر و جعبه های اتصال مثبت و منفی، نصب تابلوهای برق متناوب، اجرای سیستم اتصال زمین و انجام کابل کشی های مربوط و نصب علامت های نشانده نه محدوده بستر آندی و مسیر کابل در صورتی که تعداد آندها بین ۱۰ تا ۲۰ عدد و بستر از نوع افقی باشد.	ایستگاه	۱۰۰,۰۱۸,۳۴۰		
۵۱۰۸۱۱۰۰۵	انجام عملیات احداث ایستگاه حفاظت کاتدی دیzel شامل آند گذاری و نصب دو دستگاه دیzel ژنراتور ، محاذن سوخت ماهانه و روزانه ، ترانس / رکتیفاریر و جعبه های اتصال مثبت و منفی، نصب تابلوهای برق متناوب، اجرای سیستم اتصال زمین و انجام کابل کشی های مربوط و نصب علامت های نشانده نه محدوده بستر آندی و مسیر کابل در صورتی که تعداد آندها بین ۱۰ تا ۲۰ عدد و بستر از نوع عمودی باشد.	ایستگاه	۱۱۳,۳۶۶,۸۱۰		
۵۱۰۸۱۱۰۰۶	انجام عملیات احداث ایستگاه حفاظت کاتدی دیzel شامل آند گذاری و نصب دو دستگاه دیzel ژنراتور ، محاذن سوخت ماهانه و روزانه ، ترانس / رکتیفاریر و جعبه های اتصال مثبت و منفی، نصب تابلوهای برق متناوب، اجرای سیستم اتصال زمین و انجام کابل کشی های مربوط و نصب علامت های نشانده نه محدوده بستر آندی و مسیر کابل در صورتی که تعداد آندها بین ۲۰ تا ۳۰ عدد و بستر از نوع عمودی باشد.	ایستگاه	۱۲۸,۰۱۲,۳۱۰		
۵۱۰۸۱۲۰۰۱	انجام عملیات احداث ایستگاه حفاظت کاتدی چاهی (DEEP WELL) ، در صورتی که تعداد آندها تا ۱۰ عدد باشد .	ایستگاه	۴۵,۳۸۶,۸۴۰		
۵۱۰۸۱۲۰۰۲	انجام عملیات احداث ایستگاه حفاظت کاتدی چاهی (DEEP WELL) ، در صورتی که تعداد آندها از ۱۰ تا ۲۰ عدد باشد .	ایستگاه	۴۹,۰۹۱,۴۰۰		
۵۱۰۸۱۲۰۰۳	انجام عملیات احداث ایستگاه حفاظت کاتدی چاهی (DEEP WELL) ، در صورتی که تعداد آندها از ۲۰ تا ۳۰ عدد باشد .	ایستگاه	۵۴,۳۴۲,۸۲۰		
۵۱۰۸۱۳۰۰۱	راه اندازی تأسیسات و تجهیزات سیستم حفاظت کاتدی دائم (برقی ، زمینی ، چاهی ) شامل آرمایش ترانس / رکتیفاریر برای تعیین قطب های مثبت و منفی . ولناظ و اندازه فیوزها، اندازه گیری پتانسیل لوله بعد از راه اندازی ترانس / رکتیفاریر اتصال برق، راه اندازی ترانس و تنظیم خروجی آن و انجام آزمایش های تداخل و مشخص کردن جریان های سرگردان.	ایستگاه	۱۴,۳۴۹,۶۴۰		

فصل هشتم - حفاظت کاتدیک

شماره	شرح	واحد	بهای واحد ریال	مقدار	بهای کل (ریال)
۵۱۰۸۱۳۰۰۲	راه اندازی تأسیسات و تجهیزات سیستم حفاظت کاتدی دیزلی ( زمینی ، چاهی ) شامل آزمایش ترانس / رکتیفایر برای تعیین قطب‌های مثبت و منفی . ولنáz و اندازه فیوزها، اندازه گیری پتانسیل لوله بعد از راه اندازی ترانس / رکتیفایر اتصال برق، راه اندازی ترانس و تنظیم خروجی آن و انجام آزمایش‌های تداخل و مشخص کردن جریان‌های سرگردان.	ایستگاه	۲۲,۹۵۹,۴۲۰		

مقدمه:

- ۱- قیمت ردیفهای این فصل مربوط به عملیات اضافی برش و پخ سرلوله است که احیاناً در حین اجرای کار پیش خواهد آمد. از جمله: چنانچه کارفرما نتواند به دلایلی لوله های مناسب به پیمانکار تحویل دهد و سرلوله ها در زمان تحویل نیاز به برش و ایجاد پخ داشته باشد، با تایید مهندس مشاور و کارفرما مبنی بر وجود ایراد در لوله ها، برای پرداخت هزینه برش و پخ زدن سرلوله ها یا بریدن لوله های معیوب، از نرخ های درج شده در این فصل استفاده می شود.

توضیح : قیمت ردیفهای این فصل به سنگ زدن معمول سرلوله در خط اصلی، جوشکاری، بریدن و سنگ زدن لوله در اتصالات میان مسیری، نصب شیرآلات و اتصالات و نظایر آن تعلق نمی گیرد. هزینه مربوط به این عملیات در ردیفهای فصل های مربوطمنتظر شده است و از این بابت هزینه جداگانه ای پرداخت نمی شود.

- ۲- هزینه جایه جایی اضافی لوله در کارگاه برای انجام عملیات برش یا دسته بندی لوله های معیوب در قیمت ردیفها منظور شده است.

- ۳- هزینه تامین ماشین آلات، ابزار کار، سوخت، مصالح و مواد مصرفی مورد نیاز برای انجام کار و حمل آنها به پای کار در قیمت ردیفها منظور شده است.

- ۴- قیمت ردیفهای این فصل مربوط به تمام لوله های از نوع ۵ او ۵ LX55 لو شامل سنگ زدن و ایجاد پخ مناسب برای جوشکاری می باشد. برای لوله های با مقاومت مکانیکی بالاتر به ازاء هر ۱۰ درصد افزایش تنش تسليیم فولاد نسبت به لوله ۵ LX55، سه درصد به قیمت ردیفهای این فصل اضافه می شود.

- ۵- چنانچه برای برش لوله نیاز به تخلیه مواد و گاز زدایی لوله باشد و این کار در عهده پیمانکار قرار گیرد، قیمت آن جداگانه محاسبه و پرداخت می شود.

- ۶- قیمت ردیفهای این فصل برای برش و پخ لوله بصورت عمود بر محور طولی لوله می باشد. هرگاه برای ساخت اتصالاتی، نیاز به برش مایل سرلوله باشد، اضافه بهایی معادل ۲۰ درصد، به ردیف مربوط تعلق می گیرد.

- ۷- چنانچه به منظور جمع آوری لوله های فرسوده یا به هر دلیل دیگری نیاز به برش ساده سرلوله باشد، ۵۰ درصد قیمت ردیف مربوط پرداخت می شود.

- ۸- برای بریدن لوله به روش گرم و پخ سرلوله بالاتر از ضخامت ۵۰٪ اینچ، به ازای هر ۱/۱۶ اینچ افزایش ضخامت اضافه بهایی معادل ۵ درصد قیمت ردیف پرداخت می شود.

فصل نهم - برش و پخ سر لوله

شماره	شرح	واحد	بهای واحد ریال	مقدار	بهای کل (ریال)
۵۱۰۹۰۱۰۰۱	برش و پخ سر لوله به روش گرم برای لوله به قطر ۴ اینچ و ضخامت جدار تا ۰/۵۰ اینچ.	سر لوله	۱۰۴,۵۴۰		
۵۱۰۹۰۱۰۰۲	برش و پخ سر لوله به روش گرم برای لوله به قطر ۶ اینچ و ضخامت جدار تا ۰/۵۰ اینچ.	سر لوله	۱۸۵,۴۵۰		
۵۱۰۹۰۱۰۰۳	برش و پخ سر لوله به روش گرم برای لوله به قطر ۸ اینچ و ضخامت جدار تا ۰/۵۰ اینچ.	سر لوله	۲۱۰,۷۴۰		
۵۱۰۹۰۱۰۰۴	برش و پخ سر لوله به روش گرم برای لوله به قطر ۱۰ اینچ و ضخامت جدار تا ۰/۵۰ اینچ.	سر لوله	۲۵۳,۱۸۰		
۵۱۰۹۰۱۰۰۵	برش و پخ سر لوله به روش گرم برای لوله به قطر ۱۲ اینچ و ضخامت جدار تا ۰/۵۰ اینچ.	سر لوله	۲۹۰,۹۸۰		
۵۱۰۹۰۱۰۰۶	برش و پخ سر لوله به روش گرم برای لوله به قطر ۱۴ اینچ و ضخامت جدار تا ۰/۵۰ اینچ.	سر لوله	۳۴۱,۷۸۰		
۵۱۰۹۰۱۰۰۷	برش و پخ سر لوله به روش گرم برای لوله به قطر ۱۶ اینچ و ضخامت جدار تا ۰/۵۰ اینچ.	سر لوله	۳۸۲,۲۵۰		
۵۱۰۹۰۱۰۰۸	برش و پخ سر لوله به روش گرم برای لوله به قطر ۱۸ اینچ و ضخامت جدار تا ۰/۵۰ اینچ.	سر لوله	۴۲۱,۰۳۰		
۵۱۰۹۰۱۰۰۹	برش و پخ سر لوله به روش گرم برای لوله به قطر ۲۰ اینچ و ضخامت جدار تا ۰/۵۰ اینچ.	سر لوله	۴۵۳,۹۲۰		
۵۱۰۹۰۱۰۱۰	برش و پخ سر لوله به روش گرم برای لوله به قطر ۲۲ اینچ و ضخامت جدار تا ۰/۵۰ اینچ.	سر لوله	۵۲۸,۲۰۰		
۵۱۰۹۰۱۰۱۱	برش و پخ سر لوله به روش گرم برای لوله به قطر ۲۴ اینچ و ضخامت جدار تا ۰/۵۰ اینچ.	سر لوله	۵۶۴,۱۰۰		
۵۱۰۹۰۱۰۱۲	برش و پخ سر لوله به روش گرم برای لوله به قطر ۲۶ اینچ و ضخامت جدار تا ۰/۵۰ اینچ.	سر لوله	۶۰۳,۹۰۰		
۵۱۰۹۰۱۰۱۳	برش و پخ سر لوله به روش گرم برای لوله به قطر ۲۸ اینچ و ضخامت جدار تا ۰/۵۰ اینچ.	سر لوله	۷۱۲,۰۲۰		
۵۱۰۹۰۱۰۱۴	برش و پخ سر لوله به روش گرم برای لوله به قطر ۳۰ اینچ و ضخامت جدار تا ۰/۵۰ اینچ.	سر لوله	۷۰۳,۹۰۰		
۵۱۰۹۰۱۰۱۵	برش و پخ سر لوله به روش گرم برای لوله به قطر ۳۲ اینچ و ضخامت جدار تا ۰/۵۰ اینچ.	سر لوله	۸۰۱,۰۳۰		
۵۱۰۹۰۱۰۱۶	برش و پخ سر لوله به روش گرم برای لوله به قطر ۳۴ اینچ و ضخامت جدار تا ۰/۵۰ اینچ.	سر لوله	۸۹۶,۲۸۰		
۵۱۰۹۰۱۰۱۷	برش و پخ سر لوله به روش گرم برای لوله به قطر ۳۶ اینچ و ضخامت جدار تا ۰/۵۰ اینچ.	سر لوله	۹۷۲,۷۳۰		
۵۱۰۹۰۱۰۱۸	برش و پخ سر لوله به روش گرم برای لوله به قطر ۳۸ اینچ و ضخامت جدار تا ۰/۵۰ اینچ.	سر لوله	۱,۰۴۴,۲۵۰		
۵۱۰۹۰۱۰۱۹	برش و پخ سر لوله به روش گرم برای لوله به قطر ۴۰ اینچ و ضخامت جدار تا ۰/۵۰ اینچ.	سر لوله	۱,۲۱۰,۷۵۰		
۵۱۰۹۰۱۰۲۰	برش و پخ سر لوله به روش گرم برای لوله به قطر ۴۲ اینچ و ضخامت جدار تا ۰/۵۰ اینچ.	سر لوله	۱,۳۵۹,۸۵۰		
۵۱۰۹۰۱۰۲۱	برش و پخ سر لوله به روش گرم برای لوله به قطر ۴۴ اینچ و ضخامت جدار تا ۰/۵۰ اینچ.	سر لوله	۱,۴۸۲,۴۷۰		
۵۱۰۹۰۱۰۲۲	برش و پخ سر لوله به روش گرم برای لوله به قطر ۴۶ اینچ و ضخامت جدار تا ۰/۵۰ اینچ.	سر لوله	۱,۶۲۱,۸۲۰		
۵۱۰۹۰۱۰۲۳	برش و پخ سر لوله به روش گرم برای لوله به قطر ۴۸ اینچ و ضخامت جدار تا ۰/۵۰ اینچ.	سر لوله	۱,۷۹۹,۹۵۰		
۵۱۰۹۰۱۰۲۴	برش و پخ سر لوله به روش گرم برای لوله به قطر ۵۲ اینچ و ضخامت جدار تا ۰/۵۰ اینچ.	سر لوله	۱,۹۴۴,۲۲۰		
۵۱۰۹۰۱۰۲۵	برش و پخ سر لوله به روش گرم برای لوله به قطر ۵۶ اینچ و ضخامت جدار تا ۰/۵۰ اینچ.	سر لوله	۲,۱۰۱,۹۰۰		

مقدمه:

- ۱- قیمت ردیفهای این فصل مربوط به انجام عملیات خم کردن سرد لوله به طور مجرد بوده و تنها در مواردی که به هر دلیل دریک کار و طبق دستور کارفرما یا مهندس مشاور، انجام یک یا چند خم بر روی لوله به صورت مجرد و یا اضافی نیاز باشد از قیمت‌های این فصل استفاده خواهد شد. توضیح آنکه هزینه خم زدن معمول و مورد نیاز در مسیر خط، در قیمت ردیفهای فصل عملیات امداده سازی و جوشکاری منظور شده است و قیمت‌های این فصل به آنها تعلق نمی‌گیرد.

- ۲- خم کردن لوله‌ها با وسایل دستی و یا خم کردن لوله با ماشین خمکاری در کارگاه ثابت ملاک محاسبات است، حمل لوله به کارگاه محل استقرار دستگاه خمکاری و همچنین حمل لوله خم شده به محل مورد نیاز، جداگانه و با توجه به فصل حمل و رسسه محاسبه و پرداخت خواهد شد.

- ۳- هزینه‌های مربوط به استقرار نفرات، لوازم و ماشین‌آلات برای خم کردن در کارگاه ثابت، اندازه‌گیری‌های لازم، حمل لوله در محوطه کارگاه، انجام عملیات لازم برای خم زدن لوله تا زاویه مناسب، خارج کردن لوله خم شده از ماشین و حمل و قراردادن مجدد لوله خم شده در محل دبی کارگاه، در قیمت ردیفها منظور شده است.

- ۴- قیمت ردیفهای این فصل برای خم زدن لوله‌های فولادی ۵ LXاو تا حد ۵ LX65 نظر گرفته شده است. برای لوله‌های با مقاومت مکانیکی بالاتر به ازاء هر ۱۰ درصد افزایش تنفس تسلیم فولاد نسبت به لوله ۵ LX65، پنج درصد به قیمت ردیفهای این فصل اضافه می‌شود.

- ۵- به ازای هر درجه اضافه خم بیش از ۵ درجه خم اولیه درج شده در ردیفهای این فصل، اضافه بهایی معادل ۵ درصد به قیمت ردیف مربوط تعلق می‌گیرد.

- ۶- هرگاه ضخامت جدار لوله بیش از ۵۰٪ تا ۶۲۵٪ اینچ باشد، اضافه بهایی معادل ۵ درصد به قیمت ردیف مربوط تعلق می‌گیرد.

- ۷- هرگاه ضخامت جدار لوله بیش از ۶۲۵٪ تا ۷۵٪ اینچ باشد، اضافه بهایی معادل ۱۰ درصد به قیمت ردیف مربوط تعلق می‌گیرد.

**فصل دهم - خمکاری منفرد**

شماره	شرح	واحد	بهای واحد ریال	مقدار	بهای کل (ریال)
۵۱۱۰۰۱۰۰۱	خم زدن لوله به قطر ۴ اینچ تا ضخامت جدار ۰/۵۰۰ اینچ و با زاویه خم تا ۵ درجه.	مورد	۶۳۷,۲۰۰		
۵۱۱۰۰۱۰۰۲	خم زدن لوله به قطر ۶ اینچ تا ضخامت جدار ۰/۵۰۰ اینچ و با زاویه خم تا ۵ درجه.	مورد	۷۶۱,۱۰۰		
۵۱۱۰۰۱۰۰۳	خم زدن لوله به قطر ۸ و ۱۰ اینچ تا ضخامت جدار ۰/۵۰۰ اینچ و با زاویه خم تا ۵ درجه.	مورد	۱,۱۲۷,۱۳۰		
۵۱۱۰۰۱۰۰۴	خم زدن لوله به قطر ۱۲ الی ۱۶ اینچ تا ضخامت جدار ۰/۵۰۰ اینچ و با زاویه خم تا ۵ درجه.	مورد	۱,۰۲۰,۵۰۰		
۵۱۱۰۰۱۰۰۵	خم زدن لوله به قطر ۱۸ و ۲۰ اینچ تا ضخامت جدار ۰/۵۰۰ اینچ و با زاویه خم تا ۵ درجه.	مورد	۱,۹۱۴,۰۹۰		
۵۱۱۰۰۱۰۰۶	خم زدن لوله به قطر ۲۲ اینچ تا ضخامت جدار ۰/۵۰۰ اینچ و با زاویه خم تا ۵ درجه.	مورد	۲,۲۶۷,۹۳۰		
۵۱۱۰۰۱۰۰۷	خم زدن لوله به قطر ۲۴ و ۲۶ اینچ تا ضخامت جدار ۰/۵۰۰ اینچ و با زاویه خم تا ۵ درجه.	مورد	۲,۸۳۹,۰۵۰		
۵۱۱۰۰۱۰۰۸	خم زدن لوله به قطر ۲۸ و ۳۰ اینچ تا ضخامت جدار ۰/۵۰۰ اینچ و با زاویه خم تا ۵ درجه.	مورد	۳,۲۶۰,۰۱۰		
۵۱۱۰۰۱۰۰۹	خم زدن لوله به قطر ۳۲ و ۳۴ اینچ تا ضخامت جدار ۰/۵۰۰ اینچ و با زاویه خم تا ۵ درجه.	مورد	۳,۹۳۱,۸۰۰		
۵۱۱۰۰۱۰۱۰	خم زدن لوله به قطر ۳۶ و ۴۲ اینچ تا ضخامت جدار ۰/۵۰۰ اینچ و با زاویه خم تا ۵ درجه.	مورد	۴,۹۱۶,۹۱۰		
۵۱۱۰۰۱۰۱۱	خم زدن لوله به قطر ۴۴ و ۴۸ اینچ تا ضخامت جدار ۰/۵۰۰ اینچ و با زاویه خم تا ۵ درجه.	مورد	۵,۹۶۵,۳۱۰		
۵۱۱۰۰۱۰۱۲	خم زدن لوله به قطر ۵۲ و ۵۶ اینچ تا ضخامت جدار ۰/۵۰۰ اینچ و با زاویه خم تا ۵ درجه.	مورد	۷,۰۲۲,۹۰۰		

مقدمه:

- چنانچه به هر دلیل کارفرما در حین اجرای کار دستور کاری ابلاغ کند که انجام آن نیاز به جوشکاری در کارگاه ثابت داشته باشد، از قیمت ردیفهای این فصل استفاده خواهد شد. توضیح انکه هزینه جوشکاری طول خط و نصب اتصالات و شیرالات در قیمت ردیفهای فصلهای مربوط منظور شده است و به هیچ عنوان نمی توان از قیمت ردیفهای این فصل استفاده کرد.
- هزینه جایه حایی لوله در محل کارگاه برای انجام عملیات جوشکاری، در قیمت ردیفهای این فصل منظور شده است.
- هزینه سنگ زدن و آماده کردن سرلوله های پخ شده برای تمیز کردن و آماده سازی سرلوله برای جوشکاری، در قیمت ردیفهای این فصل منظور شده است.
- هزینه آزمایش صلاحیت جوشکاران و تهیه روش جوشکاری و همچنین هزینه تأمین ماشین آلات، ابزار کار، سوخت، مصالح و مواد مصرفی مورد نیاز (غیر از لوله و الکترود)، برای انجام کار و محل آنها به پای کار در قیمت ردیفها منظور شده است.
- قیمت ردیفهای این فصل مربوط به جوشکاری لوله های ۵ LX65 ۵ LX65 است. برای لوله های با مقاومت مکانیکی بالاتر به ازای هر ۱۰ درصد افزایش تنش تسلیم فولاد نسبت به لوله ۵ LX65، سه درصد به قیمت ردیفهای این فصل اضافه می شود.
- تأمین نیروی انسانی، ماشین آلات، لوازم و مصالح معدنی (غیر از لوله، اتصالات و الکترود) در ردیفهای این فصل منظور شده است.
- چنانچه لوله با ضخامتی مورد استفاده قرار گیرد که در ردیفهای این فصل قیمتی برای آن منظور نشده است، از میان یابی خطی دو ردیف مربوط به نزدیکترین ضخامت استفاده خواهد شد.

**فصل یازدهم - جوشکاری منفرد**

شماره	شرح	واحد	بهای واحد ریال	مقدار	بهای کل (ریال)
۵۱۱۱۰۱۰۱	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴ اینچ به ضخامت جدار ۲۸۱ / ۰ اینچ .	سرجوش	۴۱۰,۹۹۰		
۵۱۱۱۰۱۰۲	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴ اینچ به ضخامت جدار ۳۱۲ / ۰ اینچ .	سرجوش	۴۲۲,۶۳۰		
۵۱۱۱۰۱۰۳	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴ اینچ به ضخامت جدار ۳۳۷ / ۰ اینچ .	سرجوش	۴۰۷,۰۹۰		
۵۱۱۱۰۱۰۴	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴ اینچ به ضخامت جدار ۴۳۷ / ۰ اینچ .	سرجوش	۴۹۹,۱۹۰		
۵۱۱۱۰۱۰۵	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴ اینچ به ضخامت جدار ۵۳۱ / ۰ اینچ .	سرجوش	۵۹۹,۰۳۰		
۵۱۱۱۰۱۰۶	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴ اینچ به ضخامت جدار ۶۷۴ / ۰ اینچ .	سرجوش	۷۶۰,۴۳۰		
۵۱۱۱۰۲۰۰۱	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۶ اینچ به ضخامت جدار ۲۸۱ / ۰ اینچ .	سرجوش	۶۱۵,۶۷۰		
۵۱۱۱۰۲۰۰۲	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۶ اینچ به ضخامت جدار ۳۱۲ / ۰ اینچ .	سرجوش	۶۳۲,۳۱۰		
۵۱۱۱۰۲۰۰۳	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۶ اینچ به ضخامت جدار ۳۴۴ / ۰ اینچ .	سرجوش	۶۴۸,۹۵۰		
۵۱۱۱۰۲۰۰۴	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۶ اینچ به ضخامت جدار ۳۷۵ / ۰ اینچ .	سرجوش	۶۷۳,۹۱۰		
۵۱۱۱۰۲۰۰۵	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۶ اینچ به ضخامت جدار ۴۳۲ / ۰ اینچ .	سرجوش	۷۴۰,۴۷۰		
۵۱۱۱۰۲۰۰۶	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۶ اینچ به ضخامت جدار ۵۰۰ / ۰ اینچ .	سرجوش	۷۹۰,۳۹۰		
۵۱۱۱۰۲۰۰۷	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۶ اینچ به ضخامت جدار ۵۶۲ / ۰ اینچ .	سرجوش	۸۰۶,۹۴۰		
۵۱۱۱۰۲۰۰۸	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۶ اینچ به ضخامت جدار ۶۲۵ / ۰ اینچ .	سرجوش	۹۰۶,۷۸۰		
۵۱۱۱۰۲۰۰۹	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۶ اینچ به ضخامت جدار ۷۱۹ / ۰ اینچ .	سرجوش	۱,۱۲۹,۸۲۰		
۵۱۱۱۰۲۰۱۰	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۶ اینچ به ضخامت جدار ۷۵۰ / ۰ اینچ .	سرجوش	۱,۲۱۴,۷۰۰		
۵۱۱۱۰۳۰۰۱	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۸ اینچ به ضخامت جدار ۳۴۴ / ۰ اینچ .	سرجوش	۸۹۸,۷۳۰		
۵۱۱۱۰۳۰۰۲	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۸ اینچ به ضخامت جدار ۳۷۵ / ۰ اینچ .	سرجوش	۹۱۶,۵۳۰		
۵۱۱۱۰۳۰۰۳	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۸ اینچ به ضخامت جدار ۴۳۸ / ۰ اینچ .	سرجوش	۹۶۱,۰۳۰		
۵۱۱۱۰۳۰۰۴	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۸ اینچ به ضخامت جدار ۵۰۰ / ۰ اینچ .	سرجوش	۱,۰۳۲,۲۱۰		
۵۱۱۱۰۳۰۰۵	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۸ اینچ به ضخامت جدار ۵۶۲ / ۰ اینچ .	سرجوش	۱,۱۲۱,۱۹۰		
۵۱۱۱۰۳۰۰۶	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۸ اینچ به ضخامت جدار ۶۲۵ / ۰ اینچ .	سرجوش	۱,۱۹۲,۳۸۰		
۵۱۱۱۰۳۰۰۷	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۸ اینچ به ضخامت جدار ۷۱۹ / ۰ اینچ .	سرجوش	۱,۲۱۶,۹۶۰		
۵۱۱۱۰۳۰۰۸	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۸ اینچ به ضخامت جدار ۷۵۰ / ۰ اینچ .	سرجوش	۱,۴۲۲,۶۳۰		
۵۱۱۱۰۴۰۰۱	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۰ اینچ به ضخامت جدار ۲۴۵ / ۰ اینچ .	سرجوش	۱,۱۲۸,۸۵۰		
۵۱۱۱۰۴۰۰۲	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۰ اینچ به ضخامت جدار ۴۳۸ / ۰ اینچ .	سرجوش	۱,۱۹۰,۸۱۰		
۵۱۱۱۰۴۰۰۳	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۰ اینچ به ضخامت جدار ۵۰۰ / ۰ اینچ .	سرجوش	۱,۲۹۱,۴۸۰		
۵۱۱۱۰۴۰۰۴	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۰ اینچ به ضخامت جدار ۵۶۲ / ۰ اینچ .	سرجوش	۱,۳۹۶,۷۱۰		
۵۱۱۱۰۴۰۰۵	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۰ اینچ به ضخامت جدار ۶۲۵ / ۰ اینچ .	سرجوش	۱,۴۹۲,۳۸۰		
۵۱۱۱۰۴۰۰۶	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۰ اینچ به ضخامت جدار ۷۱۹ / ۰ اینچ .	سرجوش	۱,۶۲۰,۸۷۰		
۵۱۱۱۰۵۰۰۱	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۲ اینچ به ضخامت جدار ۲۷۵ / ۰ اینچ .	سرجوش	۱,۲۹۷,۱۸۰		
۵۱۱۱۰۵۰۰۲	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۲ اینچ به ضخامت جدار ۴۰۰ / ۰ اینچ .	سرجوش	۱,۲۵۸,۹۵۰		
۵۱۱۱۰۵۰۰۳	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۲ اینچ به ضخامت جدار ۴۳۸ / ۰ اینچ .	سرجوش	۱,۴۲۱,۰۲۰		
۵۱۱۱۰۵۰۰۴	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۲ اینچ به ضخامت جدار ۵۰۰ / ۰ اینچ .	سرجوش	۱,۰۰۴,۵۶۰		
۵۱۱۱۰۵۰۰۵	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۲ اینچ به ضخامت جدار ۵۶۲ / ۰ اینچ .	سرجوش	۱,۶۷۸,۱۰۰		
۵۱۱۱۰۵۰۰۶	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۲ اینچ به ضخامت جدار ۶۲۵ / ۰ اینچ .	سرجوش	۱,۷۹۱,۳۵۰		
۵۱۱۱۰۵۰۰۷	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۲ اینچ به ضخامت جدار ۶۸۸ / ۰ اینچ .	سرجوش	۱,۹۱۴,۸۹۰		
۵۱۱۱۰۵۰۰۸	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۲ اینچ به ضخامت جدار ۷۵۰ / ۰ اینچ .	سرجوش	۲,۰۲۸,۴۳۰		
۵۱۱۱۰۶۰۰۱	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۲ اینچ به ضخامت جدار ۲۷۵ / ۰ اینچ .	سرجوش	۱,۴۹۷,۵۱۰		
۵۱۱۱۰۶۰۰۲	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۲ اینچ به ضخامت جدار ۴۰۰ / ۰ اینچ .	سرجوش	۱,۰۶۲,۵۸۰		
۵۱۱۱۰۶۰۰۳	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۲ اینچ به ضخامت جدار ۴۳۸ / ۰ اینچ .	سرجوش	۱,۶۶۲,۶۸۰		

فصل یازدهم - جوشکاری منفرد

شماره	شرح	واحد	بهاي واحد Rial	مقدار	بهاي كل (Rial)
۵۱۱۱۰۶۰۰۴	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۴ اینچ به ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ.	سرجوش	۱,۷۲۸,۷۵۰		
۵۱۱۱۰۶۰۰۵	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۴ اینچ به ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ.	سرجوش	۱,۸۰۵,۸۲۰		
۵۱۱۱۰۶۰۰۶	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۴ اینچ به ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ.	سرجوش	۱,۹۳۷,۹۶۰		
۵۱۱۱۰۶۰۰۷	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۴ اینچ به ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۰۷۰,۰۹۰		
۵۱۱۱۰۶۰۰۸	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۴ اینچ به ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۲۰۲,۲۲۰		
۵۱۱۱۰۶۰۰۹	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۴ اینچ به ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۲۹۰,۳۱۰		
۵۱۱۱۰۷۰۰۱	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۶ اینچ به ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ.	سرجوش	۱,۷۰۶,۷۲۰		
۵۱۱۱۰۷۰۰۲	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۶ اینچ به ضخامت جدار ۴۰۰/۰ اینچ.	سرجوش	۱,۷۸۲,۸۰۰		
۵۱۱۱۰۷۰۰۳	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۶ اینچ به ضخامت جدار ۴۳۸/۰ اینچ.	سرجوش	۱,۸۸۲,۹۰۰		
۵۱۱۱۰۷۰۰۴	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۶ اینچ به ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ.	سرجوش	۱,۹۴۸,۹۷۰		
۵۱۱۱۰۷۰۰۵	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۶ اینچ به ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۰۳۷,۰۶۰		
۵۱۱۱۰۷۰۰۶	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۶ اینچ به ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۱۹۱,۲۱۰		
۵۱۱۱۰۷۰۰۷	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۶ اینچ به ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۲۴۵,۳۷۰		
۵۱۱۱۰۷۰۰۸	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۶ اینچ به ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۴۹۹,۰۳۰		
۵۱۱۱۰۷۰۰۹	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۶ اینچ به ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۵۹۸,۶۳۰		
۵۱۱۱۰۸۰۰۱	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۸ اینچ به ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ.	سرجوش	۱,۸۸۲,۹۰۰		
۵۱۱۱۰۸۰۰۲	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۸ اینچ به ضخامت جدار ۴۰۰/۰ اینچ.	سرجوش	۱,۹۷۰,۹۹۰		
۵۱۱۱۰۸۰۰۳	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۸ اینچ به ضخامت جدار ۴۳۸/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۰۷۰,۰۹۰		
۵۱۱۱۰۸۰۰۴	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۸ اینچ به ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۱۵۸,۱۸۰		
۵۱۱۱۰۸۰۰۵	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۸ اینچ به ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۲۲۶,۳۷۰		
۵۱۱۱۰۸۰۰۶	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۸ اینچ به ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۴۲۲,۴۵۰		
۵۱۱۱۰۸۰۰۷	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۸ اینچ به ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۵۷۶,۶۰۰		
۵۱۱۱۰۸۰۰۸	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۸ اینچ به ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۷۰۲,۷۸۰		
۵۱۱۱۰۸۰۰۹	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۱۸ اینچ به ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۸۶۲,۸۹۰		
۵۱۱۱۰۹۰۰۱	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۰ اینچ به ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۰۴۸,۰۷۰		
۵۱۱۱۰۹۰۰۲	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۰ اینچ به ضخامت جدار ۴۰۰/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۱۴۷,۱۷۰		
۵۱۱۱۰۹۰۰۳	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۰ اینچ به ضخامت جدار ۴۳۸/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۲۵۷,۲۸۰		
۵۱۱۱۰۹۰۰۴	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۰ اینچ به ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۳۴۰,۳۷۰		
۵۱۱۱۰۹۰۰۵	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۰ اینچ به ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۴۴۴,۴۷۰		
۵۱۱۱۰۹۰۰۶	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۰ اینچ به ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۶۲۱,۶۶۰		
۵۱۱۱۰۹۰۰۷	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۰ اینچ به ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۸۱۸,۸۵۰		
۵۱۱۱۰۹۰۰۸	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۰ اینچ به ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۰۰۶,۰۴۰		
۵۱۱۱۰۹۰۰۹	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۰ اینچ به ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۱۱۶,۱۵۰		
۵۱۱۱۰۹۰۰۱۱	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۰ اینچ به ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۱۴۴,۵۵۰		
۵۱۱۱۱۰۰۰۲	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۰ اینچ به ضخامت جدار ۴۰۰/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۲۵۰,۰۲۰		
۵۱۱۱۱۰۰۰۳	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۰ اینچ به ضخامت جدار ۴۳۸,۰۴۰ اینچ.	سرجوش	۲,۳۵۰,۴۸۰		
۵۱۱۱۱۰۰۰۴	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۰ اینچ به ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۴۶۰,۹۵۰		
۵۱۱۱۱۰۰۰۵	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۰ اینچ به ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۵۴۸,۸۵۰		
۵۱۱۱۱۰۰۰۶	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۰ اینچ به ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۷۰۹,۷۸۰		
۵۱۱۱۱۰۰۰۷	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۰ اینچ به ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۹۵۳,۱۵۰		
۵۱۱۱۱۰۰۰۸	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۰ اینچ به ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۱۴۴,۰۸۰		

فصل یازدهم - جوشکاری منفرد

شماره	شرح	واحد	بهاي واحد Rial	مقدار	بهاي کل (Rial)
۵۱۱۱۱۰۰۹	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۲ اینچ به ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۲۶۹,۵۵۰		
۵۱۱۱۱۱۰۰۱	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۴ اینچ به ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۲۲۰,۳۲۰		
۵۱۱۱۱۱۰۰۲	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۴ اینچ به ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۴۴۲,۳۸۰		
۵۱۱۱۱۱۰۰۳	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۴ اینچ به ضخامت جدار ۴۳۸/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۰۴۸,۸۵۰		
۵۱۱۱۱۱۰۰۴	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۴ اینچ به ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۶۷۱,۸۹۰		
۵۱۱۱۱۱۰۰۵	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۴ اینچ به ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۷۷۷,۳۶۰		
۵۱۱۱۱۱۰۰۶	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۴ اینچ به ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۰۰۵,۸۸۰		
۵۱۱۱۱۱۰۰۷	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۴ اینچ به ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۱۹۹,۲۴۰		
۵۱۱۱۱۱۰۰۸	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۴ اینچ به ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۴۱۰,۱۸۰		
۵۱۱۱۱۱۰۰۹	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۴ اینچ به ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۰۲۲,۲۲۰		
۵۱۱۱۱۲۰۰۱	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۶ اینچ به ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۰۱۲,۶۹۰		
۵۱۱۱۱۲۰۰۲	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۶ اینچ به ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۶۰۴,۲۲۰		
۵۱۱۱۱۲۰۰۳	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۶ اینچ به ضخامت جدار ۴۳۸/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۷۷۷,۳۶۰		
۵۱۱۱۱۲۰۰۴	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۶ اینچ به ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۸۸۲,۸۳۰		
۵۱۱۱۱۲۰۰۵	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۶ اینچ به ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۰۰۵,۸۸۰		
۵۱۱۱۱۲۰۰۶	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۶ اینچ به ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۲۵۱,۹۸۰		
۵۱۱۱۱۲۰۰۷	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۶ اینچ به ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۴۶۲,۹۱۰		
۵۱۱۱۱۲۰۰۸	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۶ اینچ به ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۷۰۹,۰۱۰		
۵۱۱۱۱۲۰۰۹	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۶ اینچ به ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۸۲۲,۰۶۰		
۵۱۱۱۱۳۰۰۱	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۸ اینچ به ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۷۰۷,۰۵۰		
۵۱۱۱۱۳۰۰۲	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۸ اینچ به ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۸۴۷,۶۸۰		
۵۱۱۱۱۳۰۰۳	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۸ اینچ به ضخامت جدار ۴۳۸/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۹۸۸,۳۰۰		
۵۱۱۱۱۳۰۰۴	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۸ اینچ به ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۰۹۳,۷۷۰		
۵۱۱۱۱۳۰۰۵	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۸ اینچ به ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۲۲۴,۴۰۰		
۵۱۱۱۱۳۰۰۶	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۸ اینچ به ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۴۹۸,۰۷۰		
۵۱۱۱۱۳۰۰۷	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۸ اینچ به ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۷۲۶,۰۹۰		
۵۱۱۱۱۳۰۰۸	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۸ اینچ به ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۹۷۲,۶۸۰		
۵۱۱۱۱۳۰۰۹	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۸ اینچ به ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۱۱۲,۳۱۰		
۵۱۱۱۱۴۰۰۱	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۳۰ اینچ به ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ.	سرجوش	۲,۹۰۰,۴۱۰		
۵۱۱۱۱۴۰۰۲	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۳۰ اینچ به ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۰۵۸,۶۱۰		
۵۱۱۱۱۴۰۰۳	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۳۰ اینچ به ضخامت جدار ۴۳۸/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۲۱۶,۸۲۰		
۵۱۱۱۱۴۰۰۴	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۳۰ اینچ به ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۳۲۹,۸۷۰		
۵۱۱۱۱۴۰۰۵	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۳۰ اینچ به ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۴۶۲,۹۱۰		
۵۱۱۱۱۴۰۰۶	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۳۰ اینچ به ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۷۴۴,۱۷۰		
۵۱۱۱۱۴۰۰۷	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۳۰ اینچ به ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۹۹۰,۲۶۰		
۵۱۱۱۱۴۰۰۸	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۳۰ اینچ به ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۲۵۲,۹۴۰		
۵۱۱۱۱۴۰۰۹	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۳۰ اینچ به ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۴۱۲,۱۴۰		
۵۱۱۱۱۵۰۰۱	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۳۲ اینچ به ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۱۰۲,۲۰۰		
۵۱۱۱۱۵۰۰۲	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۳۲ اینچ به ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۲۶۰,۸۳۰		
۵۱۱۱۱۵۰۰۳	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۳۲ اینچ به ضخامت جدار ۴۳۸/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۴۱۹,۴۷۰		
۵۱۱۱۱۵۰۰۴	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۳۲ اینچ به ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۵۴۲,۸۵۰		

فصل یازدهم - جوشکاری منفرد

شماره	شرح	واحد	بهاي واحد Rial	مقدار	بهاي کل (Rial)
۵۱۱۱۱۵۰۰۵	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۲ اینچ به ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۷۰۱,۴۸۰		
۵۱۱۱۱۵۰۰۶	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۲ اینچ به ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۰۰۱,۱۳۰		
۵۱۱۱۱۵۰۰۷	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۲ اینچ به ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۲۴۷,۸۹۰		
۵۱۱۱۱۵۰۰۸	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۲ اینچ به ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۰۲۹,۹۱۰		
۵۱۱۱۱۵۰۰۹	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۲ اینچ به ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۷۰۶,۱۷۰		
۵۱۱۱۱۶۰۰۱	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۴ اینچ به ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۲۹۶,۰۸۰		
۵۱۱۱۱۶۰۰۲	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۴ اینچ به ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۲۷۲,۲۴۰		
۵۱۱۱۱۶۰۰۳	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۴ اینچ به ضخامت جدار ۴۳۸/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۶۲۰,۹۸۰		
۵۱۱۱۱۶۰۰۴	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۴ اینچ به ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۷۷۱,۹۹۰		
۵۱۱۱۱۶۰۰۵	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۴ اینچ به ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۹۲۰,۶۲۰		
۵۱۱۱۱۶۰۰۶	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۴ اینچ به ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۲۴۷,۸۹۰		
۵۱۱۱۱۶۰۰۷	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۴ اینچ به ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۰۱۲,۲۸۰		
۵۱۱۱۱۶۰۰۸	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۴ اینچ به ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۸۱۱,۹۳۰		
۵۱۱۱۱۶۰۰۹	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۴ اینچ به ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۹۸۸,۱۹۰		
۵۱۱۱۱۷۰۰۱	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۶ اینچ به ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۰۷۸,۲۴۰		
۵۱۱۱۱۷۰۰۲	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۶ اینچ به ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۷۶۹,۰۹۰		
۵۱۱۱۱۷۰۰۳	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۶ اینچ به ضخامت جدار ۴۳۸/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۹۴۱,۸۱۰		
۵۱۱۱۱۷۰۰۴	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۶ اینچ به ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۰۹۴,۸۹۰		
۵۱۱۱۱۷۰۰۵	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۶ اینچ به ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۲۶۷,۱۰۰		
۵۱۱۱۱۷۰۰۶	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۶ اینچ به ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۶۱۱,۰۳۰		
۵۱۱۱۱۷۰۰۷	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۶ اینچ به ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۸۹۸,۰۶۰		
۵۱۱۱۱۷۰۰۸	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۶ اینچ به ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ.	سرجوش	۵,۰۲۲۳,۸۵۰		
۵۱۱۱۱۷۰۰۹	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۶ اینچ به ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ.	سرجوش	۵,۰۴۱۰,۲۰۰		
۵۱۱۱۱۸۰۰۱	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۸ اینچ به ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۷۶۹,۰۹۰		
۵۱۱۱۱۸۰۰۲	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۸ اینچ به ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۹۸۰,۰۸۰		
۵۱۱۱۱۸۰۰۳	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۸ اینچ به ضخامت جدار ۴۳۸/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۱۳۲,۱۶۰		
۵۱۱۱۱۸۰۰۴	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۸ اینچ به ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۳۰۰,۳۷۰		
۵۱۱۱۱۸۰۰۵	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۸ اینچ به ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۴۹۶,۷۲۰		
۵۱۱۱۱۸۰۰۶	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۸ اینچ به ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۸۲۲,۰۲۰		
۵۱۱۱۱۸۰۰۷	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۸ اینچ به ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ.	سرجوش	۵,۰۱۴۷,۳۱۰		
۵۱۱۱۱۸۰۰۸	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۸ اینچ به ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ.	سرجوش	۵,۰۱۰,۸۸۰		
۵۱۱۱۱۸۰۰۹	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۲۸ اینچ به ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ.	سرجوش	۵,۰۷۰۲,۲۳۰		
۵۱۱۱۱۹۰۰۱	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۰ اینچ به ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ.	سرجوش	۳,۹۴۱,۸۱۰		
۵۱۱۱۱۹۰۰۲	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۰ اینچ به ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۱۷۱,۴۳۰		
۵۱۱۱۱۹۰۰۳	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۰ اینچ به ضخامت جدار ۴۳۸/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۳۴۳,۶۴۰		
۵۱۱۱۱۹۰۰۴	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۰ اینچ به ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۰۱۰,۸۶۰		
۵۱۱۱۱۹۰۰۵	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۰ اینچ به ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۷۰۷,۲۱۰		
۵۱۱۱۱۹۰۰۶	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۰ اینچ به ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ.	سرجوش	۵,۰۸۹,۹۱۰		
۵۱۱۱۱۹۰۰۷	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۰ اینچ به ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ.	سرجوش	۵,۰۱۰,۲۰۰		
۵۱۱۱۱۹۰۰۸	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۰ اینچ به ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ.	سرجوش	۵,۰۷۰۹,۶۳۰		
۵۱۱۱۱۹۰۰۹	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۰ اینچ به ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ.	سرجوش	۵,۹۸۹,۲۵۰		

فصل یازدهم - جوشکاری منفرد

شماره	شرح	واحد	بهاي واحد Rial	مقدار	بهاي کل (Rial)
۵۱۱۱۲۰۰۰۱	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۲ اینچ به ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۱۲۲,۱۶۰		
۵۱۱۱۲۰۰۰۲	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۲ اینچ به ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۲۸۱,۹۱۰		
۵۱۱۱۲۰۰۰۳	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۲ اینچ به ضخامت جدار ۴۳۸/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۰۲۴,۹۹۰		
۵۱۱۱۲۰۰۰۴	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۲ اینچ به ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۷۴۰,۴۸۰		
۵۱۱۱۲۰۰۰۵	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۲ اینچ به ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۹۱۷,۶۹۰		
۵۱۱۱۲۰۰۰۶	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۲ اینچ به ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ.	سرجوش	۵,۲۱۹,۰۳۰		
۵۱۱۱۲۰۰۰۷	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۲ اینچ به ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ.	سرجوش	۵,۶۶۲,۹۶۰		
۵۱۱۱۲۰۰۰۸	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۲ اینچ به ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ.	سرجوش	۶,۰۲۷,۵۲۰		
۵۱۱۱۲۰۰۰۹	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۲ اینچ به ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ.	سرجوش	۶,۲۵۷,۱۴۰		
۵۱۱۱۲۱۰۰۱	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۴ اینچ به ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۲۰۵,۳۷۰		
۵۱۱۱۲۱۰۰۲	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۴ اینچ به ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۰۷۲,۲۶۰		
۵۱۱۱۲۱۰۰۳	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۴ اینچ به ضخامت جدار ۴۳۸/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۷۴۰,۴۸۰		
۵۱۱۱۲۱۰۰۴	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۴ اینچ به ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۹۲۶,۸۳۰		
۵۱۱۱۲۱۰۰۵	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۴ اینچ به ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ.	سرجوش	۵,۱۴۷,۳۱۰		
۵۱۱۱۲۱۰۰۶	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۴ اینچ به ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ.	سرجوش	۵,۰۴۹,۱۵۰		
۵۱۱۱۲۱۰۰۷	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۴ اینچ به ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ.	سرجوش	۵,۹۱۲,۷۱۰		
۵۱۱۱۲۱۰۰۸	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۴ اینچ به ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ.	سرجوش	۶,۲۷۶,۲۸۰		
۵۱۱۱۲۱۰۰۹	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۴ اینچ به ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ.	سرجوش	۶,۰۲۵,۰۳۰		
۵۱۱۱۲۲۰۰۱	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۶ اینچ به ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۴۴۴,۵۸۰		
۵۱۱۱۲۲۰۰۲	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۶ اینچ به ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۶۸۲,۲۶۰		
۵۱۱۱۲۲۰۰۳	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۶ اینچ به ضخامت جدار ۴۳۸/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۸۹۶,۱۷۰		
۵۱۱۱۲۲۰۰۴	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۶ اینچ به ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ.	سرجوش	۵,۰۸۶,۳۱۰		
۵۱۱۱۲۲۰۰۵	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۶ اینچ به ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ.	سرجوش	۵,۳۰۰,۳۲۰		
۵۱۱۱۲۲۰۰۶	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۶ اینچ به ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ.	سرجوش	۵,۷۲۸,۰۴۰		
۵۱۱۱۲۲۰۰۷	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۶ اینچ به ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ.	سرجوش	۶,۰۸۴,۵۶۰		
۵۱۱۱۲۲۰۰۸	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۶ اینچ به ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ.	سرجوش	۶,۴۸۸,۶۱۰		
۵۱۱۱۲۲۰۰۹	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۶ اینچ به ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ.	سرجوش	۶,۷۲۶,۲۹۰		
۵۱۱۱۲۳۰۰۱	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۸ اینچ به ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۶۱۰,۹۶۰		
۵۱۱۱۲۳۰۰۲	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۸ اینچ به ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ.	سرجوش	۴,۸۹۶,۱۷۰		
۵۱۱۱۲۳۰۰۳	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۸ اینچ به ضخامت جدار ۴۳۸/۰ اینچ.	سرجوش	۵,۰۸۶,۳۱۰		
۵۱۱۱۲۳۰۰۴	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۸ اینچ به ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ.	سرجوش	۵,۳۰۰,۳۲۰		
۵۱۱۱۲۳۰۰۵	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۸ اینچ به ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ.	سرجوش	۵,۰۱۴,۱۳۰		
۵۱۱۱۲۳۰۰۶	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۸ اینچ به ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ.	سرجوش	۵,۹۴۱,۹۶۰		
۵۱۱۱۲۳۰۰۷	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۸ اینچ به ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ.	سرجوش	۶,۳۴۶,۰۱۰		
۵۱۱۱۲۳۰۰۸	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۸ اینچ به ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ.	سرجوش	۶,۷۵۰,۰۶۰		
۵۱۱۱۲۳۰۰۹	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۴۸ اینچ به ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ.	سرجوش	۷,۰۱۱,۰۱۰		
۵۱۱۱۲۴۰۰۱	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۵۲ اینچ به ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ.	سرجوش	۵,۰۱۰,۰۱۰		
۵۱۱۱۲۴۰۰۲	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۵۲ اینچ به ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ.	سرجوش	۵,۷۲۶,۴۶۰		
۵۱۱۱۲۴۰۰۳	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۵۲ اینچ به ضخامت جدار ۴۳۸/۰ اینچ.	سرجوش	۵,۰۱۴,۱۳۰		
۵۱۱۱۲۴۰۰۴	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۵۲ اینچ به ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ.	سرجوش	۵,۷۲۸,۰۴۰		
۵۱۱۱۲۴۰۰۵	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۵۲ اینچ به ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ.	سرجوش	۵,۹۶۰,۷۲۰		

فصل یازدهم - جوشکاری منفرد

شماره	شرح	واحد	بهای واحد ریال	مقدار	بهای کل (ریال)
۵۱۱۱۲۴۰۰۶	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۵۲ اینچ به ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ.	سرجوش	۶,۴۴۱,۰۸۰		
۵۱۱۱۲۴۰۰۷	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۵۲ اینچ به ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ.	سرجوش	۶,۸۴۵,۱۳۰		
۵۱۱۱۲۴۰۰۸	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۵۲ اینچ به ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ.	سرجوش	۷,۲۹۶,۷۲۰		
۵۱۱۱۲۴۰۰۹	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۵۲ اینچ به ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ.	سرجوش	۷,۰۸۱,۹۳۰		
۵۱۱۱۲۵۰۰۱	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۵۶ اینچ به ضخامت جدار ۳۷۵/۰ اینچ.	سرجوش	۵,۲۹۵,۳۰۰		
۵۱۱۱۲۵۰۰۲	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۵۶ اینچ به ضخامت جدار ۴۰۶/۰ اینچ.	سرجوش	۵,۶۸۰,۵۱۰		
۵۱۱۱۲۵۰۰۳	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۵۶ اینچ به ضخامت جدار ۴۳۸/۰ اینچ.	سرجوش	۵,۹۱۸,۱۹۰		
۵۱۱۱۲۵۰۰۴	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۵۶ اینچ به ضخامت جدار ۴۶۹/۰ اینچ.	سرجوش	۶,۱۷۹,۶۳۰		
۵۱۱۱۲۵۰۰۵	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۵۶ اینچ به ضخامت جدار ۵۰۰/۰ اینچ.	سرجوش	۶,۴۱۷,۳۱۰		
۵۱۱۱۲۵۰۰۶	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۵۶ اینچ به ضخامت جدار ۵۶۲/۰ اینچ.	سرجوش	۶,۹۱۶,۴۴۰		
۵۱۱۱۲۵۰۰۷	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۵۶ اینچ به ضخامت جدار ۶۲۵/۰ اینچ.	سرجوش	۷,۲۶۸,۰۲۰		
۵۱۱۱۲۵۰۰۸	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۵۶ اینچ به ضخامت جدار ۶۸۸/۰ اینچ.	سرجوش	۷,۸۴۲,۳۸۰		
۵۱۱۱۲۵۰۰۹	جوشکاری یک سرلوله به قطر ۵۶ اینچ به ضخامت جدار ۷۵۰/۰ اینچ.	سرجوش	۸,۱۵۲,۳۶۰		

مقدمه:

- به طور کلی، هزینه بارگیری، حمل و باراندازی برای مصالح تهیه شده توسط پیمانکار، از محل تحويل تا انبار کارگاه و از انبار کارگاه تا محل مصرف و همچنین مصالحی که تامین آن در تعهد کارفرماس است، از انبار کارگاه تا محل مصرف در ردیفهای سایر فصلهای این فهرست بها پیش بینی شده است. ردیفهای این فصل، به منظور پرداخت هزینه های بارگیری، حمل و باراندازی از محل تحويل تا انبار کارگاه، برای مصالحی که تامین آن در تعهد کارفرماس است پیش بینی گردیده است.

تصریه ۱ : چنانچه لوله های دریافنی از کارفرما، از محل تحويل مستقیماً به کارکانال حمل و در آنجا رسه گردد، با توجه به اینکه هزینه مربوط در فصل رسه جینی لحاظ گردیده بنابراین هزینه بارگیری، حمل تا ۳۰ کیلومتر و باراندازی مصالح به آن تعلق نمی گیرد.

تصریه ۲ : بابت بارگیری یا باراندازی مصالحی که تامین آنها در تعهد کارفرماس است، ۱۵ درصد قیمت ردیف بارگیری، حمل تا ۳۰ کیلومتر و باراندازی مصالح در نظر گرفته می شود.

- مبدأ حمل لوله، شیرآلات، اتصالات و سایر مصالح تحويلی کارفرما محل تحويل مصالح یاد شده به پیمانکار است.

- هزینه حمل، شیر آلات و اتصالات و مصالح پوشش با استفاده از ردیفهای این فصل و اعمال ضریب ۵۰/۲ محاسبه می شود.

- بهای حمل لوله، با استفاده از بهای واحد ردیفهای این فصل و مقدار تن معادل آن که طبق رابطه ذیل محاسبه می شود، پرداخت می گردد .

$$T = 1/2 \times 24 N/n$$

که در آن :

T = مقدار تن معادل

N = تعداد کل شاخه لولهها

n = تعداد شاخه های استاندارد لوله قابل حمل با یک تریلی که از جدول ۱ به دست می آید.

تصریه ۱ : چنانچه محدودیت راهها و بلهای مسیر امکان حمل لوله مطابق جدول ۱ (پیوست ۶) را مقدور ننماید، تعداد شاخه ها بر اساس نظر مهندس مشاور تعیین خواهد شد.

تصریه ۲ : در صورتی که لوله دارای پوشش پلی اتیلن با هر نوع عایق دیگر باشد، قیمت ردیفهای این فصل به اضافه ۵ درصد پرداخت می شود.

تصریه ۳ : برای جبران هزینه ترافیکی حمل لوله های ۵۲ و ۵۶ اینچ، ۳۵ درصد به قیمت ردیفهای این فصل اضافه می شود.

- در صورتی که حمل مصالح در راههای خاکی و شنی انجام شود، بهای واحد ردیفهای این فصل به اضافه ۳۰ درصد، پرداخت می شود.

- مبنای تعیین مسافت حمل، نزدیکترین راه طبق آخرین دفترچه مسافت وزارت راه و ترابری است، و در مورد راههایی که در دفترچه یاد شده، مسافتی برای آنها تعیین نشده است، با در نظر گرفتن کوتاهترین فاصله، طبق نظر مهندس مشاور، فاصله آنها تعیین می شود.

**فصل دوازدهم - حمل و نقل**

شماره	شرح	واحد	بهای واحد ریال	مقدار	بهای کل (ریال)
۵۱۱۲۰۱۰۰۱	بارگیری، حمل تا ۳۰ کیلومتر و باراندازی مصالح.	تن	۹۴,۲۱۰		
۵۱۱۲۰۱۰۰۲	حمل مصالح، نسبت به مازاد بر ۳۰ کیلومتر، تا ۷۵ کیلومتر.	تن/کیلومتر	۱,۲۵۰		
۵۱۱۲۰۱۰۰۳	حمل مصالح، نسبت به مازاد بر ۷۵ کیلومتر، تا ۱۵۰ کیلومتر.	تن/کیلومتر	۸۴۰		
۵۱۱۲۰۱۰۰۴	حمل مصالح، نسبت به مازاد بر ۱۵۰ کیلومتر، تا فاصله ۳۰۰ کیلومتر.	تن/کیلومتر	۵۳۰		
۵۱۱۲۰۱۰۰۵	حمل مصالح، نسبت به مازاد بر ۳۰۰ کیلومتر، تا فاصله ۴۵۰ کیلومتر.	تن/کیلومتر	۴۴۰		
۵۱۱۲۰۱۰۰۶	حمل مصالح، نسبت به مازاد بر ۴۵۰ کیلومتر، تا فاصله ۷۵۰ کیلومتر.	تن/کیلومتر	۳۷۰		
۵۱۱۲۰۱۰۰۷	حمل مصالح، نسبت به مازاد بر ۷۵۰ کیلومتر	تن/کیلومتر	۲۱۰		

مقدمه:

- زمین سنگی ، زمینی است که برای کند آن استفاده از چکش‌های بادی سنگیری ، مواد سوزا و منفجره یا ماشین آلات سنگین مانند بولدوزر با قدرت ۳۰۰ قوه اسب با وسائل مشابه الزامی باشد . سایر زمین‌ها غیرسنگی نامیده می‌شود.
- زمین ریزشی به زمینی گفته می‌شود که کند آن طبق نقشه ، به علت ریزش خاک اطراف کanal ، به آسانی مقدور نبوده و برای کند آن یا باید نماییدهای خاصی مانند چوب بست با سپرکوبی انجام گیرد با کanal با چنان شبیی کنده شود که از ریزش کلی خاک ممانعت کند . هزینه عملیات اضافی مربوط به زمین‌ها ریزشی برحسب مورد جداگانه پرداخت می‌شود.
- منظور از عمق کanal در ردیفهای این فصل ، اختلاف ارتفاع بین کف کanal و متوسط رقوم سطح زمین دو طرف کanal است.
- منظور از عرض کanal ، عرض کف کanal است ، که در نقشه‌های اجرایی مشخص شده است.
- بهای ردیفهای حفاری کanal ، شامل کند خاک و رسه کرد آن در کنار کanal و در امتداد مسیر است.
- در قیمت ردیفهای این فصل ، هزینه‌های اضافی بابت افزایش حجم ناشی از تورم یا نشاست خاک در نظر گرفته شده است . ردیفهای حفاری برحسب حجم محل حفاری و ردیفهای حمل و خاکبری برحسب حجم محل خاکبری اندازه گیری می‌شود.
- ردیفهای جمع آوری و حمل خاکها و مواد زاید برحسب حجم محل حفاری به تناسب خاک جابجا شده اندازه گیری می‌شود.
- در محلهایی که به تشخیص مهندس مشاور و تأیید کارفرما . حفر کanal با وسائل مکانیکی مقدور نیاشد و حفاری با دست انجام شود ، هزینه آن از ردیفهای حفاری کanal با دست پرداخت می‌شود . حفاری با استفاده از کمپرسور و دج بر کاردستی محسوب می‌شود.
- در صورتی که بنا به تشخیص مهندس مشاور و تأیید کارفرما لازم شود خاکهای اضافی حاصل از حفاری جمع آوری و حمل شود ، هزینه آن از ردیف مربوط پرداخت می‌گردد.
- شرح و بهای واحد درج شده در ردیف ۱۳۰۷۰۰۲ ، مربوط به عملیات تخریب . زیرسازی و روپاری معابر در محلهای عبور خط لوله می‌باشد .
- بهای ردیف ۱۳۰۹۰۰۱ شامل سرند کردن خاک حاصل از حفاری پا تهیه شده از قرضه ، ساخت بالشتهای زیر لوله در کanal . ریختن خاک سرند شده به داخل کanal ، پخش و تسطیح و متراکم کردن آن با وسائل دستی است.
- ردیف ۱۳۱۱۰۰۶ در هر مورد تنها برای یک بار پرداخت می‌شود و اندازه گیری آن برای خاکی که از کنار ترانشه به دیو منتقل می‌شود ، برحسب حجم محل حفاری به تناسب خاک جایه جا شده ، و برای خاکی که از دیو به کنار ترانشه برگشت داده شده است ، برحسب حجم محل خاکبری انجام می‌شود.
- هزینه تخلیه و دفع آبهای سطحی که احتمال دارد از طریق بارندگی یا نهرهای مجاور ( به استثنای آبهای زیرزمینی ) وارد کانا ل شود ، در ردیفهای این فصل بینی شده است . در موارد مجاورت کanal با رودخانه با دریا و مانند آن ، که منجر به نفوذ آب از جدار دیواره به داخل شود ، مانند آبهای زیرزمینی تلقی شده و برحسب مورد از ردیف مربوط استفاده خواهد شد .
- اضافه بهای ردیف ۱۳۱۲۰۰۱ ، برای صعوبت انجام تمام عملیات مربوط به این فصل در زمین‌های آبدار در نظر گرفته شده است . ردیفهای یاد شده به آن قسمت از کanal که زیرتر از آب زیرزمینی قرار دارد ، با تأیید مهندس مشاور و تصویب کارفرما پرداخت می‌شود.
- در صورتیکه حمل خاک در راههای ساخته شده شنی انجام شود ، ۹۰ درصد و در صورتیکه در راههای آسفالت انجام شود ، ۷۷ درصد بهای ردیفهای حمل پرداخت می‌شود.

فصل سیزدهم - عملیات خاکی

شماره	شرح	واحد	بهای واحد ریال	مقدار	بهای کل (ریال)
۵۱۱۳۰۱۰۰۱	حفاری کانال در زمین غیر سنگی تا عمق ۲ متر، با هر وسیله مکانیکی.	متر مکعب	۱۹,۸۰۰		
۵۱۱۳۰۲۰۰۱	حفاری کانال در زمین سنگی با عمق ۲ متر، در صورتی که حفاری با استفاده از بیل مکانیکی و مواد منفجره انجام شود.	متر مکعب	۱۴۵,۴۵۰		
۵۱۱۳۰۲۰۰۲	حفاری کانال در زمین سنگی با عمق ۲ متر، در صورتی که حفاری با استفاده از بیل مکانیکی و چکش هیدرولیکی، انجام شود.	متر مکعب	۲۹۷,۳۸۰		
۵۱۱۳۰۲۰۰۳	اضافه بها به ردیفهای کانال کنی با وسائل مکانیکی تا عمق ۲ متر، در صورتی که عمق کانال بیش از ۲ متر باشد.	متر مکعب	۲,۸۰۰		
۵۱۱۳۰۴۰۰۱	حفاری کانال در زمین غیر سنگی تا عمق ۲ متر، در صورتی که استفاده از بیل مکانیکی به علت موقعیت مکانی محدود نباشد و حفاری با دست انجام شود.	متر مکعب	۱۲۶,۴۶۰		
۵۱۱۳۰۴۰۰۲	حفاری کانال در زمین سنگی تا عمق ۲ متر، در صورتی که حفاری با استفاده از کمپرسور و دچ بر انجام شود.	متر مکعب	۱,۰۱۰,۶۲۰		
۵۱۱۳۰۵۰۰۱	اضافه بها به ردیفهای کانال کنی با دست تا عمق ۲ متر، برای حفر کانال در عمق بیش از ۲ متر.	متر مکعب	۵۵,۳۶۰		
۵۱۱۳۰۷۰۰۲	تخرب روساری و زیر سازی بتنی در مسیر خط لوله.	متر مکعب	۱,۲۸۱,۳۷۰		
۵۱۱۳۰۸۰۰۱	بروفله کردن کف و دیوار کانال در زمین غیر سنگی.	متر مربع	۵۰,۳۰۰		
۵۱۱۳۰۸۰۰۲	بروفله کردن کف و دیواره کانال در زمین سنگی.	متر مربع	۳۰,۸۷۰		
۵۱۱۳۰۹۰۰۱	خاکریزی زیر، اطراف و روی لوله با خاک سرندي.	متر مکعب	۱۹۴,۰۶۰		
۵۱۱۳۰۹۰۰۲	پرکردن کانال (خاکریز خاک سرندي) و به شکل گرده ماهی درآوردن روی آن.	متر مکعب	۷,۳۸۰		
۵۱۱۳۱۰۰۳	اضافه بها به ردیفهای خاکریزی با خاک سرندي برای تهیه، حمل و پخش ماسه خاکدار (کفی) به جای استفاده از خاک سرندي شده محلی، به منظور بستر سازی و مانند آن.	متر مکعب	۹۰,۶۸۰		
۵۱۱۳۱۱۰۰۱	اضافه بها به ردیفهای خاکریزی با خاک سرندي برای تهیه خاک مناسب از قرضه، حمل آن تا ۵۰۰ متری و باراندازی و رسیه کردن آن در مسیر کانالهای سنگی و یا محلها که خاک کدنه شده برای استفاده مناسب نباشد.	متر مکعب	۳۳,۴۴۰		
۵۱۱۳۱۱۰۰۲	جمع اوری خاک و مواد زايد ، بارگیری ، حمل تا فاصله ۵۰۰ متری و باراندازی آن .	متر مکعب	۳۲,۲۲۰		
۵۱۱۳۱۱۰۰۳	حمل خاک مناسب یا خاک و مواد زايد در هر نوع راه ، در صورتی که فاصله حمل بیش از ۵۰۰ متر موضوع ردیفهای ۱۲۱۰۰۱ و ۱۲۱۱۰۰۲ متر (کسر کیلومتر باشد ، به ازای هر یک کیلومتر اضافه بر ۵۰۰ متر (کسر کیلومتر، به تناسب محاسبه می شود)	متر مکعب	۶,۶۰۰		
۵۱۱۳۱۱۰۰۴	حمل خاک مناسب یا خاک و مواد زايد در هر نوع راه ، در صورتی که فاصله حمل بیش از ۱۰ کیلومتر تا ۳۰ کیلومتر باشد، به ازای هر یک کیلومتر اضافه بر ۱۰ کیلومتر. (کسر کیلومتر، به تناسب محاسبه می شود)	مترمکعب/کیلومتر	۶,۰۰۰		
۵۱۱۳۱۱۰۰۵	حمل خاک مناسب یا خاک و مواد زايد در هر نوع راه ، در صورتی که فاصله حمل بیش از ۳۰ کیلومتر باشد، به ازای هر یک کیلومتر اضافه بر ۳۰ کیلومتر . (کسر کیلومتر، به تناسب محاسبه می شود)	مترمکعب/کیلومتر	۴,۹۱۰		
۵۱۱۳۱۱۰۰۶	جایه جایی خاک تا فاصله حداقل ۵۰ متر با هر وسیله مکانیکی ، از کنار کانال به محل دپو یا بر عکس ، در مواردی که بارگیری و باراندازی انجام نمی شود .	متر مکعب	۵,۰۵۹۰		
۵۱۱۳۱۳۰۰۱	اضافه بها برای آن قسمت از عملیات که در زمینهای آبدار (غیر از آبهای سطحی) و زیر تراز آب زیرزمینی انجام شود و شدت تراوش آب های زیرزمینی به حدی باشد که استفاده از تلمبه موتوری اجتناب ناپذیر باشد.	متر مکعب	۱۲۷,۳۳۰		



بیوست ۱ - مصالح پای کار

شماره	شرح	واحد	بهای واحد ریال	مقدار	بهای کل (ریال)
۵۱۴۱۰۱۰۰۱	مصالح پای کار	.			

پیوست ۲ - دستورالعمل تجهیز و برآوردهای کارگاه  
این دستورالعمل، به صورت عمومی و برای استفاده در رشتہ‌های مختلف تهیه شده است، از این‌رو، برای کارهای مربوط به هر رشتہ، باید به تناسب ماهیت و نیاز آن کار، مفاد این دستورالعمل مورد استفاده قرار گیرد.

-۱ تعاریف

۱-۱ تجهیز کارگاه، عبارت از عملیات، اقدامها و تدارکاتی است که پیمانکار باید برای دوره اجرا انجام دهد، تا آغاز و همچنین انجام عملیات موضوع پیمان، مطابق مشخصات فنی و برنامه زمانبندی شده پیمان، میسر شود.

۱-۲ ساختمان‌های پشتیبانی، به ساختمان‌هایی گفته می‌شود که برای پشتیبانی عملیات اجرایی، مورد بهره برداری قرار می‌گیرند، مانند کارگاه‌های سروشیده، شامل کارگاه‌های تاسیساتی، آهنگری، نجاری، آرماتوربندی، باطری سازی، صافکاری، نفاشی، ساخت قطعات پیش‌ساخته و مانند آن، تعمیرگاه‌های سروشیده ماشین آلات، انبارهای سروشیده، انبار مواد منفجره، آزمایشگاه پیمانکار، اتاق محل ترانسفورماتورها و مولدهای برق، ایستگاه سوخت رسانی.

۱-۳ ساختمان‌های عمومی، به ساختمان‌هایی گفته می‌شود که برای افراد مستقر در کارگاه و سرویس دادن به آنها، مورد استفاده قرارگیرد، مانند دفاتر کار، نمازخانه، مهمان‌سرا، ساختمان‌های مسکونی، غذاخوری، آشیزخانه، نانوایی، فروشگاه، درمانگاه، رختشویخانه، تلفخانه، پارکینگ‌های سروشیده.

۱-۴ محوطه سازی، شامل خیابان‌بندی، سیستم جمع آوری و دفع آبهای سطحی و فاضلاب، ایجاد حاکمیت و کانال‌های هدایت آب و تمدیدات دیگر برای حفاظت کارگاه در مقابل سیل، فضای سبز، انبارهای روباز، زمین‌های ورزشی، پارکینگ‌های روباز، حصار کشی، تامین روشنایی محوطه، تامین تجهیزات ایمنی و حفاظت و کارهای مشابه است.

۱-۵ منظور از ورودی کارگاه، محل یا محل‌هایی از کارگاه است که در آن، آب، برق، گاز و مخابرات مورد نیاز اجرای کار، از سوی کارفرما تامین و تحويل پیمانکار می‌شود. مشخصات ورودی کارگاه برای تامین هر یک از نیازهای پیش‌گفته، در شرایط خصوصی پیمان تعیین می‌شود.

۱-۶ انبار کارگاه، محل یا محل‌هایی از کارگاه است که با توجه به طرح جانمایی تجهیز کارگاه، برای نگهداری و حفاظت مصالح با رعایت دستورالعمل های مربوط، از آنها استفاده می‌شود.

۱-۷ راه دسترسی، راهی است که یکی از راههای موجود کشور را به کارگاه متصل کند.

۱-۸ راههای سرویس، راههایی است که برای دسترسی به محل اجرای عملیات احداث می‌شود.

۱-۹ راههای ارتیاطی، راههایی است که معادن مصالح، منابع آب، محل قرضه مصالح، انبار مواد سوزا و مانند آن را به طور مستقیم یا با واسطه راههای دیگر، به محل اجرای عملیات متصل می‌کند.

۱-۱۰ راه انجرافی، راهی است، که برای تامین ترد وسایل نقلیه عمومی که قبل از مسیر موجود انجام می‌شود، اما به علت انجام عملیات موضوع پیمان قطع شده است، احداث شود.

۱-۱۱ منظور از تامین در شرح ردیفهای تجهیز و برآوردهای کارگاه، فراهم کردن ساختمان‌ها، تاسیسات و همچنین ماشین آلات، به روش احداث یا نصب در کارگاه یا در اختیار گرفتن آنها از امکانات موجود در محل، به صورت خرید خدمات یا اجاره و همچنین، اقدام‌های مربوط به نگهداری و بهره برداری از آنهاست.

۱-۱۲ ابرچیدن کارگاه، عبارت است از جمع آوری مصالح، تاسیسات و ساختمان‌های موقت، خارج کردن مصالح، تجهیزات، ماشین آلات و دیگر تدارکات پیمانکار از کارگاه، تسطیح، تبیز کردن و در صورت لزوم بشکل اول برگرداندن زمین‌ها و محل‌های تحولی کارفرما، طبق نظر کارفرما است.

-۲ روش تهیه برآورد

۱-۲ مهندس مشاور یا واحد تهیه کننده برآورد، باید با توجه به شرایط و نیاز هر کار و همچنین، روش انتخاب شده برای اجرای آن، اقتصادی ترین روش برای تجهیز کارگاه را تعیین و بر مبنای آن، هزینه‌های مربوط را طبق ردیفهای پیش‌بینی شده در فهرست تجهیز و برآوردهای کارگاه این پیوست، برحسب قیمت‌های محل اجرای عملیات و با منظور تهیه هزینه‌های بالا اسرازی به صورت مقطوع برآورد کرده و در برای ردیفهای مورد نظر، درج نماید و چنانچه مشخصات پیزه‌های برای تجهیز و برآوردهای کارگاه لازم باشد، آن را در اسناد موقته و پیمان، پیش‌بینی کند. برای ساختمان‌هایی که احداث می‌شود، ارزش مصالح بازیافتی، از هزینه احداث کسر شده و حاصل به عنوان برآورد آنها منظور می‌شود. در مورد ساختمان‌های پیش‌ساخته، مانند کاروانها و قطعات پیش‌ساخته ساختمان‌ها، مانند قایقهای فلزی، هزینه حمل و نصب، استهلاک و سرمایه گذاری آنها، در طول اجرای کار محاسبه شده و جزو برآورد هزینه تجهیز و برآوردهای کارگاه، منظور می‌شود. در پیمان‌هایی که از چند رشتہ فهرست بهای واحد استفاده می‌شود، تنها یک فهرست تجهیز و برآوردهای کارگاه برای کل کار تهیه می‌گردد.

۲-۱ ساختمان‌ها، تأسیسات و راههایی که در برآورد هریمهای تجهیز و برآوردهای کارگاه منظور می‌گردد، به صورت موقت و برای دوره اجرا در نظر گرفته می‌شود. به منظور تقلیل هزینه‌های تجهیز کارگاه، با اولویت دادن به اجرای تأسیسات جنی یا زیرینایی که در طرح برای اجرای کارگاه پیش‌بینی شده است و در دوره اجرا نیاز خواهد بود، از تأسیسات یاد شده به عنوان تجهیز کارگاه استفاده گردد و این موضوع در اسناد و مدارک پیمان درج شود. در این حالت، هزینه آنها با استفاده از فهرست‌های بهای واحد رشتہ مربوط محاسبه و در برآورد هزینه اجرای کار منظور می‌شود. چنانچه برای تأمین آب، برق، گاز، مخابرات و راههای کارگاه یا تامین ساختمان‌های مسکونی، اداری، پشتیبانی و عمومی یا سایر موارد، از تأسیسات جنی یا زیرینایی که برای دوران بهره برداری از طرح پیش‌بینی می‌شود استفاده گردد، با توجه به اینکه هزینه آنها در ردیفهای فصلهای مربوط پیش‌بینی شده است، هزینه ای برای ایجاد تأسیسات یاد شده در تجهیز و برآوردهای کارگاه، منظور نمی‌گردد و صرفاً هزینه نگهداری و بهره برداری آنها در دوران اجرا، در هزینه تجهیز و برآوردهای کارگاه، منظور خواهد شد.

۲-۲ نحوه تأمین آب، برق، گاز و مخابرات کارگاه در دوران اجرا، باید در شرایط خصوصی پیمان، مشخص شود، چنانچه برای انتقال آب، برق، گاز و برقراری ارتباط مخابراتی، از شبکه سراسری یا محلی تا ورودی کارگاه، لوله کشی، کانال کشی، و کابل کشی، برای دوران اجرا لازم باشد، باید انجام آن در شرایط خصوصی پیمان، پیش‌بینی شود.

۲-۳ چنانچه کارفرما در نظر داشته باشد تدارک برق رسانی تا ورودی کارگاه را به عهده بگیرد، که کارهای آن، شامل نصب ترانسفورماتور و متعلقات آن، نصب تیرهای برق، کابل کشی از برق شبکه تا ورودی کارگاه، پرداخت تعریفهای های ثابت برق (دیماند) و هزینه‌های انشاعاب و اشتراك برق و سایر کارهای مشابه است، تعهدات کارفرما در این زمینه، به طور مشخص در شرایط خصوصی پیمان درج می‌شود و هزینه ای از این بابت در تجهیز و برآوردهای کارگاه، منظور نخواهد شد. چنانچه تدارک برق تا ورودی کارگاه به عهده کارفرما نباشد، هزینه آن برآورد و پس از کسر هزینه‌های قابل برگشت در پایان کار، باقیمانده جزو هزینه‌های تجهیز و برآوردهای کارگاه پیش‌بینی می‌شود.

۲-۵ در صورتی که کارفرما در نظر دارد تدارک آب رسانی تا ورودی کارگاه یا احداث چاه آب رایه عهده نگیرد ، در حالت استفاده از شبکه لوله کشی آب که کارهای آن شامل اجرای خط انتقال آب از شبکه تا ورودی کارگاه ، پرداخت هزینه های اشتراک و انشعاب آب و سایر کارهای مشابه است ، یا احداث چاه عمیق یا نیمه عمیق و پرداخت هزینه های برواد است ، تعهدات کارفرما در این زمینه ، در شرایط خصوصی پیمان درج شده و هزینه ای از این بابت در تجهیز و برآوردهای کارگاه منظور نمی شود .  
چنانچه تدارک آب رسانی تا ورودی کارگاه یا احداث چاه آب ، به عهده کارفرما نباشد ، هزینه آن پس از کسر هزینه های قابل برگشت در پایان کار ، جزو هزینه های تجهیز و برآوردهای کارگاه ، منظور خواهد شد .

۲-۶ چنانچه برای دسترسی به کارگاه در دوره اجرا نیاز به راه دسترسی باشد ، باید چگونگی احداث آن در شرایط خصوصی پیمان پیش بینی شود . در صورتی که براساس شرایط خصوصی پیمان احداث راه دسترسی به عهده کارفرما باشد ، هزینه ای از این بابت در ردیفهای تجهیز و برآوردهای منظور نخواهد شد . در حالتی که احداث راه دسترسی به عهده کارفرما نباشد ، هزینه آن با استفاده از فهرست بهای واحد پایه رشته راه ، باند فروگاه و زیرسازی راه آهن محاسبه و به صورت مقطوع در برآورد هزینه تجهیز و برآوردهای کارگاه پیش بینی می شود .

۲-۷ با وجود این طبق شرایط عمومی پیمان تأمین زمین برای تجهیز کارگاه به عهده کارفرما در نظر داشته باشد تمام پیش بینی از زمین تجهیز کارگاه توسط پیمانکار تأمین شود ، باید تأمین زمین ارسوی پیمانکار را در شرایط خصوصی پیمان پیش بینی کرده و هزینه اجراه آن را جزو برآورد هزینه های تجهیز و برآوردهای کارگاه منظور نماید .

۲-۸ به استثنای تعهداتی که کارفرما در نظر دارد برای تجهیز کارگاه در اختیار پیمانکار قرارداده ، باید آنرا در شرایط خصوصی پیمان پیش بینی کند .  
تسهیلات دیگری که کارگاه هایی مانند تاسیسات ، آهنگری ، تراشکاری ، نجاری ، آرمانتورنی و ساخت قطعات پیش بینی کند .

۲-۹ هزینه تجهیز کارگاه های مریوط ، محاسبه شده است و از این بابت ، در ردیفهای تجهیز و برآوردهای کارگاه ، هزینه ای منظور نمی شود .  
ردیفهای فصلهای مریوط ، محاسبه شده است در هزینه ساعتی ماشین آلات ، در ردیفهای فصل های مریوط در نظر گرفته شده است و از این بابت ، هزینه ای در ردیفهای فصلهای مریوط تجهیز و برآوردهای کارگاه منظور نمی شود .

۲-۱۰ هزینه آب و برق مصرفی برای اجرای عملیات ، دربهای واحد ردیفهای فصلهای مریوط ، محاسبه شده است و از این بابت ، هزینه ای در ردیفهای تجهیز و برآوردهای کارگاه ، منظور نمی شود .

۲-۱۱ هزینه غذای کارمندان و کارگران پیمانکار در کارگاه ، در هزینه بالاسری (هزینه مستمر کارگاه) این فهرست بها پیش بینی شده است . در کارهایی که لازم است پیمانکار هزینه یا کمک هزینه هایی برای تأمین غذای کارکنان پرداخت کند ، این هزینه جزو هزینه های تجهیز و برآوردهای کارگاه منظور می شود .

۲-۱۲ در کارهایی که تأمین غذای کارمندان کارفرما ، مهندس مشاور و آزمایشگاه ، در کارگاه ضروری است ، شمار استفاده کننده از غذا ، در شرایط خصوصی پیمان تعیین شده و هزینه آن به طور مقطوع برآورده و جزو هزینه های تجهیز و برآوردهای کارگاه ، منظور می شود .  
۲-۱۳ پیش بینی هزینه تأمین وسیله نقلیه مورد نیاز کارفرما ، مهندس مشاور و آزمایشگاه توسط پیمانکار ، در برآورد ۱۴ هزینه اجرای عملیات مجاز نیست .

۲-۱۴ هزینه راههای انترافی ، جزو ردیفهای تجهیز و برآوردهای کارگاه منظور نخواهد شد . حجم عملیات مریوط به راههای انترافی ، براساس فهرست بهای رشته راه ، راه آهن و باند فروگاه ، مهندس مشاور و آزمایشگاه ، در کارگاه ضروری است ، شمار استفاده کننده از غذا ،  
در شرایط خصوصی پیمان تعیین شده و هزینه آن در فهرست بها و مقادیر کار ، منظور و برآورده می شود .

۲-۱۵ نقشه و مشخصات ساختمنهای دفاتر و محل سکونت کارکنان کارفرما ، مهندسی مشاور و آزمایشگاه ، در اسناد مناقصه درج شده ، هزینه اجرای آنها ، با توجه به نقشه های اجرایی و مشخصات تعیین شده و به صورت مقطوع برآورده می شود .

۲-۱۶ جمع مبالغ مقطوع هزینه تجهیز و برآوردهای کارگاه ، بدون احتساب هزینه های مریوط به ردیفهای ۴۲۱۳۰۰۱ و ۴۲۰۳۰۰۲  
۴۲۱۴۰۰ فهرست تجهیز و برآوردهای کارگاه ، نایاب از میزان تعیین شده در زیر پیشتر شود . در صورتی که در موادر استثنایی . این هزینه از حد تعیین شده ، بیشتر باشد ، هزینه تجهیز و برآوردهای کارگاه ، باید قبل از انجام مناقصه یا ارجاع کار به صورت ترک مناقصه به تصویب معاونت امور مهندسی بررسد .

۲-۱۷-۱ اجرای کار بدون هزینه تجهیز و برآوردهای کارگاه .  
۲-۱۷-۲ کارهای مریوط به فهرست بهای پایه واحد رشته خطوط لوله روزمنی جریانی نفت و گاز ، به میزان ۶ درصد مبلغ برآورده  
هزینه اجرای کار بدون هزینه تجهیز و برآوردهای کارگاه .  
۲-۱۷-۳ کارهای مریوط به فهرست بهای واحد رشته خطوط لوله کمربندی و تغذیه نفت و گاز ، به میزان ۶ درصد مبلغ برآورده  
هزینه اجرای کار بدون هزینه تجهیز و برآوردهای کارگاه .

۲-۱۷-۴ کارهای مریوط به فهرست بهای پایه واحد رشته گاز رسانی به صنایع ، به میزان ۶ درصد مبلغ برآورده هزینه اجرای کارگاه .  
۲-۱۷-۵ کارهای مریوط به فهرست بهای پایه واحد رشته خطوط لوله گاز شهری فولادی ۵ درصد / پلی اتیلن ۶ درصد مبلغ برآورده  
هزینه اجرای کار بدون هزینه تجهیز و برآوردهای کارگاه .

۲-۱۷-۶ در کارهایی که برای برآورده هزینه اجرای آنها بیش از یک رشته فهرست بها استفاده می شود ، هرگاه حد مبلغ تجهیز  
برآوردهای کارگاه رشتههای بکار رفته که طبق بندهای ۱-۱۷-۲ تا ۵-۱-۷-۲ تعیین می شود یکسان نباشد ، عددی بین ۵ درصد تا ۶ درصد به تناسب مبلغ برآورده مریوط به هر یک از رشته ها محاسبه می شود .

### ۳- شرایط کلی

۳-۱ پیمانکار موظف است با توجه به برنامه زمانبندی شده تجهیز کارگاه و قبل از آغاز عملیات تجهیز ، طرح جانمایی تجهیز کارگاه را تهیه کرده و پیش از تأیید مهندس مشاور ، آن را مبنای تجهیز کارگاه قرار دهد .

۳-۲ کارفرما با توجه به روش پیش بینی شده در شرایط خصوصی پیمانکار را به دستگاههای اجرایی و سازمانهای دولتی برای گرفتن انشعاب آب ، برق ، گاز و تلفن ، یا گرفتن مجوز احداث چاه عمیق یا نیمه عمیق و موادر مشابه ، برای استفاده موقت در دوران ساختمنام ، معروفی می نماید .

۳-۳ پیمانکار موظف است عملیات تجهیز کارگاه را ، در مدت زمان تعیین شده برای تجهیز کارگاه و همچنین شرایط منطقه ، در حد متعارف به انجام برساند . در مواردی که مشخصات فنی اجرایی ویژه ای ، برای عملیات تجهیز و برآوردهای کارگاه در اسناد و مدارک پیمان درج شده باشد ، پیمانکار ملزم به رعایت آن است .

۳-۴ تعهدات کارفرما در زمینه تجهیز کارگاه ، در حدی که اسناد و مدارک پیمان پیش بینی شده است ، انجام می شود ، تجهیز مازاد بر موارد یا مبالغ پیش بینی شده در پیمان که مورد نیاز انجام کار است ، به هزینه پیمانکار می باشد و پرداخت اضافی از این بابت ، انجام نمی شود . چنانچه طبق شرایط عمومی پیمان ، مبلغ پیمان تغییر کند ، مبلغ مقطع تجهیز و برآوردهای کارگاه تغییر نمی کند و هزینه تجهیز اضافی ، تنها برای قیمت تجدید (موضوع تصریح بند ۱-۱۷-۲ تا ۵-۱-۷-۲) ، قابل پرداخت است .

۳-۵ هزینه تجهیز و برآوردهای کارگاه ، در صورت تأمین هر یک از ردیفهای تجهیز و برآوردهای کارگاه ، با توجه به مفاد بند ۴ ، تا سقف مبلغ پیش بینی شده در ردیفهای مریوط ، پرداخت خواهد شد .

۳-۶ پیمانکار ، موظف است به هزینه خود ، اینیه و ساختمنهای کارگاه احداث می کند ، در برای حواله اتفاقی ، مانند آتش سوزی و سیل ، بیمه کند .

۳-۷ ساختمنهای و تأسیسات مریوط به تجهیز کارگاه که در زمینهای تحويلی کارفرما احداث شده است ، باید پس از انجام کار برآورده شوند .  
تجهیزات و مصالح بازیافتی تجهیز کارگاه ( به استثنای تجهیز انجام شده توسط کارفرما ) متعلق به پیمانکار است . به جز ساختمنهایها و قطعات پیش ساخته ، چنانچه ساختمنهایها و تأسیسات تجهیز کارگاه که توسط پیمانکار در زمین کارفرما اجرا شده است ، مورد نیاز کارفرما باشد ، روای مصالح بازیافتی آنها ، براساس نرخ متعارف روز با توجه به مفاد بند ۴ ، با پرداخت وجه آن به پیمانکار ، ساختمنهایها و

تأسیسات یادشده ، به کارفرما واگذار می شود.

-۴- نحوه پرداخت

۴-۱ در پیمانهایی که برآورد هزینه تجهیز و برآمد کارگاه آنها به روش یک قلم در استناد و مدارک پیمان پیش‌بینی شده است هزینه هر یک از ردیفهای تجهیز و برآمد کارگاه ، به تناسب پیشرفت عملیات مربوط به آنها ، محاسبه شده و در صورت وضعیت‌ها درج می شود.

تبصره : هزینه ردیفهایی که تأمین آنها به صورت خرید خدمت یا اجاره انجام می‌شود ، چنانچه مربوط به بخشی از کار باشد ، به تناسب پیشرفت آن بخش از کار محاسبه می شود و در صورتی که به کل کار مربوط شود ، به تناسب پیشرفت عملیات موضوع پیمان ، محاسبه و پرداخت می شود.

۱-۴-۱ هزینه تجهیز و برآمد کارگاه ، پس از احتساب تخفیف یا اضافه پیشنهادی پیمانکار ، در صورت وضعیت‌ها منظور می شود.

۱-۲-۴ هزینه برآمد کارگاه ، پس از اتمام عملیات برآمد کارگاه ، در صورت وضعیت منظور و پرداخت می شود.

۴-۲ روش پرداخت هزینه تجهیز و برآمد کارگاه آنها ، بصورت درصدی پیش‌بینی شده است برای کارهای مربوط به فهرست‌های بهای واحد پایه رشته خطوط لوله بین شهری انتقال نفت و گاز ، خطوط لوله کمربندی و تغذیه نفت و گاز ، خطوط لوله گازرسانی شهری ، گازرسانی به صنایع و خطوط لوله روزمندی جریانی نفت:

- ۴۵ درصد مبلغ تجهیز و برآمد کارگاه در حدی که برای شروع عملیات پیمان لازم است.
- ۴۵ درصد مبلغ تجهیز و برآمد کارگاه ، به نسبت پیشرفت عملیات موضوع پیمان.
- ۱۰ درصد مبلغ تجهیز و برآمد کارگاه ، پس از برآمد کارگاه.

تبصره: در پیمانهایی که برآورد هزینه تجهیز و برآمد کارگاه آنها به روش یک قلم بوده لیکن در استناد و مدارک پیمان نحوه پرداخت آن پیش‌بینی نشده باشد نیز مطابق این بند منظور می‌گردد.

**بیوست ۲ - دستورالعمل تجهیز و برچیدن کارگاه**

شماره	شرح	واحد	بهای واحد ریال	مقدار	بهای کل (ریال)
۵۱۴۲۰۱۰۰۱	تامین و تجهیز محل سکونت کارمندان و افراد متخصص پیمانکار	مقطوع	•		
۵۱۴۲۰۱۰۰۲	تامین و تجهیز محل سکونت کارگران پیمانکار	مقطوع	•		
۵۱۴۲۰۱۰۰۳	تامین و تجهیز ساختمان‌های اداری و دفاتر کار پیمانکار	مقطوع	•		
۵۱۴۲۰۲۰۰۱	تامین لباس کار، کفش و کلاه حفاظتی کارگران	مقطوع	•		
۵۱۴۲۰۳۰۰۱	تامین و تجهیز محل سکونت کارکنان کارفرما، مهندس مشاور و آزمایشگاه	مقطوع	•		
۵۱۴۲۰۳۰۰۲	تامین و تجهیز ساختمان‌های اداری و دفاتر کار کارفرما، مهندس مشاور و آزمایشگاه	مقطوع	•		
۵۱۴۲۰۳۰۰۳	تامین غذای کارمندان، کارفرما، مهندس مشاور و آزمایشگاه	مقطوع	•		
۵۱۴۲۰۴۰۰۱	تامین ساختمان‌های پشتیبانی به انضمام هزینه تجهیز ابیارهای سرپوشیده، آزمایشگاه پیمانکار و موارد مشابه	مقطوع	•		
۵۱۴۲۰۴۰۰۲	تامین و تجهیز ابیار مواد منفجره	مقطوع	•		
۵۱۴۲۰۴۰۰۳	تامین و تجهیز ساختمان‌های عمومی	مقطوع	•		
۵۱۴۲۰۴۰۰۴	محوطه سازی	مقطوع	•		
۵۱۴۲۰۵۰۰۱	احدات چاه آب عمیق یا نیمه عمیق	مقطوع	•		
۵۱۴۲۰۶۰۰۱	تامین آب کارگاه و شبکه آبرسانی داخل کارگاه	مقطوع	•		
۵۱۴۲۰۶۰۰۲	تامین برق کارگاه و شبکه برق رسانی داخل کارگاه	مقطوع	•		
۵۱۴۲۰۶۰۰۳	تامین سیستم‌های مخابراتی داخل کارگاه	مقطوع	•		
۵۱۴۲۰۶۰۰۴	تامین سیستم گازرسانی داخل کارگاه	مقطوع	•		
۵۱۴۲۰۶۰۰۵	تامین سیستم سوخت رسانی کارگاه	مقطوع	•		
۵۱۴۲۰۷۰۰۱	تامین راههای دسترسی	مقطوع	•		
۵۱۴۲۰۷۰۰۲	تامین راههای سرویس	مقطوع	•		
۵۱۴۲۰۷۰۰۳	تامین راههای ارتباطی	مقطوع	•		
۵۱۴۲۰۸۰۰۱	تامین ایاب و ذهاب کارگاه	مقطوع	•		
۵۱۴۲۰۹۰۰۱	تامین پی و سکو برای نصب ماشین آلات و تجهیزات سیستم تولید مصالح، سیستم تولید بن، کارخانه آسفالت، مولدات برق و مانند آنها	مقطوع	•		
۵۱۴۲۰۹۰۰۲	نصب ماشین آلات و تجهیزات و راه اندازی آنها، یا تامین آنها از راه خرید خدمت یا خرید مصالح	مقطوع	•		
۵۱۴۲۰۹۰۰۳	بارگیری، حمل و باراندازی ماشین آلات و تجهیزات به کارگاه و بر عکس	مقطوع	•		
۵۱۴۲۱۳۰۰۱	تثیب، نصب و برچیدن داربست فلزی در کارهای مربوط به مخزن‌های نفت	مقطوع	•		
۵۱۴۲۱۴۰۰۱	تامین آزمایشگاه و تاریکخانه با تجهیزات مربوط و تجهیز کارگاه برای انجام آزمایش‌های برتونگاری، در کارهای رشته خطوط لوله بین شهری انتقال نفت و گاز	مقطوع	•		
۵۱۴۲۱۵۰۰۱	حفظ یا انحراف موقت نهرهای زراعی موجود در محدوده کارگاه	مقطوع	•		
۵۱۴۲۱۶۰۰۱	بیمه تجهیز کارگاه	مقطوع	•		
۵۱۴۲۱۷۰۰۱	برچیدن کارگاه	مقطوع	•		

هزینه های بالاسری به طور کلی به هزینه بالاسری عمومی و هزینه بالاسری کار، به شرح زیر تفکیک می شود:

- ۱- هزینه بالاسری عمومی.
  - ۱-۱ هزینه از نوع هزینه هایی است که نمی توان آنها را به کار مشخصی مربوط کرد، مانند هزینه های درج شده در زیر:
  - ۱-۲ هزینه دستمزد نیروی انسانی دفتر مرکزی، شامل نیروی انسانی مدیریت شرکت، دفتر فنی، امور اداری و مالی، تدارکات و خدمات.
  - ۱-۳ هزینه بیمه های عمومی و حق بیمه کارکنان دفتر مرکزی (سهم کارفرما)، به انضمام هزینه بیمه بیکاری کارکنان دفتر مرکزی.
  - ۱-۴ هزینه وسایل نقلیه دفتر مرکزی و هزینه های ایاب و ذهاب که توسط کارمندان یا مدیران، با وسایل نقلیه عمومی انجام می شود.
  - ۱-۵ هزینه سرمایه گذاری یا اجاره محل دفتر مرکزی.
  - ۱-۶ هزینه استهلاک وسایل دفتری دفتر مرکزی.
  - ۱-۷ هزینه آب و برق، گاز و سوخت دفتر مرکزی.
  - ۱-۸ هزینه مخابرات و پست دفتر مرکزی.
  - ۱-۹ هزینه بذریابی و آبدارخانه دفتر مرکزی.
  - ۱-۱۰ هزینه لوازم التحریر و ملزومات دفتر مرکزی.
  - ۱-۱۱ هزینه فتوکپی و چاپ نقشه دفتر مرکزی.
  - ۱-۱۲ هزینه تهیه اسناد، برای شرکت در مناقصه ها.
  - ۱-۱۳ هزینه ضمانت نامه شرکت در مناقصه ها.
  - ۱-۱۴ هزینه های متفقه، شامل هزینه های حقوقی و قضایی، نشریات، عضویت در مجتمع، و مانند آنها.
  - ۱-۱۵ هزینه عوارض شهرداری برای دفتر مرکزی.
  - ۱-۱۶ هزینه سرمایه گذاری یا اجاره و هزینه های نگهداری و بهره برداری از ابیار مرکزی.
  - ۱-۱۷ هزینه دستگاه ها و تجهیزات رایانه ای دفتر مرکزی
- ۲- هزینه بالاسری کار.
  - ۲-۱ هزینه از نوع هزینه هایی است که می توان آن را به کار مشخصی مربوط کرد، مانند هزینه های درج شده در زیر:
  - ۲-۲ هزینه های سرمایه گذاری که شامل موارد زیر است:
    - ۲-۲-۱ هزینه تنخواه در گردش پیمانکار، با توجه به وجود پیش پرداخت که نزد پیمانکار است.
    - ۲-۲-۲ هزینه ناشی از وجود نقدی آن قسمت از حسن انجام کار که نزد کارفرماست.
    - ۲-۲-۳ هزینه ضمانت نامه ها، که شامل موارد زیر است:
      - ۲-۲-۳-۱ هزینه ضمانت نامه انجام تعهدات.
      - ۲-۲-۳-۲ هزینه ضمانت نامه پیش پرداخت.
      - ۲-۲-۳-۳ هزینه ضمانت نامه وجود حسن انجام کار.
    - ۲-۲-۴ هزینه مالیات.
    - ۲-۲-۵ سود پیمانکار.
  - ۲-۳ هزینه های مستمر کارگاه، شامل موارد زیر است:
    - ۲-۳-۱ هزینه دستمزد نیروی انسانی سرپرستی عمومی کارگاه، دفتر فنی، اداری، مالی و تدارکات، کمپ و کانتین و خدمات و حفاظت و حراست. همچنین، هزینه دستمزد سایر عوامل کارگاه که در قیمت ردیف های فهرست بها و هزینه تجهیز و برجیدن کارگاه، منظور نشده است.
    - ۲-۳-۲ هزینه نیروی انسانی خدماتی که در اختیار کارفرما، مهندس مشاور و آزمایشگاه قرار می گیرد.
    - ۲-۳-۳ هزینه سفر مدیران و کارکنان دفتر مرکزی به کارگاه و سایر نقاط، برای کار مربوط.
    - ۲-۳-۴ هزینه تهیه نسخه های اضافی اسناد و مدارک پیمان.
    - ۲-۳-۵ هزینه غذای کارکنان و کارمندان پیمانکار.
    - ۲-۳-۶ هزینه پذیرایی کارگاه.
  - ۲-۴ هزینه پست، مخابرات و ارتیاطات، سفر مسئولان کارگاه و هزینه های متفرقه.
  - ۲-۵ هزینه تأمین وسیله ایاب و ذهاب کارگاه و وسیله نقلیه تدارکات کارگاه.
  - ۲-۶ هزینه فتوکپی، چاپ، لوازم التحریر و ملزومات.
  - ۲-۷ هزینه های تهیه مدارک فنی و تحويل کار.
  - ۲-۸ هزینه های تهیه عکس و فیلم.
  - ۲-۹ هزینه های تهیه نقشه های کارگاهی (Shop Drawings).
  - ۲-۱۰ هزینه های آزمایش های پیمانکار.
  - ۲-۱۱ هزینه های تهیه برنامه ریزی و کنترل پروژه.
  - ۲-۱۲ هزینه های نگهداری عملیات انجام شده تا زمان تحويل موقع.
  - ۲-۱۳ هزینه های مربوط به امور تحويل موقع و تحويل قطعی.

توضیح ۱. هزینه دستمزد نیروی انسانی شاغل در تعمیرگاه ماشین آلات، جزو هزینه ساعتی ماشین آلات پیش بینی شده است و از این بابت هزینه ای در هزینه های بالاسری در نظر گرفته نشده است.

توضیح ۲. در طرح های عمرانی (تملک دارایی های سرمایه ای) چون هزینه های بیمه سهم کارفرما، بیمه بیکاری نیروی انسانی کارگاه، مالیات بر ارزش افزوده و همچین هزینه های عوارض شهرداری (برای پیمان های مشمول)، توسط دستگاه های اجرایی از محل اعتبار طرح پرداخت می شود، هزینه ای از بابت آن ها در هزینه های بالاسری، در نظر گرفته نشده است.

توضیح ۳. در طرح های غیر عمرانی(غیر سرمایه ای) چون هزینه های مالیات بر ارزش افزوده و عوارض شهرداری (برای پیمان های مشمول)، توسط دستگاه های اجرایی از محل اعتبار طرح پرداخت می شود، هزینه ای از بابت آن ها در هزینه های بالاسری، در نظر گرفته نشده است.

ردیف	نام استان‌ها	نام شهرستان‌ها	ضریب منطقه‌ای
۱	آذربایجانشرقی	تبریز-مراغه-مرند-شبستر-اسکوه-آذرشهر-عجب شیر- بناب	۱
۲	آذربایجانغربی	سایر شهرستان‌های استان آذربایجانشرقی ارومیه-خوی چالدران-تکاب-سردشت سایر شهرستان‌های استان آذربایجانغربی	۱/۰۳ ۱/۰۵ ۱/۱۲ ۱/۰۷
۳	اردبیل	خلخال-گرمی-کوثر سایر شهرستان‌های استان اردبیل	۱/۰۳ ۱
۴	اصفهان	سمیرم (دنکوه) - خوروبیابانک سایر شهرستان‌های استان اصفهان	۱/۱۰ ۱
۵	البرز	طالقان-آسارا سایر شهرستان‌های استان البرز	۱/۰۵ ۱
۶	ایلام	مهران و دهلران سایر شهرستان‌های استان ایلام	۱/۱۸ ۱/۱۳
۷	بوشهر	جزایر خارگ و فارسی دیر-جم-کنگان سایر شهرستان‌های استان بوشهر	۱/۲۰ ۱/۱۰ ۱/۰۴
۸	تهران	فیروزکوه شمیرانات- دماوند سایر شهرستان‌های استان تهران	۱/۰۸ ۱/۰۴ ۱
۹	چهارمحال و بختیاری	کوهرنگ سایر شهرستان‌های استان چهار محال و بختیاری	۱/۱۳ ۱/۰۶
۱۰	خراسان جنوبی	نهیندان بیرجند سایر شهرستان‌های استان خراسان جنوبی	۱/۲۰ ۱/۱۰ ۱/۱۳
۱۱	خراسان رضوی	درگز-کلات - خواف بردسکن- تایید- رشتخوار مشهد سایر شهرستان‌های استان خراسان رضوی	۱/۱۴ ۱/۱۰ ۱
۱۲	خراسان شمالی	بجنورد سایر شهرستان‌های استان خراسان شمالی	۱/۰۶ ۱/۱۰
۱۳	خوزستان	لالی-مسجدسلیمان- ایذه - باغ ملک اهواز- ذرفول- اندیمشک- رامهرمز-شوش- شوشتر سایر شهرستان‌های استان خوزستان	۱/۰۶ ۱
۱۴	زنجان	ماه نشان- طارم زنجان سایر شهرستان‌های استان زنجان	۱/۰۹ ۱/۰۴ ۱/۰۶
۱۵	سمنان	تمامی شهرهای استان سمنان	۱/۰۴
۱۶	سیستان و بلوچستان	ایرانشهر- سراوان- میرجاوه- هامون - هیرمند خاش- چاه بهار - زابل زاهدان سایر شهرستان‌های استان سیستان و بلوچستان	۱/۲۲ ۱/۱۷ ۱/۱۲ ۱/۲۵

۱/۰۹	قیروکازرین-خنج-لامرد-مهر-لارستان - زرین دشت			
۱	شیراز-آباده-مرودشت-کازرون-فسا	فارس	۱۷	
۱/۰۴	سایر شهرستان‌های استان فارس			
۱/۱۰	الموت			
۱/۰۵	سایر شهرستان‌های استان قزوین	قزوین	۱۸	
۱/۰۶	خلجستان-نوفل لوشاتو			
۱/۰۴	سایر شهرستان‌های استان قم	قم	۱۹	
۱/۱۷	بانه			
۱/۱۳	سقز-مریوان-سرو آباد			
۱/۱۰	سایر شهرستان‌های استان کردستان	کردستان	۲۰	
۱/۱۳	کهنوج-منوجان			
۱/۰۸	جیرفت-عنبرآباد			
۱	کرمان-رفسنجان	کرمان	۲۱	
۱/۰۴	سایر شهرستان‌های استان کرمان			
۱/۱۵	ثلاث باباجانی-گیلان غرب-قصرشیرین			
۱/۰۹	سایر شهرستان‌های استان کرمانشاه	کرمانشاه	۲۲	
۱/۱۱	تمامی شهرهای استان کهگیلویه و بویراحمد	کهگیلویه و بویراحمد	۲۳	
۱/۱۲	مناطقی که در ارتفاعات بیش از ۵۰۰ متر واقع هستند			
۱/۱۲	مراوهه په			
۱/۰۶	سایر شهرستان‌های استان گلستان	گلستان	۲۴	
۱/۰۳	آستارا - طوالش - ماسال-سیاهکل- روبار - املش			
۱	سایر شهرستان‌های استان گیلان	گیلان	۲۵	
۱/۱۲	الیگودرز-پلدختر-دلغان			
۱/۰۸	سایر شهرستان‌های استان لرستان	لرستان	۲۶	
۱/۱۰	مناطقی که در ارتفاعات بیش از ۵۰۰ متر واقع هستند			
۱/۰۶	رامسر-تنکابن-سوادکوه-گلوگاه			
۱/۰۴	سایر شهرستان‌های استان مازندران	مازندران	۲۷	
۱	اراک-ساوه- محلات-دلیجان-زرندیه			
۱/۰۳	سایر شهرستان‌های استان مرکزی	مرکزی	۲۸	
۱/۲۰	جزیره ایوموسی			
۱/۱۵	جاسک و جزیره قشم			
۱/۰۴	بندر عباس	هرمزگان	۲۹	
۱/۰۴	تمامی شهرستان‌های استان همدان	همدان	۳۰	
۱/۰۸	بافق-ابرکوه-خاتم			
۱/۰۵	سایر شهرستان‌های استان یزد	یزد	۳۱	

در پیمانهایی که برای تهیه برآورد هزینه اجرای آنها، از این فهرستها استفاده شده است، چنانچه در چارچوب موضوع پیمان، اجرای کارهایی لازم شود که برای آنها مقدار در برآورد هزینه اجرای کار موجود نباشد، برای تعیین بهای واحد این نوع کارها به شرح زیر عمل خواهد شد:

۱- در صورتی که ردیف کارهای یاد شده (شرح و بهای واحد) در این فهرستها (که برآورد هزینه اجرای کار با استفاده از آن تهیه شده است) موجود باشد، از ردیفهای موجود این فهرستها، به عنوان قیمت جدید استفاده خواهد شد. جمع مبلغ مربوط به این ردیفها، نباید از ۲۵ درصد مبلغ اولیه پیمان بیشتر شود.

تصریه: چنانچه برای اجرای کارهای موضوع این بند، تجهیزات جدید و در نتیجه تجهیز کارگاه اضافی نسبت به تجهیز کارگاه پیش بینی شده در اسناد و مدارک پیمان نیاز نباشد، در مورد اقلام اضافی تجهیز و هزینه آنها، با پیمانکار توافق خواهد شد. مبلغ تجهیز و برآوردهای اضافی، حداقل تا ۲۵ درصد مبلغ مقطوع تجهیز و برآوردهای کارگاه پیمان می تواند توافق شود و در صورت افزایش از این حد، مبلغ مورد توافق، پس از تایید معاونت امور مهندسی، قابل پرداخت خواهد بود.

۲- ردیفهایی که قیمت آنها طبق بند ۱ تعیین می شود، مشابه ردیفهای این فهرستها، مشمول اعمال تمام ضریب‌های مندرج در پیمان (مانند ضریب پیشنهادی پیمانکار و برحسب مورد سایر ضریب‌های مربوط) می گردد.

۳- در تعیین قیمت جدید طبق این دستورالعمل، باید حد تعیین شده برای تغییر مقادیر کار در شرایط عمومی پیمان رعایت شود.

جدول ۱ . ظرفیت تریلی بر حسب تعداد شاخه / استاندارد لوله

	ضخامت لوله											
قطراسمی	۲۱۹	۲۵۰	۲۱۲	۲۴۴	۲۷۵	۴۳۸	۵۰۰	۵۶۲	۶۲۵	۶۸۸	۷۵۰	
۴	۱۲۰	۱۱۰	۹۰	۸۰	۷۰	۷۰	۵۹	۵۹	۴۸	۴۸	-	
۶	۶۵	۶۰	۵۰	۴۸	۴۸	۴۶	۴۱	۳۶	۳۲	۲۹	۲۸	
۸	۵۰	۴۹	۳۸	۳۴	۳۴	۲۲	۳۰	۲۷	۲۵	۲۲	۲۱	
۱۰	۴۴	۴۴	۳۹	۳۵	۳۳	۲۷	۲۴	۲۱	۱۹	۱۷	۱۶	
۱۲	۲۷	۲۷	۲۵	۲۵	۲۵	۲۲	۲۰	۱۸	۱۶	۱۵	۱۳	
۱۴	۲۵	۲۵	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۱۸	۱۶	۱۵	۱۳	۱۲	
۱۶	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۱۸	۱۵	۱۴	۱۳	۱۱	۱۰	
۱۸	۱۹	۱۹	۱۹	۱۹	۱۹	۱۵	۱۴	۱۲	۱۱	۱۰	۹	
۲۰	۱۹	۱۹	۱۹	۱۷	۱۷	۱۴	۱۲	۱۱	۱۰	۱۰	۸	
۲۲	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۱	۱۰	۹	۸	۷	
۲۴	-	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۱	۱۰	۹	۸	۸	۷	
۲۶	-	۸	۸	۸	۸	۸	۸	۸	۶	۶	۶	
۲۸	-	۸	۸	۸	۸	۸	۸	۸	۶	۶	۶	
۳۰	-	۸	۸	۸	۸	۸	۸	۸	۶	۶	۵	
۳۲	-	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵	
۵۶ تا ۲۲	-	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	

نشریه شماره ۵۱